



## CAIET DE SARCINI

### CĂMĂŞI ŞI TRICOURI

(Cămaşă mâneclă scurtă, Cămaşă mâneclă lungă, Tricou cu guler) V  
Cod CPV: 18330000-1, 18333000-2, 18332000-5

#### GENERALITĂȚI

Prezentul caiet de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire întocmită pentru elaborarea și prezentarea ofertei privind achiziția produselor, necesare pentru echiparea personalului Poliției Locale Sector 3.

Produsele care fac obiectul caietului de sarcini sunt cele redate în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumirea articolului	Bucăți
1.	Cămașă mâneclă scurtă (femei)	46
2.	Cămașă mâneclă scurtă (bărbați)	93
3.	Cămașă mâneclă lungă(femei)	36
4.	Cămașă mâneclă lungă (bărbați)	92
5.	Tricou cu guler	310

Caietul de sarcini stabileste forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească articolele de îmbrăcăminte, condițiile de execuție, ambalare, marcare, transport, depozitare, precum și modul în care se face controlul, se execută probele și se verifică garanțiile acestora.

Specificațiile tehnice ale produselor din prezentul caiet de sarcini, au fost întocmite având în vedere prevederile HG nr. 1332/2010 privind aprobarea Regulamentului-cadru de organizare și funcționare a Poliției Locale, cu modificările și completările ulterioare.

Producătorul se va asigura că toate materialele introduse în procesul de fabricație au calitatea impusă de cerințele prezentei specificații tehnice, au caracteristicile tehnice compatibile referitoare la menținerea stabilității dimensionale la spălat și călcat, respectiv: modificări dimensionale la spălat  $\pm 2\%$ ; rezistența vopsirilor 4/5 și garantează că nu au efecte nocive asupra organismului uman.

Încadrarea pe talii se va face în funcție de înălțimea corpului, măsurată din creștetul capului până la tocul încălțămintei, exprimată ca măsură întreagă. Încadrarea pe grosimi se face prin măsurarea circumferinței pieptului și se exprimă ca jumătate din valoarea întreagă.

Produsele finite trebuie să fie călcate și curățate de ațe.

#### A. CĂMAŞĂ CU MÂNECLĂ LUNGĂ - bărbați



## I. CARACTERISTICI TEHNICE

- 1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice și condițiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confectionat.
- 1.2. Cămașa se confectionează din țesătură tip bumbac (poplin sau tercot) de culoare bleu, culoare rezistentă la spălare; mâneca este lungă.
- 1.3. Cămașa se poartă introdusă în pantaloni și se poartă cu sau fără cravată.
- 1.4. Cămașa se compune din piepti, spate, mâneci și guler și este prevăzută, pe umeri, cu platcă pentru epoleti.
- 1.5. Cămașa trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice.

## CONFECTIONARE

Toate piesele componente ale cămășii, inclusiv gulerul și manșetele se croiesc pe direcția firelor de urzeală.

Cămașa se compune din piepti, spate, mâneci și guler.

Pieptii - sunt croiți dintr-o bucată fiecare și sunt prevăzuți cu buzunare, bizeți, foran și butoniere ce se încheie cu nasturi.

Pe piepti sunt aplicate prin cusătură la 1 mm de cant, două buzunare cu pliu. Buzunarele sunt prevăzute la partea superioară cu clapă cu colț pe mijloc pe care este festonată la mijloc o butonieră dreaptă verticală ce se încheie cu nasturi. Clapele sunt fixate cu o cusătură la 0,5 cm de margine. Clapele buzunarelor sunt întărite cu inserție termoadezivă.

În partea dreaptă, deasupra buzunarului, cămașa este prevăzută cu o bridă pentru portul insignei.

Pieptul stâng este realizat cu foran, obținut prin îndoirea cantului spre exterior. Foranul este tighelit pe ambele margini la 0,7 cm, iar pe mijlocul lui se festonează 6 butoniere drepte poziționate longitudinal, la distanțe egale între ele. Foranul are lățimea de 3,5 cm. și este întărit cu inserție termoadezivă.

Pieptul drept este prevăzut cu bizeți, obținut prin îndoirea în interior a cantului cu 3 cm pe totă lungimea, fiind croită din margine originală din țesătura. Marginea interioară este surfilată. Pe bizeți sunt cusuți 6 nasturi la culoare.

Spatale cămășii este croit dintr-o bucată, iar la partea superioară este prevăzut cu o platcă Gulerul cămășii se va confectiona din față, dos și ștei, executate separat, având aplicate două straturi de întăritură, din inserție termoadezivă. Al doilea strat de inserție va respecta forma gulerului, dar este mai mic cu 4 cm de jur împrejur (stei interior), suprafață care va asigura rezerva de întors gulerul. Steiul interior va avea prevăzut la îmbinarea cu pieptii și spatele o întăritură (bandă) de 5 mm din bumbac la culoare. Capetele steiului exterior se încheie cu o butonieră orizontală, festonată pe partea stângă și un nastur cusut pe partea dreaptă. Capătul din față al butonieriei este situat pe direcția butonierelor de pe piept.

Mânecile sunt croite dintr-o singură bucată și se încheie la subrat. Sunt prevăzute la terminație cu câte o manșetă întărită cu un strat de inserție. Manșeta se încheie cu o butonieră executată longitudinal și doi nasturi.

La partea inferioară, pe direcția cotului, mâneca este prevăzută cu șlit, făcut curat cu material fond, iar la partea superioară, în interior, se fixează un șnal. Șnalul este prevăzut cu colț pe mijloc care se încheie cu un nastur și o butonieră.

Manșeta are lățimea de 6,5 cm, colțurile rotunjite și este prevăzută cu o butonieră festonată și doi nasturi pentru ajustare.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mânecă care se confectionează din material textil ne fond de culoare bleu având în partea superioară inscripția



Ecusonul este țesut pe mașina de țesut, cu marginile sudate.

Platca pentru epoleți este confecționată din material de fond de aceeași culoare, cu lățimea de 4,5 cm și lungimea de 14,5 cm. Epoleții sunt montați cu un capăt în cusătura mânecii spre față, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu nasturi.

Butonierele trebuie să fie încheiate cu cheiță, iar nasturii bine întăriți.

Cusăturile trebuie să fie drepte, regulate, fără întreruperi, curățate de capete de ață și să nu fie încrățite.

La terminație cămașa se tivește la 0,7 – 0,8 mm.

Clapele buzunarelor se vor croi pe lățimea firelor de țesătură, iar restul pieselor din care se va confecționa cămașa se vor croi pe lungimea firelor de țesătură.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice referitoare la modificările dimensionale la spălat și rezistența vopsirilor, compatibile cu cele ale materiei prime de bază, respectiv modificări dimensionale la spălat + 2%, rezistența vopsirilor 4/5.

**Notă:** Cămașa este prevăzută pe umeri cu platcă pentru epoleți

Produsul finit se va livra împreună cu ecusonul montat pe mâneca stângă.

## **B. CĂMASĂ CU MÂNECA LUNGĂ - femei**

### **I. CARACTERISTICI TEHNICE**

**1.1. Prezenta specificație tehnică** stabilește forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice și condițiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

**1.2. Cămașa** se confecționează din țesătură tip bumbac (poplin sau tercot) de culoare bleu, culoare rezistentă la spălare; mâneca este lungă.

**1.3. Cămașa** se poartă introdusă în pantaloni și se poartă cu sau fără cravată.

**1.4. Cămașa** se compune din piepti, spate, mâneci și guler și este prevăzută, pe umeri, cu platcă pentru epoleți.

**1.5. Cămașa** trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice.

### **CONFECTIONARE**

Toate piesele componente ale cămășii, inclusiv gulerul și manșetele se croiesc pe direcția firelor de urzeală.

Cămașa se compune din piepti, spate, mâneci și guler.

**Pieptii** - sunt croiți dintr-o bucătă fiecare și sunt prevăzuți cu buzunare, bizeți, foran și butoniere ce se încheie cu nasturi.

Pe piepti sunt aplicate prin cusătură la 1 mm de cant, două buzunare cu pliu. Buzunarele sunt prevăzute la partea superioară cu clapă cu colț pe mijloc pe care este festonată la mijloc o butonieră dreaptă verticală ce se încheie cu nasturi. Clapele sunt fixate cu o cusătură la 0,5 cm de margine. Clapele buzunarelor sunt întărite cu inserție termoadezivă.

În partea dreaptă, deasupra buzunarului, cămașa este prevăzută cu o bridă pentru portul insigniei.

Pieptul drept este realizat cu foran, obținut prin îndoirea cantului spre exterior. Foranul este tighelit pe ambele margini la 0,7 cm, iar pe mijlocul lui se festonează 6 butoniere drepte poziționate longitudinal, la distanțe egale între ele. Foranul are lățimea de 3,5 cm. și este întărit cu inserție termoadezivă.

Pieptul stâng este prevăzut cu bizeți, obținut prin îndoirea în interior a cantului cu 3 cm pe toată lungimea, fiind croită din margine originală din țesătura. Marginea interioară este surfilată. Pe bizeți sunt cusuți 6 nasturi la culoare.

Gulerul cămășii se va confectiona din față, dos și ștei, executate separat, având aplicate două straturi de întăritură, din inserție termoadezivă. Al doilea strat de inserție va respecta forma gulerului, dar este mai mic cu 4 cm de jur împrejur (ștei interior), suprafață care va asigura rezerva de întors gulerul. Steiul interior va avea prevăzut la îmbinarea cu pieptii și spatele o rezervă de întăritură (bandă) de 5 mm din bumbac la culoare. Capetele șteiului exterior se încheie cu o butonieră orizontală, festonată pe partea stângă și un nastur cusut pe partea dreaptă. Capătul din față al butonierei este situat pe direcția butonierelor de pe piept.

Mânecile sunt croite dintr-o singură bucată și se încheie la subraț. Sunt prevăzute la terminație cu câte o manșetă întărită cu un strat de inserție. Manșeta se încheie cu o butonieră executată longitudinal și doi nasturi.

La partea inferioară, pe direcția cotului, mâneca este prevăzută cu șliță, făcut curat cu material fond, iar la partea superioară, în interior, se fixează un șnal. Șnalul este prevăzut cu colț pe mijloc care se încheie cu un nastur și o butonieră.

Manșeta are lățimea de 6,5 cm, colturile rotunjite și este prevăzută cu o butonieră festonată și doi nasturi pentru ajustare.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mânecă care se confectionează din material textil, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripția "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3”, la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA".

Ecusonul este țesut pe mașina de țesut, cu marginile sudate.

Platca pentru epoleti este confectionată din material de fond de aceeași culoare, cu lățimea de 4,5 cm și lungimea de 14,5 cm. Epoletii sunt montați cu un capăt în cusătura mânecii spre față, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu nastur.

Butonierele trebuie să fie încheiate cu cheiță, iar nasturii bine întăriți.

Cusăturile trebuie să fie drepte, regulate, fără întreruperi, curățate de capete de ață și să nu fie încrețite.

La terminație cămașa se tivește la 0,7 – 0,8 mm.

Clapele buzunarelor se vor croi pe lățimea firelor de țesătură, iar restul pieselor din care se va confectionează cămașa se vor croi pe lungimea firelor de țesătură.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice referitoare la modificările dimensionale la spălat și rezistența vopsirilor, compatibile cu cele ale materiei prime de bază, respectiv modificări dimensionale la spălat + 2%, rezistența vopsirilor 4/5.

**Notă:** Cămașa este prevăzută pe umeri cu platcă pentru epoleti

Produsul finit se va livra împreună cu ecusonul montat pe mâneca stângă.

### C. CĂMAȘĂ CU MÂNECĂ SCURTĂ - bărbați

#### I. CARACTERISTICI TEHNICE

1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice și condițiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confectionat.

1.2. Cămașa se confectionează din țesătură tip bumbac (poplin sau tercot) de culoare bleu, culoare rezistentă la spălare; mâneca este lungă.

1.3. Cămașa se poartă introdusă în pantaloni și se poartă cu sau fără cravată.

1.4. Cămașa se compune din pieptă, spate, mâneci și guler și este prevăzută, pe umeri, cu platcă pentru epoleti.

1.5. Cămașa trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice.



Toate piesele componente ale cămașii, inclusiv gulerul și manșetele se croiesc pe direcția firelor de urzeală.

Cămașa se compune din piepti, spate, mânci și guler.

Pieptii - sunt croiți dintr-o bucată fiecare și sunt prevăzuți cu buzunare, bizeți, foran și butoniere ce se încheie cu nasturi.

Pe piepti sunt aplicate prin cusătură la 1 mm de cant, două buzunare cu pliu. Buzunarele sunt prevăzute la partea superioară cu clapă cu colț pe mijloc pe care este festonată la mijloc o butonieră dreaptă verticală ce se încheie cu nasture. Clapele sunt fixate cu o cusătură la 0,5 cm de margine. Clapele buzunarelor sunt întărite cu inserție termoadezivă.

În partea dreaptă, deasupra buzunarului, cămașa este prevăzută cu o bridă pentru portul insignei.

Pieptul stâng este realizat cu foran, obținut prin îndoirea cantului spre exterior. Foranul este tighelit pe ambele margini la 0,7 cm, iar pe mijlocul lui se festonează 6 butoniere drepte poziționate longitudinal, la distanțe egale între ele. Foranul are lățimea de 3,5 cm. și este întărit cu inserție termoadezivă.

Pieptul drept este prevăzut cu bizeți, obținut prin îndoirea în interior a cantului cu 3 cm pe toată lungimea, fiind croită din margine originală din țesătura. Marginea interioară este surfilată. Pe bizeți sunt cusuți 6 nasturi la culoare.

Spatele cămașii este croit dintr-o bucată, iar la partea superioară este prevăzut cu o platcă

Gulerul cămașii se va confectiona din față, dos și ștei, executate separat, având aplicate două straturi de întăritură, din inserție termoadezivă. Al doilea strat de inserție va respecta forma gulerului, dar este mai mic cu 4 cm de jur împrejur (ștei interior), suprafață care va asigura rezerva de întors gulerul. Steiul interior va avea prevăzut la îmbinarea cu pieptii și spatele o întăritură (bandă) de 5 mm din bumbac la culoare. Capetele șteiului exterior se încheie cu o butonieră orizontală, festonată pe partea stângă și un nastur cusut pe partea dreaptă. Capătul din față al butonieriei este situat pe direcția butonierelor de pe piept.

Mânecile sunt croite dintr-o singură bucată și se încheie la subraț. Sunt prevăzute la terminație cu câte o manșetă simplă de culoare bleu realizată prin îndoire, întărită cu un strat de inserție termoadezivă și fixată cu un tighel la 3 cm de margine. Manșeta are lățimea de 30 mm.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mâncă care se confectionează din material textil, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripția "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3”, la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA".

Ecusonul este țesut pe mașina de țesut, cu marginile sudate.

Platca pentru epoleti este confectionată din material de fond de aceeași culoare, cu lățimea de 4,5 cm și lungimea de 14,5 cm. Epoletii sunt montați un capăt în cusătura mâncii spre față, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu nasture.

Butonierele trebuie să fie încheiate cu cheiță, iar nasturii bine întăriți.

Cusăturile trebuie să fie drepte, regulate, fără intreruperi, curățate de capete de ață și să nu fie încrețite.

La terminație cămașa se tivește la 0,7 – 0,8 mm.

Clapele buzunarelor se vor croi pe lățimea firelor de țesătură, iar restul pieselor din care se va confectionează cămașa se vor croi pe lungimea firelor de țesătură.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice referitoare la modificările dimensionale la spălat și rezistența vopsirilor, compatibile cu cele ale materiei prime de bază, respectiv modificări dimensionale la spălat + 2%, rezistența vopsirilor 4/5.

**Notă:** Cămașa este prevăzută pe umeri cu platcă pentru epoleti

Produsul finit se va livra împreună cu ecusonul montat pe mâneca stângă.



### D. CĂMAȘĂ CU MÂNECA SCURTĂ - femei

#### I. CARACTERISTICI TEHNICE

- 1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice și condițiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confectionat.
- 1.2. Cămașa se confectionează din țesătură tip bumbac (poplin sau tercot) de culoare bleu, culoare rezistentă la spălare; mâneca este lungă.
- 1.3. Cămașa se poartă introdusă în pantaloni și se poartă cu sau fără cravată.
- 1.4. Cămașa se compune din piepti, spate, mânci și guler și este prevăzută, pe umeri, cu platcă pentru epoleti.
- 1.5. Cămașa trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice.

#### CONFECȚIONARE

Toate piesele componente ale cămășii, inclusiv gulerul și manșetele se croiesc pe direcția firelor de urzeală.

Cămașa se compune din piepti, spate, mânci și guler.

Pieptii - sunt croiți dintr-o bucată fiecare și sunt prevăzuți cu buzunare, bizeți, foran și butoniere ce se încheie cu nasturi.

Pe piepti sunt aplicate prin cusătură la 1 mm de cant, două buzunare cu pliu. Buzunarele sunt prevăzute la partea superioară cu clapă cu colț pe mijloc pe care este festonată la mijloc o butonieră dreaptă verticală ce se încheie cu nasture. Clapele sunt fixate cu o cusătură la 0,5 cm de margine. Clapele buzunarelor sunt întărite cu inserție termoadezivă.

În partea dreaptă, deasupra buzunarului, cămașa este prevăzută cu o bridă pentru portul insigniei.

Pieptul drept este realizat cu foran, obținut prin îndoirea cantului spre exterior. Foranul este tighelit pe ambele margini la 0,7 cm, iar pe mijlocul lui se festonează 6 butoniere drepte poziționate longitudinal, la distanțe egale între ele. Foranul are lățimea de 3,5 cm. și este întărit cu inserție termoadezivă.

Pieptul stâng este prevăzut cu bizeți, obținut prin îndoirea în interior a cantului cu 3 cm pe toată lungimea, fiind croită din margine originală din țesătura. Marginea interioară este surfilată. Pe bizeți sunt cusuți 6 nasturi la culoare.

Spatale cămășii este croit dintr-o bucată, iar la partea superioară este prevăzut cu o platcă Gulerul cămășii se va confectiona din față, dos și ștei, executate separat, având aplicate două straturi de întăritură, din inserție termoadezivă. Al doilea strat de inserție va respecta forma gulerului, dar este mai mic cu 4 cm de jur împrejur (ștei interior), suprafață care va asigura rezerva de întors gulerul. Steiul interior va avea prevăzut la îmbinarea cu pieptii și spatele o întăritură (bandă) de 5 mm din bumbac la culoare. Capetele șteiului exterior se încheie cu o butonieră orizontală, festonată pe partea stângă și un nastur cusut pe partea dreaptă. Capătul din față al butonierelor este situat pe direcția butonierelor de pe piept.

Mâncile sunt croite dintr-o singură bucată și se încheie la subraț. Sunt prevăzute la terminație cu câte o manșetă simplă de culoare bleu realizată prin îndoire, întărită cu un strat de inserție termoadeziva și fixată cu un tighel la 3 cm de margine. Manșeta are lățimea de 30 mm.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mâncă care se confectionează din material textil, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripția "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3”, la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA".

Ecusonul este tesut ne masina de tesut cu mășinile sudate.



**Platca pentru epoleti** este confectionată din material de fond de aceeași culoare, cu lățimea de 4,5 cm și lungimea de 14,5 cm. Epoletii sunt montați cu un capăt în cusătura mâncii spre față, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu nasture.

Butonierele trebuie să fie încheiate cu cheiță, iar nasturii bine întăriți.

Cusăturile trebuie să fie drepte, regulate, fără întreruperi, curățate de capete de ață și să nu fie încrățite.

La terminație cămașa se tivește la 0,7 – 0,8 mm.

Clapele buzunarelor se vor croi pe lățimea firelor de țesătură, iar restul pieselor din care se va confectiona cămașa se vor croi pe lungimea firelor de țesătură.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice referitoare la modificările dimensionale la spălat și rezistența vopsirilor, compatibile cu cele ale materiei prime de bază, respectiv modificării dimensionale la spălat + 2%, rezistența vopsirilor 4/5.

**Notă:** Cămașa este prevăzută pe umeri cu platcă pentru epoleti

Produsul finit se va livra împreună cu ecusonul montat pe mâneca stângă.

## **E. TRICOU TIP POLO**

### **I. CARACTERISTICI TEHNICE**

Prezenta specificație tehnică stabilește condiții tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească tricoul tip polo confectionat din tricot de bumbac 100% (punct piquet), de culoare neagră.

Tricoul se compune din față, spate, mânci scurte, guler tip sport și este prevăzut pe umeri cu platcă pentru epoleti din material de fond.

Gulerul va fi confectionat din tricot patent, întărit cu inserție termoadezivă și prevăzut pe șteiul interior cu o întăritură/banda din bumbac de 0,5 cm.

Fața tricoului va fi prevăzuta cu sistem de închidere pe baza de 3 nasturi pe o lungime de 16 cm de la guler ce va fi întărită cu inserție termoadezivă. Nasturii și butonierele vor fi poziționate la o distanță de 6 cm între ei, închiderea făcându-se de pe stânga pe dreapta. Pe partea stângă, la nivelul pieptului va fi aplicat un buzunar cu înălțimea de 12 cm. și lățimea de 10,5 cm. Pe buzunar, la 3 cm. de la marginea superioară se va imprima, în culoare albă, rezistență la spălări, "POLIȚIA LOCALĂ SECTOR 3", pe două rânduri drepte cu înălțimea literelor de 1 cm pentru rândul de sus ("POLIȚIA LOCALĂ") și 1 cm pentru rândul de jos („SECTOR 3”).

Pe spate la nivelul omoplațiilor se va imprima, în culoare albă, rezistență la spălări, "POLIȚIA LOCALĂ SECTOR 3", pe două rânduri drepte cu înălțimea literelor de 4 cm pentru rândul de sus ("POLIȚIA LOCALĂ") și 4 cm pentru rândul de jos („SECTOR 3”).

Mâncile sunt scurte și vor fi prevăzute la terminație cu manșetă de 3 cm din tricot la aceeași culoare.

Platca pentru epoleti este confectionată din material de fond de aceeași culoare, cu lățimea de 40 mm și lungimea de 150 mm. Epoletii sunt montați cu un capăt în cusătura mâncii spre față, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu nasture.

La terminarea produsului un tiv cu lățimea de 2-2,5cm.

Cusăturile trebuie să fie îngrijit executate, cu împunsături uniforme, fără scăpări și întărite la capete. Desimile pașilor cusăturilor trebuie să fie de 20-25 împunsături/5cm.

### **II. CANTITATEA NECESSARĂ**

Cantitățile și tipurile de produse sunt specificate în tabelul de mai sus. Ofertantul declarat câștigător va primi la semnarea contractului documente individuale ce conțin mărimile necesare ale

câștigător poate efectua măsurători individuale pentru personalul ce urmează a beneficia de echipamentele respective.

### III. CONDIȚII DE CALITATE

3.1. Condițiile de calitate sunt impuse pe de o parte de normativele și legislația în vigoare, în materie, precum și prin contractul care se încheie cu ofertantul câștigător.

3.2. Nu se vor accepta decât produse care corespund specificațiilor tehnice prezentate în caietul de sarcini.

### IV. CONDIȚII DE RECEPȚIE

4.1. Recepția calitativă a produselor se face la sediul beneficiarului, situație în care furnizorul își asumă întreaga responsabilitate asupra calității produselor.

4.2. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea materiilor prime și auxiliare folosite, a respectării procedurilor pe fluxul de fabricație, cât și inspecții finale la produsele ce se /sau au fost livrate unității contractante, urmând a se lua măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități.

### V. MARCAREA ȘI AMBALAREA

5.1. Fiecare produs este prevăzut cu o emblemă țesută, cusută sub ștei și imprimată cu tuș rezistent la spălări repetate, care trebuie să conțină următoarele: denumirea furnizorului, talia și grosimea, compoziția fibroasă, marcarea simbolurilor pentru condiții de întreținere și spălare care vor cuprinde temperatura de spălare, tipul substanțelor și utilajelor indicate în operațiunile de spălare, curățare, uscare și călcare data fabricației, semnul de control.

5.2. Produsele vor fi pliate pe un suport de carton, fixate cu cleme din material plastic.

5.3. Sub guler se aplică un ștraif de carton, iar pe nasturele de pe ștei se aplică un fluturaș de celuloïd.

5.4. Produsul pliat se introduce în pungă de polietilenă și apoi câte 10 bucăți de aceeași grosime, talia și culoare într-o cutie de carton, care se închide și se sigilează. Pe cutie se câte o etichetă pe care se menționează: denumirea furnizorului, denumirea produsului, culoarea, talia și grosimea, numărul de bucăți, data fabricației, semnul de control..

### VI. TRANSPORT, GARANȚII

6.2. Transportul produselor se va face cu mijloace de transport curate și acoperite.

6.3. Produsele au termen de garanție de 1 an, în condiții de utilizare normală. Termenul de garanție începe de la data furnizării către beneficiar.

Produsele sunt însoțite obligatoriu de următoarele documente:

- A. Factura fiscală;
- B. Certificat de calitate;
- C. Certificat de garanție.

### VII. CONDIȚII DE RECEPȚIE

7.1. Recepția calitativă și cantitativă se va executa de către beneficiar la fiecare livrare prin comparație cu mostrele depuse la data deschiderii ofertelor, cu respectarea normelor legale în vigoare.

7.2. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea materiilor prime și auxiliare folosite, solicitând furnizorului să efectueze determinări ale valorilor parametrilor tehnici la un laborator de specialitate, acreditat în acest sens, să verifice respectarea procedurilor pe fluxul de fabricație, urmând a se lua măsurile corespunzătoare în cazul constatarii



DIRECȚIA GENERALĂ DE POLIȚIE LOCALĂ  
DIRECȚIA SESIZĂRI ORDINE PUBLICĂ  
SERVICIUL LOGISTICĂ

OPERATOR DE DATE CU CARACTER PERSONAL 5719

### VIII. MODALITĂȚI DE PLATĂ

Plata se va efectua cu ordin de plată, prin trezorerie, în termen de 30 zile lucrătoare de la acceptarea la plată a facturii, pentru fiecare livrare efectuată. Plățile se vor efectua în contul deschis de ofertantul declarat câștigător la Trezoreria Statului

### IX. PREȚUL

9.1. Prețul din ofertă este exprimat în lei fără TVA, incluzând toate cheltuielile și taxele aferente. Taxa pe valoare adăugată este explicitată separat.

9.2. Prețurile unitare contractate sunt ferme pe toate durata derulării contractului.

### X. ALTE CERINȚE

10.1. Cerințele impuse sunt considerate ca fiind minime. Omiterea vreunei informații cerute în documentele procedurii sau prezentarea unei oferte necorespunzătoare față de documentele solicitate, reprezintă riscuri asumate de ofertant, ce au ca urmare respingerea ofertei sale.

10.2. Ofertantul suportă toate cheltuielile datorate elaborării și prezentării ofertei sale, indiferent de rezultatul obținut în urma întocmirii raportului procedurii de atribuire.

10.3. Operatorii economici participanți, pentru produsele ofertate, intră sub incidența Legii nr.240/07.06.2004, republicată, privind răspunderea producătorului pentru pagubele generate de produsele cu defecte.

10.4. Se va depune la sediul autorității contractante, pe baza de proces verbal de custodie/aviz de însoțire a mărfii, câte o moștră pentru fiecare produs, în vederea demonstrării conformității produselor cu cerințele autorității contractante.

10.5. Mostrele sunt returnate operatorului economic după finalizarea contractului, în cel mult 7 zile, în baza unei solicitări scrise din partea acestuia.

Orice neconformitate a propunerii tehnice față de caietul de sarcini atrage după sine descalificarea ofertantului.

Operator economic

.....  
(denumirea/numele)

### SCRISOARE DE ÎNAINTARE

Catre

Ca urmare a anuntului de publicitate nr..... din data de .....  
publicata in SEAP va prezentam oferta in scopul atribuirii contractului:  
..... noi SC ..... va transmitem alaturat urmatoarele:

- a) oferta;
- b) documentele care insotesc oferta.

Avem speranta ca oferta noastra este corespunzatoare si va satisface cerintele.

Operator economic

Data completarii .....

Cu stima,

Formular nr. 1

**DECLARAȚIE  
privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art 164 din Legea nr 98/2016 privind achizițiile publice**

Subsemnata, ..... reprezentant împoternicit al ..... în calitate de ofertant, declar pe propria răspundere, sub sănătunea excluderii din procedura de achiziție publică și sub sănătunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în situația prevăzută la **art. 164 din Legea 98/2016**, respectiv nu am fost condamnat prin hotărâre definitivă a unei instanțe judecătoarești, pentru comiterea uneia dintre următoarele infracțiuni:

- a. constituirea unui grup infracțional organizat, prevăzută de art. 367 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările și completările ulterioare, sau de dispozițiile corespunzătoare ale legislației penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;
- b. infracțiuni de corupție, prevăzute de art. 289-294 din Legea nr. 286/2009, cu modificările și completările ulterioare, și infracțiuni assimilate infracțiunilor de corupție prevăzute de art. 10-13 din Legea nr. 78/2000 pentru prevenirea, descoperirea și sancționarea faptelor de corupție, cu modificările și completările ulterioare, sau de dispozițiile corespunzătoare ale legislației penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;
- c. infracțiuni împotriva intereselor financiare ale Uniunii Europene, prevăzute de art. 18<sup>1</sup> -18<sup>5</sup> din Legea nr. 78/2000, cu modificările și completările ulterioare, sau de dispozițiile corespunzătoare ale legislației penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;
- d. acte de terorism, prevăzute de art. 32-35 și art. 37-38 din Legea nr. 535/2004 privind prevenirea și combaterea terorismului, cu modificările și completările ulterioare, sau de dispozițiile corespunzătoare ale legislației penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;
- e. spălarea banilor, prevăzută de art. 29 din Legea nr. 656/2002 pentru prevenirea și sancționarea spălării banilor, precum și pentru instituirea unor măsuri de prevenire și combatere a finanțării terorismului, republicată, cu modificările ulterioare, sau finanțarea terorismului, prevăzută de art. 36 din Legea nr. 535/2004, cu modificările și completările ulterioare, sau de dispozițiile corespunzătoare ale legislației penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;
- f. traficul și exploatarea persoanelor vulnerabile, prevăzute de art. 209-217 din Legea nr. 286/2009, cu modificările și completările ulterioare, sau de dispozițiile corespunzătoare ale legislației penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;
- g. fraudă, în sensul articolului 1 din Convenția privind protejarea intereselor financiare ale Comunităților Europene din 27 noiembrie 1995.

Subsemnatul declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Înțeleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

Data completării: .....

Operator economic

**Nota:** se solicita atat ofertantului asociat, subcontractantului cat si tertului sustinutor

Formular nr. 2

**DECLARATIE**

**privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 165 din Legea nr 98/2016 privind achizițiile publice**

Subsemnatul, ..... reprezentant împoternicit al ..... , în calitate de oferent, la procedura de achiziție directă pentru atribuirea contractului de achiziție publică având ca obiect ..... codul CPV ..... la data de ....., organizată de PS3, declar pe propria răspundere sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție publică și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în situația prevăzută la **art. 165 din Legea 98/2016 privind achizițiile publice.**

Subsemnatul declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Înțeleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

Data completării:.....  
Operator economic,  
.....

**Nota:** se solicita atat oferantului asociat, subcontractantului cat si tertului sustinator

Formular nr. 3

**DECLARATIE**

**privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 167 din Legea nr 98/2016 privind achizițiile publice**

Subsemnată, ..... reprezentant împoternicit al ..... în calitate de ofertant, la procedura de achiziție directă pentru atribuirea contractului de achiziție publică având ca obiect : ..... codul CPV ....., la data de ....., organizată de PS3, declar pe propria răspundere sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție publică și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în situația prevăzută la **art. 167 din Legea 98/2016 privind achizițiile publice**.

Subsemnatul declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Înțeleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

Data completării:.....  
Operator economic,  
.....

**Nota:** se solicita atat ofertantului asociat, subcontractantului cat si tertului sustinator

Formular nr. 4

Operator economic

**DECLARATIE**

**privind neincadrarea in prevederile art. 59 si 60 din Legea nr 98/2016 privind achizitiile publice  
(evitarea conflictului de interes)**

1. Subsemnata ..... , în calitate de *ofertant/candidat/ofertant asociat*, la procedura avand ca obiect :

..... declar pe propria răspundere sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție publică și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în situația prevăzută la art. 59 și 60 din Legea nr 98/2016 privind achizițiile publice

2. Subsemnata ..... declar că voi informa imediat autoritatea contractantă dacă vor interveni modificări în prezenta declarație la orice punct pe parcursul derulării procedurii de atribuire a contractului de achiziție publică sau, în cazul în care vom fi desemnați câștigători, pe parcursul derulării contractului de achiziție publică.

3. De asemenea, declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, situațiilor și documentelor care însotesc oferta, orice informații suplimentare.

4. Subsemnatul/a autorizez prin prezenta orice instituție, societate comercială, bancă, alte persoane juridice să furnizeze informații reprezentanților autorizați ai SECTOR 3 (PRIMARIA SECTOR 3 BUCURESTI) cu privire la orice aspect tehnic și finanicar în legătură cu activitatea noastră.

Prezentarea de catre toti participantii, a Declaratiei conform art. 59 si art. 60 din Legea nr. 98/2016. Conform art. 21 alin. (5) din HG nr. 395/2016, persoanele ce detin functii de decizie din cadrul autoritatii contractante sunt:

Data completării: .....  
Operator economic,

**Formular nr. 5**

## OFERTANTUL

(denumirea/numele)

## FORMULAR DE OFERTA

Catre .....  
(denumirea autoritatii contractante si adresa completa)

Domnilor,

1. Examinand documentatia de atribuire, subsemnatii, reprezentanti ai ofertantului

(denumirea/numele ofertantului) \_\_\_\_\_, ne oferim ca, in conformitate cu prevederile si cerintele cuprinse in documentatia mai sus mentionata, sa furnizam \_\_\_\_\_ (denumirea contractului) pentru suma de \_\_\_\_\_ exclusiv TVA., la care se adauga taxa pe valoarea adaugata in valoare de (suma in litere si in cifre) \_\_\_\_\_ lei. (suma in litere),

2. Ne angajam ca, in cazul in care oferta noastra este stabilita castigatoare, sa furnizam produsele mai sus enumerate conform propunerii tehnice anexate.

<sup>1</sup> Nota! Pentru propunerea tehnica, Autoritatea Contractanta nu prezinta un model/formular, Ofertantii urmand sa intocmeasca propunerea tehnica in conformitate cu cerintele minime si obligatorii din cadrul caietului de sarcini, prin prezentarea si detalierea elementelor considerate necesare in vederea evaluarii de catre Autoritatea Contractanta.

3. Ne angajam sa mentinem aceasta oferta valabila pentru o durata de 90 zile, respectiv pana la data de \_\_\_\_\_, si (durata in litere si cifre) (ziua/luna/anul) ea va ramane obligatorie pentru noi si poate fi acceptata oricand inainte de expirarea perioadei de valabilitate.

4. Pana la incheierea si semnarea contractului aceasta oferta, impreuna cu comunicarea transmisa de dumneavostra, prin care oferta noastra este stabilita castigatoare, vor constitui un contract angajant intre noi.

5. Alaturi de oferta de baza:

depunem oferta alternativa, ale carei detalii sunt prezentate intr-un formular de oferta separat, marcat in mod clar "alternativa";

nu depunem oferta alternativa.

(se bifeaza optiunea corespunzatoare)

6. Am inteles si consimtim ca, in cazul in care oferta noastra este stabilita ca fiind castigatoare, sa constituim garantia de buna executie in conformitate cu prevederile din documentatia de atribuire.

7. Intelegem ca nu suntem obligati sa acceptati oferta cu cel mai scazut pret sau orice alta oferta pe care o puteti primi.

Data \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

, in calitate de \_\_\_\_\_, legal autorizat sa semnez  
(semnatura)

oferta pentru si in numele \_\_\_\_\_.  
(denumirea/numele operatorului economic)

Nr.crt.	Denumire	CANTITATE	PRET UNITAR FARA TVA (LEI/BUC.)	TVA (LEI/B UC.)	PRET UNITAR CU TVA (LEI/BUC.)
1.	CAMASI MANECA SCURTA	139 BUC.			
2.	CAMASI MANECA LUNGA	128 BUC.			
3.	TRICOURI CU GULER TIP POLO	310 BUC.			
	TOTAL GENERAL				

- VALOAREA TOTALĂ ESTIMATĂ FĂRĂ TVA 38.835,00 LEI

Data \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_, in calitate de \_\_\_\_\_, legal autorizat sa semneze  
 (semnatura)  
 oferta pentru si in numele \_\_\_\_\_.  
 (denumirea/numele operatorului economic).