PRIMĂRIA SECTORULUI 3 BUCUREŞTI

DIRECŢIA GENERALĂ DE POLIŢIE LOCALĂ
DIRECŢIA MANAGEMENT OPERAŢIONAL
SERVICIUL LOGISTICĂ

OPERATOR DE DATE CU CARACTER PERSONAL 5719

www.primarie3.ro

TELEFON (004 031) 430 30 30 int. 132 / (004 031) 430 33 30 int. 132 / (004 031) 434 49 81
FAX (004 021) 340 07 51 E-MAIL logistica@primarie3.ro
Str. Ion Ţuculescu nr. 42, C1, Sector 3, 031615, Bucureşti

SECTORUL 3 Cei mai buni!

APROB,
Primar
Robert Sorin NEGOIŢĂ

Nr.înr.:619749/06.09.2019

CONF. DISPOZITIEI
NR. 4220 /2019
VICEPRIMAR
ELENA PETRESCU

CAIET DE SARCINI

CĂMĂŞI ŞI TRICOURI

(Cămaşă - bluză mânecă scurtă, Cămaşă mânecă lungă, Tricou)
Cod CPV: 18330000-1, 18333000-2, 18332000-5

1. GENERALITĂŢI

Prezentul caiet de sarcini face parte integrantă din documentaţia de atribuire întocmită pentru elaborarea şi prezentarea ofertei privind achiziţia produselor, necesare pentru echiparea personalului Direcţiei Generale de Poliţie Locală.

Produsele care fac obiectul caietului de sarcini sunt cele redate în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumirea articolului	Bucăţi
1.	**Cămaşă – bluză mânecă scurtă (femei)**	**69**
2.	**Cămaşă – bluză mânecă scurtă (bărbaţi)**	**89**
3.	**Cămaşă mânecă lungă(femei)**	**177**
4.	**Cămaşă mânecă lungă (bărbaţi)**	**251**
5.	**Tricou**	**292**

Caietul de sarcini stabileşte forma, dimensiunile, condiţiile tehnice şi de calitate pe care trebuie să le îndeplinească articolele de îmbrăcăminte, condiţiile de execuţie, ambalare, marcare, transport, depozitare, precum şi modul în care se face controlul, se execută probele şi se verifică garanţiile acestora.

Specificaţiile tehnice ale produselor din prezentul caiet de sarcini, au fost întocmite având în vedere prevederile HG nr. 1332/2010 privind aprobarea Regulamentului-cadru de organizare şi funcţionare a Poliţiei Locale, cu modificările şi completările ulterioare.

Producătorul se va asigura că toate materialele introduse în procesul de fabricaţie au calitatea impusă de cerinţele prezentei specificaţii tehnice, au caracteristicile tehnice compatibile referitoare la menţinerea stabilităţii dimensionale la spălat şi călcat, respectiv: modificări dimensionale la spălat $\pm$ 2%; rezistenţa vopsirilor 4/5 şi garantează că nu au efecte nocive asupra organismului uman.

Încadrarea pe talii se va face în funcţie de înălţimea corpului, măsurată din creştetul capului până la tocul încălţămintei, exprimată ca măsură întreagă. Încadrarea pe grosimi se face prin măsurarea circumferinţei pieptului şi se exprimă ca jumătate din valoarea întreagă.

Produsele finite trebuie să fie călcate şi curăţate de aţe.

Datele dumneavoastră personale sunt prelucrate de Primăria Sectorului 3 în conformitate cu Regulamentul Uniunii Europene 679/2016 în scopul îndeplinirii atribuţiilor legale. Datele pot fi dezvăluite unor terţi în baza unui temei legal justificat. Vă puteţi exercita drepturile prevăzute în Regulamentul UE 679/2016, printr-o cerere scrisă semnată şi datată trimisă pe adresa Primăriei Sector 3

A. CĂMAȘĂ CU MÂNECĂ SCURTĂ - femei

I. CARACTERISTICI TEHNICE

1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice și condițiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

1.2. Cămașa se confecționează din țesătură tip bumbac (poplin sau tercot) de culoare bleu, culoare rezistentă la spălare; mâneca este scurtă.

1.3. Cămașa se poartă deschisă la gât (sau cu cravată), cu partea inferioară introdusă în pantaloni. Poate fi purtată și sub haină, cu cravată.

1.4. Cămașa se compune din piepți, spate, mâneci și guler și este prevăzută, pe umeri, cu platcă pentru epoleți.

1.5. Cămașa trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice.

CONFECȚIONARE

Toate piesele componente ale cămășii, inclusiv gulerul și manșetele se croiesc pe direcția firelor de urzeală.

Cămașa se compune din piepți, spate, mâneci și guler.

Piepții - sunt croiți dintr-o bucată fiecare și sunt prevăzuți cu buzunare, bizeți, foran și butoniere ce se încheie cu nasturi.

Pe piepți sunt aplicate prin cusătură la 1 mm de cant, două buzunare cu burduf. Buzunarele sunt prevăzute la partea superioară cu clapă cu colț pe mijloc pe care este festonată la mijloc o butonieră dreaptă verticală ce se încheie cu nasture de format mic. Clapele sunt fixate cu o cusătură la 0,5 cm de margine. Clapele buzunarelor sunt întărite cu inserție termoadezivă.

În partea dreaptă, deasupra buzunarului, cămașa este prevăzută cu o bridă pentru portul insignei.

Pieptul drept este realizat cu foran, obținut prin îndoirea cantului spre exterior. Foranul este tighelit pe ambele margini la 0,7 cm, iar pe mijlocul lui se festonează 6 butoniere drepte poziționate longitudinal, la distanțe egale între ele. Foranul are lățimea de 3,5 cm. și este întărit cu inserție termoadezivă.

Pieptul stâng este prevăzut cu bizeț, obținut prin îndoirea în interior a cantului cu 3 cm pe toată lungimea, fiind croită din margine originală din țesătura. Marginea interioară este surfilată. Pe bizeț sunt cusuți 6 nasturi la culoare.

Spatele cămășii este croit dintr-o bucată, iar la partea superioară este prevăzut cu o platcă

Gulerul cămășii se va confecționa din față, dos și ștei, executate separat, având aplicate două straturi de întăritură, din inserție termoadezivă. Al doilea strat de inserție va respecta forma gulerului, dar este mai mic cu cu 4 cm de jur împrejur (stei interior), suprafață care va asigura rezerva de întors gulerul. Steiul interior va avea prevăzut la îmbinarea cu piepții si spatele o întăritură (banda) de 5 mm din bumbac la culoare. Capetele șteiului exterior se încheie cu o butonieră orizontală, festonată pe partea stângă și un nasture cusut pe partea dreaptă. Capătul din față al butonierei este situat pe direcția butonierelor de pe piept.

Mânecile sunt scurte, croite dintr-o singură bucată și se încheie la subraț. Sunt prevăzute la terminație cu câte o manșetă simplă de culoare bleu realizată prin îndoire, întărită cu un strat de inserție termoadeziva și fixată cu un tighel la 3 cm de margine. Manșeta are lățimea de 30 mm.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mânecă care se confecționează din material textil, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripția "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3", la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA".

Ecusonul este țesut pe mașina de țesut, cu marginile sudate.

Platca pentru epoleți este confecționată din material de fond de aceeasi culoare, cu lățimea de 4,5 cm și lungimea de 14,5 cm. Epoleții sunt montați cu un capăt în cusătura mânecii spre față, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu nasture.

Butonierele trebuie să fie încheiate cu cheiță, iar nasturii bine întăriți.

Cusăturile trebuie să fie drepte, regulate, fără întreruperi, curățate de capete de ață și să nu fie încrețite.

La terminație cămașa se tiveşte la 0,7 – 0,8 mm.

Clapele buzunarelor se vor croi pe lățimea firelor de țesătură, iar restul pieselor din care se va confecționează cămașa se vor croi pe lungimea firelor de țesătură.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice referitoare la modificările dimensionale la spălat și rezistența vopsirilor, compatibile cu cele ale materiei prime de bază, respectiv modificări dimensionale la spălat + 2%, rezistența vopsirilor 4/5.

Notă: Cămașa este prevăzută pe umeri cu platcă pentru epoleti

Produsul finit se va livra împreună cu ecusonul montat pe mâneca stângă.

B. CĂMAȘĂ CU MÂNECĂ SCURTĂ - bărbați

I. CARACTERISTICI TEHNICE

1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice și condițiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

1.2. Cămașa se confecționează din țesătură tip bumbac (poplin sau tercot) de culoare bleu, culoare rezistentă la spălare; mâneca este scurtă.

1.3. Cămașa se poartă deschisă la gât (sau cu cravată), cu partea inferioară introdusă în pantaloni. Poate fi purtată și sub haină, cu cravată.

1.4. Cămașa se compune din piepți, spate, mâneci și guler și este prevăzută, pe umeri, cu platcă pentru epoleți.

1.5. Cămașa trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice.

CONFECȚIONARE

Toate piesele componente ale cămășii, inclusiv gulerul și manșetele se croiesc pe direcția firelor de urzeală.

Cămașa se compune din piepți, spate, mâneci și guler.

Piepții - sunt croiți dintr-o bucată fiecare și sunt prevăzuți cu buzunare, bizeți, foran și butoniere ce se încheie cu nasturi.

Pe piepți sunt aplicate prin cusătură la 1 mm de cant, două buzunare cu burduf. Buzunarele sunt prevăzute la partea superioară cu clapă cu colț pe mijloc pe care este festonată la mijloc o butonieră dreaptă verticală ce se încheie cu nasture de format mic. Clapele sunt fixate cu o cusătură la 0,5 cm de margine. Clapele buzunarelor sunt întărite cu inserție termoadezivă.

În partea dreaptă, deasupra buzunarului, cămașa este prevăzută cu o bridă pentru portul insignei.

Pieptul stâng este realizat cu foran, obținut prin îndoirea cantului spre exterior. Foranul este tighelit pe ambele margini la 0,7 cm, iar pe mijlocul lui se festonează 6 butoniere drepte poziționate longitudinal, la distanțe egale între ele. Foranul are lățimea de 3,5 cm. și este întărit cu inserție termoadezivă.

Pieptul drept este prevăzut cu bizeț, obținut prin îndoirea în interior a cantului cu 3 cm pe toată lungimea, fiind croită din margine originală din țesătura. Marginea interioară este surfilată. Pe bizeț sunt cusuți 6 nasturi la culoare.

Spatele cămășii este croit dintr-o bucată, iar la partea superioară este prevăzut cu o platcă

Gulerul cămășii se va confecționa din față, dos și ștei, executate separat, având aplicate două straturi de întăritură, din inserție termoadezivă. Al doilea strat de inserție va respecta forma gulerului, dar este mai mic cu cu 4 cm de jur împrejur (stei interior), suprafață care va asigura rezerva de întors gulerul. Steiul interior va avea prevăzut la îmbinarea cu piepții si spatele o întăritură (banda) de 5 mm din bumbac la culoare. Capetele șteiului exterior se încheie cu o butonieră orizontală, festonată pe partea stângă și un nasture cusut pe partea dreaptă. Capătul din față al butonierei este situat pe direcția butonierelor de pe piept.

Mânecile sunt scurte, croite dintr-o singură bucată şi se încheie la subraţ. Sunt prevăzute la terminaţie cu câte o manşetă simplă de culoare bleu realizată prin îndoire, întărită cu un strat de inserţie termoadeziva şi fixată cu un tighel la 3 cm de margine. Manşeta are lătimea de 30 mm.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mânecă care se confecţionează din material textil, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripţia "POLIŢIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3", la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA".

Ecusonul este ţesut pe maşina de ţesut, cu marginile sudate.

Platca pentru epoleţi este confecţionată din material de fond de aceeasi culoare, cu lăţimea de 4,5 cm şi lungimea de 14,5 cm. Epoleţii sunt montaţi cu un capăt în cusătura mânecii spre faţă, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu nasture.

Butonierele trebuie să fie încheiate cu cheiţă, iar nasturii bine întăriţi.

Cusăturile trebuie să fie drepte, regulate, fără întreruperi, curăţate de capete de aţă şi să nu fie încreţite.

La terminaţie cămaşa se tiveşte la 0,7 – 0,8 mm.

Clapele buzunarelor se vor croi pe lăţimea firelor de ţesătură, iar restul pieselor din care se va confecţionează cămaşa se vor croi pe lungimea firelor de ţesătură.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice referitoare la modificările dimensionale la spălat şi rezistenţa vopsirilor, compatibile cu cele ale materiei prime de bază, respectiv modificări dimensionale la spălat + 2%, rezistenţa vopsirilor 4/5.

Notă: Cămaşa este prevăzută pe umeri cu platcă pentru epoleti

Produsul finit se va livra împreună cu ecusonul montat pe mâneca stângă.

C. CĂMAŞĂ CU MÂNECĂ LUNGĂ - femei

I. CARACTERISTICI TEHNICE

1.1. Prezenta specificaţie tehnică stabileşte forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice şi condiţiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecţionat.

1.2. Cămaşa se confecţionează din ţesătură tip bumbac (poplin sau tercot) de culoare bleu, culoare rezistentă la spălare; mâneca este lungă.

1.3. Cămaşa se poartă cu cravată sub veston sau scurtă de vânt.

1.4. Cămaşa se compune din piepţi, spate, mâneci şi guler şi este prevăzută, pe umeri, cu platcă pentru epoleţi.

1.5. Cămaşa trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificaţii tehnice.

CONFECŢIONARE

Toate piesele componente ale cămăşii, inclusiv gulerul şi manşetele se croiesc pe direcţia firelor de urzeală.

Cămaşa se compune din piepţi, spate, mâneci şi guler.

Piepţii - sunt croiţi dintr-o bucată fiecare şi sunt prevăzuţi cu buzunare, bizeţi, foran şi butoniere ce se încheie cu nasturi.

Pe piepţi sunt aplicate prin cusătură la 1 mm de cant, două buzunare cu pliu. Buzunarele sunt prevăzute la partea superioară cu clapă cu colţ pe mijloc pe care este festonată la mijloc o butonieră dreaptă verticală ce se încheie cu nasture. Clapele sunt fixate cu o cusătură la 0,5 cm de margine. Clapele buzunarelor sunt întărite cu inserţie termoadezivă.

În partea dreaptă, deasupra buzunarului, cămaşa este prevăzută cu o bridă pentru portul insignei.

Pieptul drept este realizat cu foran, obţinut prin îndoirea cantului spre exterior. Foranul este tighelit pe ambele margini la 0,7 cm, iar pe mijlocul lui se festonează 6 butoniere drepte poziţionate longitudinal, la distanţe egale între ele. Foranul are lăţimea de 3,5 cm. şi este întărit cu inserţie termoadezivă.

Pieptul stâng este prevăzut cu bizeţ, obţinut prin îndoirea în interior a cantului cu 3 cm pe toată lungimea, fiind croită din margine originală din ţesătura. Marginea interioară este surfilată. Pe bizeţ sunt cusuţi 6 nasturi la culoare.

Spatele cămăşii este croit dintr-o bucată, iar la partea superioară este prevăzut cu o platcă

Gulerul cămăşii se va confecţiona din faţă, dos şi ştei, executate separat, având aplicate două straturi de întăritură, din inserţie termoadezivă. Al doilea strat de inserţie va respecta forma gulerului, dar este mai mic cu cu 4 cm de jur împrejur (stei interior), suprafaţă care va asigura rezerva de întors gulerul. Steiul interior va avea prevăzut la îmbinarea cu piepţii si spatele o întăritură (banda) de 5 mm din bumbac la culoare. Capetele ştelului exterior se încheie cu o butonieră orizontală, festonată pe partea stângă şi un nasture cusut pe partea dreaptă. Capătul din faţă al butonierei este situat pe direcţia butonierelor de pe piept.

Mânecile sunt lungi, croite dintr-o singură bucată şi se încheie la subraţ. Sunt prevăzute la terminaţie cu câte o manşetă întărită cu un strat de inserţie. Manşeta se încheie cu o butonieră executată longitudinal şi doi nasturi.

La partea inferioară, pe direcţia cotului, mâneca este prevăzută cu şliţ, făcut curat cu material fond, iar la partea superioară, în interior, se fixează un şnal . Şnalul este prevăzut cu colţ pe mijloc care se încheie cu un nasture şi o butonieră.

Manşeta are lăţimea de 6,5 cm, colţurile rotunjite şi este prevăzută cu o butonieră festonată şi doi nasturi pentru ajustare.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mânecă care se confecţionează din material textil, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripţia "POLIŢIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3", la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA".

Ecusonul este ţesut pe maşina de ţesut, cu marginile sudate.

Platca pentru epoleţi este confecţionată din material de fond de aceeasi culoare, cu lăţimea de 4,5 cm şi lungimea de 14,5 cm. Epoleţii sunt montaţi cu un capăt în cusătura mânecii spre faţă, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu nasture.

Butonierele trebuie să fie încheiate cu cheiţă, iar nasturii bine întăriţi.

Cusăturile trebuie să fie drepte, regulate, fără întreruperi, curăţate de capete de aţă şi să nu fie încreţite.

La terminaţie cămaşa se tiveşte la 0,7 – 0,8 mm.

Clapele buzunarelor se vor croi pe lăţimea firelor de ţesătură, iar restul pieselor din care se va confecţionează cămaşa se vor croi pe lungimea firelor de ţesătură.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice referitoare la modificările dimensionale la spălat şi rezistenţa vopsirilor, compatibile cu cele ale materiei prime de bază, respectiv modificări dimensionale la spălat + 2%, rezistenţa vopsirilor 4/5.

Notă: Cămaşa este prevăzută pe umeri cu platcă pentru epoleti

Produsul finit se va livra împreună cu ecusonul montat pe mâneca stângă.

D. CĂMAŞĂ CU MÂNECĂ LUNGĂ - bărbaţi

I. CARACTERISTICI TEHNICE

1.1. Prezenta specificaţie tehnică stabileşte forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice şi condiţiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecţionat.

1.2. Cămaşa se confecţionează din ţesătură tip bumbac (poplin sau tercot) de culoare bleu, culoare rezistentă la spălare; mâneca este lungă.

1.3. Cămaşa se poartă cu cravată sub veston sau scurtă de vânt.

1.4. Cămaşa se compune din piepţi, spate, mâneci şi guler şi este prevăzută, pe umeri, cu platcă pentru epoleţi.

1.5. Cămaşa trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificaţii tehnice.

CONFECŢIONARE

Toate piesele componente ale cămăşii, inclusiv gulerul şi manşetele se croiesc pe direcţia firelor de urzeală.

Cămaşa se compune din piepţi, spate, mâneci şi guler.

Piepţii - sunt croiţi dintr-o bucată fiecare şi sunt prevăzuţi cu buzunare, bizeţi, foran şi butoniere ce se încheie cu nasturi.

Pe piepţi sunt aplicate prin cusătură la 1 mm de cant, două buzunare cu pliu. Buzunarele sunt prevăzute la partea superioară cu clapă cu colţ pe mijloc pe care este festonată la mijloc o butonieră dreaptă verticală ce se încheie cu nasture. Clapele sunt fixate cu o cusătură la 0,5 cm de margine. Clapele buzunarelor sunt întărite cu inserţie termoadezivă.

În partea dreaptă, deasupra buzunarului, cămaşa este prevăzută cu o bridă pentru portul insignei.

Pieptul stâng este realizat cu foran, obţinut prin îndoirea cantului spre exterior. Foranul este tighelit pe ambele margini la 0,7 cm, iar pe mijlocul lui se festonează 6 butoniere drepte poziţionate longitudinal, la distanţe egale între ele. Foranul are lăţimea de 3,5 cm. şi este întărit cu inserţie termoadezivă.

Pieptul drept este prevăzut cu bizeţ, obţinut prin îndoirea în interior a cantului cu 3 cm pe toată lungimea, fiind croită din margine originală din ţesătura. Marginea interioară este surfilată. Pe bizeţ sunt cusuţi 6 nasturi la culoare.

Spatele cămăşii este croit dintr-o bucată, iar la partea superioară este prevăzut cu o platcă

Gulerulcămăşii se va confecţiona din faţă, dos şi ştei, executate separat, având aplicate două straturi de întăritură, din inserţie termoadezivă. Al doilea strat de inserţie va respecta forma gulerului, dar este mai mic cu cu 4 cm de jur împrejur (stei interior), suprafaţă care va asigura rezerva de întors gulerul. Steiul interior va avea prevăzut la îmbinarea cu piepţii si spatele o întăritură (banda) de 5 mm din bumbac la culoare. Capetele şteiului exterior se încheie cu o butonieră orizontală, festonată pe partea stângă şi un nasture cusut pe partea dreaptă. Capătul din faţă al butonierei este situat pe direcţia butonierelor de pe piept.

Mânecile sunt lungi, croite dintr-o singură bucată şi se încheie la subraţ. Sunt prevăzute la terminaţie cu câte o manşetă întărită cu un strat de inserţie. Manşeta se încheie cu o butonieră executată longitudinal şi doi nasturi.

La partea inferioară, pe direcţia cotului, mâneca este prevăzută cu şliţ, făcut curat cu material fond, iar la partea superioară, în interior, se fixează un şnal . Şnalul este prevăzut cu colţ pe mijloc care se încheie cu un nasture şi o butonieră.

Manşeta are lăţimea de 6,5 cm, colţurile rotunjite şi este prevăzută cu o butonieră festonată şi doi nasturi pentru ajustare.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mânecă care se confecţionează din material textil, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripţia "POLIŢIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3", la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA".

Ecusonul este ţesut pe maşina de ţesut, cu marginile sudate.

Platca pentru epoleţi este confecţionată din material de fond de aceeasi culoare, cu lăţimea de 4,5 cm şi lungimea de 14,5 cm. Epoleţii sunt montaţi cu un capăt în cusătura mânecii spre faţă, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu nasture.

Butonierele trebuie să fie încheiate cu cheiţă, iar nasturii bine întăriţi.

Cusăturile trebuie să fie drepte, regulate, fără întreruperi, curăţate de capete de aţă şi să nu fie încreţite.

La terminaţie cămaşa se tiveşte la 0,7 – 0,8 mm.

Clapele buzunarelor se vor croi pe lăţimea firelor de ţesătură, iar restul pieselor din care se va confecţionează cămaşa se vor croi pe lungimea firelor de ţesătură.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice referitoare la modificările dimensionale la spălat şi rezistenţa vopsirilor, compatibile cu cele ale materiei prime de bază, respectiv modificări dimensionale la spălat + 2%, rezistenţa vopsirilor 4/5.

Notă: Cămaşa este prevăzută pe umeri cu platcă pentru epoleti

Produsul finit se va livra împreună cu ecusonul montat pe mâneca stângă.

E. TRICOU TIP POLO

I. CARACTERISTICI TEHNICE

Prezenta specificaţie tehnică stabileşte condiţii tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească tricoul tip polo confecţionat din tricot de bumbac 100% (punct piquet), de culoare neagră. Croiala este cu guler, are mâneca scurtă şi este prevăzut pe umeri cu material de fond.

Tricoul se compune din faţă, spate, mâneci scurte, guler tip sport.

Gulerul va fi confecţionat din tricot patent, întărit cu inserţie termoadezivă şi prevăzut pe şteiul interior cu o întăritură/banda din bumbac de 0,5 cm.

Faţa tricoului va fi prevăzuta cu sistem de închidere pe baza de 3 nasturi pe o lungime de 16 cm de la guler ce va fi întărită cu inserţie termoadezivă. Nasturii şi butonierele vor fi poziţionate la o distanţă de 6 cm între ei, închiderea făcându-se de pe stânga pe dreapta. Pe partea stângă, la nivelul pieptului va fi aplicat un buzunar cu înălţimea de 12 cm. şi lăţimea de 10,5 cm. Pe buzunar, la 3 cm. de la marginea superioară se va imprima, în culoare albă, rezistentă la spălări, "POLIŢIA LOCALĂ SECTOR 3", pe două rânduri drepte cu înălţimea literelor de 1 cm pentru rândul de sus ("POLIŢIA LOCALĂ") şi 1 cm pentru rândul de jos(„SECTOR 3").

Pe spate la nivelul omoplaţilor se va imprima, în culoare albă, rezistentă la spălări, "POLIŢIA LOCALĂ SECTOR 3", pe două rânduri drepte cu înălţimea literelor de 4 cm pentru rândul de sus ("POLIŢIA LOCALĂ") şi 4 cm pentru rândul de jos(„SECTOR 3").

Mânecile sunt scurte şi vor fi prevăzute la terminaţie cu manşetă de 3 cm din tricot la aceeaşi culoare.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mânecă care se confecţionează din material textil, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripţia "POLIŢIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3", la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA".

Platca pentru epoleţi este confecţionată din material de fond de aceeaşi culoare, cu lăţimea de 40 mm şi lungimea de 150 mm. Epoleţii sunt montaţi cu un capăt în cusătura mânecii spre faţă, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu nasture.

La terminarea produsului un tiv cu lăţimea de 2-2,5cm.

Cusăturile trebuie să fie îngrijit executate, cu împunsături uniforme, fără scăpări şi întărite la capete. Desimea paşilor cusăturilor trebuie să fie de 20-25 împunsături/5cm.

II. CANTITATEA NECESARĂ

Ofertantul declarat câştigător va primi la semnarea contractului documente individuale ce conţin date privind tipurile de produse, cantităţile, mărimile necesare ale personalului ce urmează a beneficia de echipamentele respective. De asemenea, ofertantul declarat câştigător poate efectua măsurători individuale pentru personalul ce urmează a beneficia de echipamentele respective.

III. CONDIŢII DE CALITATE

3.1. Condiţiile de calitate sunt impuse pe de o parte de normativele şi legislaţia în vigoare, în materie, precum şi prin contractul care se încheie cu ofertantul câştigător.

3.2. Nu se vor accepta decât produse care corespund specificaţiilor tehnice prezentate în caietul de sarcini.

IV. MARCAREA ŞI AMBALAREA

4.1. Fiecare produs este prevăzut cu o emblemă ţesută , cusută sub ştei şi imprimată cu tuş rezistent la spălări repetate, care trebuie să conţină următoarele: denumirea furnizorului, talia şi grosimea, compoziţia fibroasă, marcarea simbolurilor pentru condiţii de întreţinere şi spălare care vor cuprinde temperatura de spălare, tipul substanţelor şi utilajelor indicate în operaţiunile de spălare, curăţare, uscare şi călcare data fabricaţiei, semnul de control.

4.2. Produsele vor fi pliate pe un suport de carton, fixate cu cleme din material plastic.

4.3. Sub guler se aplică un ştraif de carton, iar pe nasturele de pe ştei se aplică un fluturaş de celuloid.

4.4. Produsul pliat se introduce în pungă de polietilenă şi apoi câte 10 bucăţi de aceeaşi grosime, talia şi culoare într-o cutie de carton, care se închide şi se sigilează. Pe cutie se câte o etichetă pe care se menţionează: denumirea furnizorului, denumirea produsului, culoarea, talia şi grosimea, numărul de bucăţi, data fabricaţiei, semnul de control..

V. TRANSPORT, GARANŢII

5.1. Transportul produselor se va face cu mijloace de transport curate şi acoperite.

5.2. Produsele au termen de garanţie de 1 an, în condiţii de utilizare normală. Termenul de garanţie începe de la data furnizării către beneficiar.

Produsele sunt însoţite obligatoriu de următoarele documente:

A. Factura fiscală;
B. Certificat de calitate;
C. Certificat de garanţie.

VI. CONDIŢII DE RECEPŢIE

6.1. Recepţia calitativă şi cantitativă se va face la sediul beneficiarului, la fiecare livrare prin comparaţie cu mostrele depuse la data deschiderii ofertelor, cu respectarea normelor legale în vigoare.

6.2. Autoritatea contractantă îşi rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea materiilor prime şi auxiliare folosite, solicitând furnizorului să efectueze determinări ale valorilor parametrilor tehnici la un laborator de specialitate, acreditat în acest sens, să verifice respectarea procedurilor pe fluxul de fabricaţie, urmând a se lua măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformităţi.

VII. MODALITĂŢI DE PLATĂ

7.1. Plata se va efectua cu ordin de plată, prin trezorerie, în termen de 30 zile lucrătoare de la acceptarea la plată a facturii, pentru fiecare livrare efectuată. Plăţile se vor efectua în contul deschis de ofertantul declarat câştigător la Trezoreria Statului

VIII. PREŢUL

8.1. Preţul din ofertă este exprimat în lei fără TVA, incluzând toate cheltuielile şi taxele aferente. Taxa pe valoare adăugată este explicitată separat.

8.2. Preţurile unitare contractate sunt ferme pe toate durata derulării contractului.

IX. ALTE CERINŢE

9.1. Cerinţele impuse sunt considerate ca fiind minimale. Omiterea vreunei informaţii cerute în documentele procedurii sau prezentarea unei oferte necorespunzătoare faţă de documentele solicitate, reprezintă riscuri asumate de ofertant, ce au ca urmare respingerea ofertei sale.

9.2. Ofertantul suportă toate cheltuielile datorate elaborării şi prezentării ofertei sale, indiferent de rezultatul obţinut în urma întocmirii raportului procedurii de atribuire.

9.3. Operatorii economici participanţi, pentru produsele ofertate, intră sub incidenţa Legii nr.240/07.06.2004, republicată, privind răspunderea producătorului pentru pagubele generate de produsele cu defecte.

9.4. Operatorii economici participanţi vor depune la sediul autorităţii contractante, pe baza de proces verbal de custodie/aviz de însoţire a mărfii, câte o mostră pentru fiecare produs, în vederea demonstrării conformităţii produselor cu cerinţele autorităţii contractante.

9.5. Mostrele sunt returnate operatorului economic după finalizarea contractului, în cel mult 7 zile, în baza unei solicitări scrise din partea acestuia.

Orice neconformitate a propunerii tehnice faţă de caietul de sarcini atrage după sine descalificarea ofertantului.

Direcţia Generală de Poliţie Locală

Director General

BRATU ADRIAN — Digitally signed by BRATU ADRIAN Date: 2019.09.13 13:26:34 +03'00'

Director General Adjunct

MEDREA ALEXANDRU — Digitally signed by MEDREA ALEXANDRU Date: 2019.09.09 11:58:25 +03'00'

Serviciul Logistică
Şef Serviciu

GRAUR STEFAN-RAZVAN — Digitally signed by GRAUR STEFAN-RAZVAN Date: 2019.09.06 12:13:59 +03'00'

Întocmit,
Poliţist local

CHIRITA ELENA-STELIANA — Digitally signed by CHIRITA ELENA-STELIANA Date: 2019.09.06 10:33:30 +03'00'

Formular nr. 1

DECLARAŢIE

privind neîncadrarea în situaţiile prevăzute la art 164 din Legea nr 98/2016 privind achiziţiile publice

Subsemnata, ...reprezentant împuternicit al ..... în calitate de ofertant, declar pe propria răspundere, sub sancţiunea excluderii din procedura de achiziţie publică şi sub sancţiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în situaţia prevăzută la **art. 164** din **Legea 98/2016**, respectiv nu am fost condamnat prin hotărâre definitivă a unei instanţe judecătoreşti, pentru comiterea uneia dintre următoarele infracţiuni:

a. constituirea unui grup infracţional organizat, prevăzută de art. 367 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările şi completările ulterioare, sau de dispoziţiile corespunzătoare ale legislaţiei penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;
b. infracţiuni de corupţie, prevăzute de art. 289-294 din Legea nr. 286/2009, cu modificările şi completările ulterioare, şi infracţiuni asimilate infracţiunilor de corupţie prevăzute de art. 10-13 din Legea nr. 78/2000 pentru prevenirea, descoperirea şi sancţionarea faptelor de corupţie, cu modificările şi completările ulterioare, sau de dispoziţiile corespunzătoare ale legislaţiei penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;
c. infracţiuni împotriva intereselor financiare ale Uniunii Europene, prevăzute de art. 18^1 -18^5 din Legea nr. 78/2000, cu modificările şi completările ulterioare, sau de dispoziţiile corespunzătoare ale legislaţiei penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;
d. acte de terorism, prevăzute de art. 32-35 şi art. 37-38 din Legea nr. 535/2004 privind prevenirea şi combaterea terorismului, cu modificările şi completările ulterioare, sau de dispoziţiile corespunzătoare ale legislaţiei penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;
e. spălarea banilor, prevăzută de art. 29 din Legea nr. 656/2002 pentru prevenirea şi sancţionarea spălării banilor, precum şi pentru instituirea unor măsuri de prevenire şi combatere a finanţării terorismului, republicată, cu modificările ulterioare, sau finanţarea terorismului, prevăzută de art. 36 din Legea nr. 535/2004, cu modificările şi completările ulterioare, sau de dispoziţiile corespunzătoare ale legislaţiei penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;
f. traficul şi exploatarea persoanelor vulnerabile, prevăzute de art. 209-217 din Legea nr. 286/2009, cu modificările şi completările ulterioare, sau de dispoziţiile corespunzătoare ale legislaţiei penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;
g. fraudă, în sensul articolului 1 din Convenţia privind protejarea intereselor financiare ale Comunităţilor Europene din 27 noiembrie 1995.

Subsemnatul declar că informaţiile furnizate sunt complete şi corecte în fiecare detaliu şi înţeleg că autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării şi confirmării declaraţiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Subsemnatul declar că informaţiile furnizate sunt complete şi corecte în fiecare detaliu şi înţeleg ca autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării şi confirmării declaraţiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Înţeleg ca în cazul în care această declaraţie nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislaţiei penale privind falsul în declaraţii.

Data completării:.....
Operator economic
.....

Nota: se solicita atat ofertantului asociat, subcontractantului cat si tertului sustinator

Formular nr. 2

DECLARAŢIE
privind neîncadrarea în situaţiile prevăzute la art. 165 din Legea nr 98/2016 privind achiziţiile publice

Subsemnatul, ... reprezentant împuternicit al ....., în calitate de ofertant, la procedura de achizitie directa pentru atribuirea contractului de achiziţie publică având ca obiect ...., codul CPV ..... la data de ....., organizată de PS3, declar pe propria răspundere sub sancţiunea excluderii din procedura de achiziţie publică şi sub sancţiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în situaţia prevăzută la **art. 165** din **Legea 98/2016 privind achiziţiile publice.**

Subsemnatul declar că informaţiile furnizate sunt complete şi corecte în fiecare detaliu şi înţeleg ca autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării şi confirmării declaraţiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Înţeleg ca în cazul în care această declaraţie nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislaţiei penale privind falsul în declaraţii.

Data completării:.....
Operator economic,
.....

Nota: se solicita atat ofertantului asociat, subcontractantului cat si tertului sustinator

Formular nr. 3

DECLARAŢIE

privind neîncadrarea în situaţiile prevăzute la art. 167 din Legea nr 98/2016 privind achiziţiile publice

Subsemnata, ... reprezentant împuternicit al ....., în calitate de ofertant, la procedura de achizitie directa pentru atribuirea contractului de achiziţie publică având ca obiect : ...., codul CPV ....., la data de ....., organizată de PS3, declar pe propria răspundere sub sancţiunea excluderii din procedura de achiziţie publică şi sub sancţiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în situaţia prevăzută la **art. 167** din **Legea 98/2016 privind achiziţiile publice.**

Subsemnatul declar că informaţiile furnizate sunt complete şi corecte în fiecare detaliu şi înţeleg ca autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării şi confirmării declaraţiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Înţeleg ca în cazul în care această declaraţie nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislaţiei penale privind falsul în declaraţii.

Data completării:.....
Operator economic,
.....

Nota: se solicita atat ofertantului asociat, subcontractantului cat si tertului sustinator

Formular nr. 4

Operator economic
.....

DECLARATIE
privind neincadrarea in prevederile art. 59 si 60 din Legea nr 98/2016 privind achizitiile publice
(evitarea conflictului de interese)

1. Subsemnata ....., în calitate de *ofertant/candidat/ofertant asociat,* la procedura avand ca obiect : ...., declar pe propria răspundere sub sancţiunea excluderii din procedura de achiziţie publică şi sub sancţiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în situaţia prevăzută la art. 59 si 60 din Legea nr 98/2016 privind achizitiile publice

2. Subsemnata/ul ..... declar că voi informa imediat autoritatea contractantă dacă vor interveni modificări în prezenta declaraţie la orice punct pe parcursul derulării procedurii de atribuire a contractului de achiziţie publică sau, în cazul în care vom fi desemnaţi câştigători, pe parcursul derulării contractului de achiziţie publică.

3. De asemenea, declar că informaţiile furnizate sunt complete şi corecte în fiecare detaliu şi înţeleg că autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării şi confirmării declaraţiilor, situaţiilor şi documentelor care însoţesc oferta, orice informaţii suplimentare.

4. Subsemnatul/a autorizez prin prezenta orice instituţie, societate comercială, bancă, alte persoane juridice să furnizeze informaţii reprezentanţilor autorizaţi ai SECTOR 3 (PRIMARIA SECTOR 3 BUCURESTI) cu privire la orice aspect tehnic şi financiar în legătură cu activitatea noastră.
Prezentarea de catre toti participantii, a Declaratiei conform art. 59 si art. 60 din Legea nr. 98/2016. Conform art. 21 alin. (5) din HG nr. 395/2016, persoanele ce detin functii de decizie din cadrul autoritatii contractante sunt: ROBERT SORIN NEGOIȚĂ, CIRCA HONORIUS EDWARD ADRIAN, ELENA PETRESCU, MARIUS MIHĂIȚĂ, ROXANA CÎRSTEA, GEORGETA VIȘAN, GĂLĂȚANU ROBERT ALEXANDRU, COCIAȘ AURELIA, PÂRVAN ALEXANDRA ROXANA, IRINA VASILE, DIACONU LOREDANA, COSTEA ANDREI, VĂRZARU ANA-MARIA GHEȚU OCTAVIAN, OLGA LUMINIȚA COJOCARU, MIRELA CLAUDIA ALDEA, LENUȚA ANINA ALUNARU, RĂZVAN PÂRVU, RALUCA IVONNE STAN, GHEORGHE ȘERBAN, HAMED MIRIAM, CAMELIA DANA GAVRILĂ, ȘERBAN MARIA CRISTINA, IRINA GINA SOROCEANU, FILIP CORALIA, NICOLETA PLĂCINTE, EMILIA CARABULEA, ILIE CONSTANȚA, DINUȚI DANIELA, STANCA OLIMPIA, DRĂGHICI MARIA, EANĂ BEATRICE, POPA RODICA, ȘTEFĂNOIU MONICA, TĂNASE CRISTINA, CHIVU MARIAN–SILVIU, MILITARU ANDREI–VIȘAN, NETEA VIOLETA-ANCUȚA, IACOB ȘTEFANIA, POPESCU MARIA-SILVIA, COANDĂ LARISA–ANCA, ROMICA BRATOSIN, ELENA CHIRITA, SORINEL CONSTANTIN.

Data completării:.....
Operator economic,
.....

Formular nr. 5

OFERTANTUL

_____
(denumirea/numele)

FORMULAR DE OFERTA

Catre .....
(denumirea autoritatii contractante si adresa completa)
Domnilor,

1. Examinand documentatia de atribuire, subsemnatii, reprezentanti ai ofertantului _____, ne oferim ca, in conformitate
(denumirea/numele ofertantului)
cu prevederile si cerintele cuprinse in documentatia mai sus mentionata, sa furnizeze_____ (*denumirea contractului*) pentru suma de ..... exclusiv TVA., la care se adauga taxa pe valoarea adaugata in valoare de *(suma in litere si in cifre)* _____lei. *(suma in litere),*

2. Ne angajam ca, in cazul in care oferta noastra este stabilita castigatoare, sa furnizeze produsele mai sus enumerate conform propunerii tehnice anexate[1].

[1] Nota! Pentru propunerea tehnica, Autoritatea Contractanta nu prezinta un model/formular, Ofertantii urmand sa intocmeasca propunerea tehnica in coformitate cu cerintele minime si obligatorii din cadrul caietului de sarcini, prin prezentarea si detalierea elementelor considerate necesare in vederea evaluarii de catre Autoritatea Contractanta.

3. Ne angajam sa mentinem aceasta oferta valabila pentru o durata de 90 zile, respectiv pana la data de _____, si *(durata in litere si cifre) (ziua/luna/anul)* ea va ramane obligatorie pentru noi si poate fi acceptata oricand inainte de expirarea perioadei de valabilitate.

4. Pana la incheierea si semnarea contractului aceasta oferta, impreuna cu comunicarea transmisa de dumneavoastra, prin care oferta noastra este stabilita castigatoare, vor constitui un contract angajant intre noi.

5. Alaturi de oferta de baza:

_
|_| depunem oferta alternativa, ale carei detalii sunt prezentate intr-un formular de oferta separat, marcat in mod clar "alternativa";

_
|_| nu depunem oferta alternativa.
(se bifeaza optiunea corespunzatoare)

6. Am inteles si consimtim ca, in cazul in care oferta noastra este stabilita ca fiind castigatoare, sa constituim garantia de buna executie in conformitate cu prevederile din documentatia de atribuire.

7. Intelegem ca nu sunteti obligati sa acceptati oferta cu cel mai scazut pret sau orice alta oferta pe care o puteti primi.

Data _____/_____/_____
_____, in calitate de _____, legal autorizat sa semnez
(semnatura)
oferta pentru si in numele _____.
(denumirea/numele operatorului economic)

NOTA: se va anexa un tabel cu toate produsele ofertate care sa curpinda denumirea produsului,cantitate, pretul unitar si valoarea totala

Operator economic
.....
(denumirea/numele)

Formularul nr. 6

SCRISOARE DE ÎNAINTARE

Catre
.....

Ca urmare a anuntului de publicitate nr..... din data de ..... publicata in SEAP va prezentam oferta în scopul atribuirii contractului: .....noi SC ..... va transmitem alaturat urmatoarele:

a) oferta;
b) documentele care însotesc oferta.

Avem speranta ca oferta noastra este corespunzatoare si va satisface cerintele.

Operator economic

Data completarii .....

Cu stima,