

Vizualizare anunt

PUBLICAT **NR ANUNT: ADV1318366** **TIP ANUNT: CUMPARARI DIRECTE** **DATA CREARE: 29.09.2022 15:25** **DATA PUBLICARE: 29.09.2022 15:26**

DATE IDENTIFICARE AUTORITATE CONTRACTANTA

Denumire oficiala: SECTOR 3 (PRIMARIA SECTOR 3 BUCURESTI) CIF: 4420465

Adresa: Strada Dudești, Nr. 191, Sector: 3 Tara: Romania

Tel: +40 213180339 Fax: +40 213180336 E-mail: dmaria@primarie3.ro Punct(e) de contact: ROBERT SORIN NEGOITA In atentia: ROBERT SORIN NEGOITA

ANUNT

Denumire contract:

"UNIFORMĂ DE SERVICIU (cămăși, tricouri, costume serviciu, scurtă vânt, scurtă îmblănită, pulover, costum circulație cu elemente reflectorizante, caschetă, șepcuță cu cozoroc, căciulă, fular, cravată, mănuși, centură, curea, pantofi, ghete)"

Data limita depunere oferta:

04.10.2022 16:30

Tip anunt:	Tip contract:	Cod si denumire CPV:	Valoare estimata:	Caiet de sarcini:
<u>Cumparari directe</u>	<u>Furnizare</u>	<u>18222000-1 - Haine de serviciu (Rev.2)</u>	<u>198.184,00 RON</u>	<u>CS+formulare-semnat.pdf.p7s</u>

Descriere contract:

"UNIFORMĂ DE SERVICIU (cămăși, tricouri, costume serviciu, scurtă vânt, scurtă îmblănită, pulover, costum circulație cu elemente reflectorizante, caschetă, șepcuță cu cozoroc, căciulă, fular, cravată, mănuși, centură, curea, pantofi, ghete)". Operatorii economici participantii vor depune la sediul autoritatii contractante din Str. Ion Țucu Iescu nr. 42, clădirea C1, pe baza de proces verbal de custodie/aviz de insotire a marfil, cate o mostra pentru fiecare produs ofertat, in vederea demonstrarii conformitatii produselor cu cerintele autoritatii contractante, pana cel tarziu la data limita de depunere a ofertelor.

Conditii referitoare la contract:

În cazul în care, din vina sa exclusivă, prestatorul nu reușește să își îndeplinească obligațiile asumate, atunci achizitorul are dreptul de a deduce din valoarea contractului dobânda legală penalizatoare prevăzută la art. 3 alin. (2[^]1) din Ordonanța Guvernului nr. 13/2011 privind dobânda legală remuneratorie și penalizatoare pentru obligații bănești, precum și pentru reglementarea unor măsuri financiar-fiscale în domeniul bancar, aprobată prin Legea nr. 43/2012, cu completările ulterioare. Dobânda legală penalizatoare se aplică pentru fiecare zi de întârziere, până la îndeplinirea efectivă a obligațiilor. În cazul în care, din vina sa exclusivă, achizitorul nu își onorează facturile în termenul stabilit, prestatorul are dreptul de a solicita plata dobânzii legale penalizatoare aplicate la valoarea plății neefectuate, în conformitate cu art. 4 din Legea nr. 72/2013 privind măsurile pentru combaterea întârzierii în executarea obligațiilor de plată a unor sume de bani rezultând din contracte încheiate între profesioniști și între aceștia și autorități contractante. Dobânda legală penalizatoare se aplică pentru fiecare zi de întârziere, până la îndeplinirea efectivă a obligațiilor. Achizitorul își rezervă dreptul de a renunța la contract, printr-o notificare scrisă adresată furnizorului fără nicio compensație, dacă acesta din urmă intră în insolvență, cu condiția ca această anulare să nu prejudicieze sau să afecteze dreptul la acțiune sau despăgubire pentru furnizor. În acest caz, furnizorul are dreptul de a pretinde numai plata corespunzătoare pentru partea din contract îndeplinită până la data denunțării unilaterale a contractului.

Conditii de participare:

Ofertantii, tertii sustinatori si subcontractantii NU trebuie să se regăsească în situatiile prevazute la art. 164, 165 si 167 din Legea nr. 98/2016, Declaratiei conform art. 59 si art. 60 din Legea nr. 98/2016. Conform art. 21 alin. (5) din HG nr. 395/2016, persoanele ce dețin funcții de decizie din cadrul autoritatii contractante sunt: ROBERT SORIN NEGOIȚĂ, ROXANA MARIANA CÎRȘTEA, GEORGETA VIȘAN, AURELIA COCIAȘ, GEORGIANA LILIANA PREDILĂ, ROXANA ALEXANDRA PĂRVAN, IRINA VALENTINA VASILE, LOREDANA DIACONU, ANA MARIA DIANA VĂRZARU, MIRELA CLAUDIA ALDEA, RĂZVAN PĂRVU, RALUCA IVONNE STAN, GHEORGHE ȘERBAN, CAMELIA DANA GAVRI LĂ, MARIA CRISTINA ȘERBAN, CORALIA GEORGIANA FILIP, NICOLETA PLĂCINTE, EMILIA CARABULEA, DANIELA DINUȚI, OLIMPIA VASILICA STANCA, RODICA POPA, MONICA ȘTEFĂNOIU, CRISTINA TĂNASE, ANDREI-VIȘAN MILITARU, VIOLETA-ANCUȚA NETEA, ȘTEFANIA IACOB, MARIA-SILVIA POPESCU, RUXANDRA MURA ANA SAVA, LUPU CĂTĂLINA PAULA LUPU, DIANA ALEXANDRA JOIȚOIU, ELENA GABRIELA OBLEMENCO, CORINA ELENA JUDELE, ILEANA MĂDĂLINA MIREA, ELENA STELIANA CHIRIȚĂ, CARMEN ELISABETA IULIA ORODEL, FLORENTIN MIȘU. Încadrarea într-una din situatiile prevăzute mai sus duce la excluderea operatorului economic din prezenta procedură. Oferta trebuie să cuprindă documentele de calificare mai sus menționate, propunerea tehnică, propunerea financiară. Nedepunerea tuturor documentelor solicitate prin prezentul anunt de publicitate duce la excluderea operatorilor economici.

Criterii de atribuire:

Prețul cel mai scăzut

Informatii suplimentare:

Informațiile se regăsesc și pe site-ul www.primarie3.ro, Informații utile-Achiziții publice - Anunțuri de publicitate/ADV și cuprind formularele necesare întocmirii ofertei + caietul de sarcini. Depunerea documentelor de calificare, a propunerii tehnice și a propunerii financiare se va face până pe data de 04.10.2022 ora 16:30, la adresa de e-mail: oferteachizitii@primarie3.ro cu specificarea numărului Anunțului de publicitate și a obiectului procedurii. După evaluarea ofertelor, ofertantul declarat câștigător va depune documentele postate electronic și în original, la Serviciul Consiliere și Îndrumare, Calea Dudești nr. 191, Sector 3, București, la o dată ulterior stabilită de comisia de evaluare. Ofertantul a cărui ofertă a fost declarată câștigătoare în urma evaluării ofertelor, va posta în catalogul electronic de produse/servicii/lucrări în SIC AP la adresa e-licitatie.ro, oferta sa, în termen de 24 de ore de la primirea comunicării privind rezultatele evaluării, urmând ca autoritatea contractantă să acceseze catalogul SICAP în vederea încheierii achiziției directe.

LISTA VERSIUNI ANUNT PUBLICITAR



Nr.LG.: 210795 / 15.09.2022

APROB,

Primar
Robert Sorin NEGOIȚĂ

CONFORM DISPOZIȚIILOR NR. 2735 / 09.06.2022

SECRETAR GENERAL
EDUARD-MARIAN CORHANĂ

CAIET DE SARCINI

UNIFORMĂ DE SERVICIU

(cămăși, tricouri, costume serviciu, scurtă vânt, scurtă îmblănită, pulover, costum circulație cu elemente reflectorizante, caschetă, șepcuță cu cozoroc, căciulă, fular, cravată, mănuși, centură, curea, pantofi, ghete)

Cod CPV: 18222000-1, 18330000-1, 18333000-2, 18332000-5, 18222100-2, 18200000-1, 18230000-0, 18213000-5, 18235100-6, 18143000-3, 35113400-3, 35113440-5, 35113450-8, 18443000-6, 18443300-9, 18420000-9, 18443340-1, 18425000-4, 19212510-3, 18424000-7, 18800000-7

Prezentul caiet de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire întocmită pentru elaborarea și prezentarea ofertei privind achiziția produselor, necesare pentru echiparea personalului Direcției Generale de Poliție Locală.

I. Produsele care fac obiectul caietului de sarcini sunt cele redată în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumirea articolului	Bucăți
1.	<i>Cămașă mânecă scurtă</i>	122
2	<i>Cămașă mânecă lungă</i>	86
3.	<i>Tricou</i>	136
4.	<i>Costum vară</i>	36
5.	<i>Costum iarnă</i>	37
6.	<i>Scurtă vânt</i>	84
7.	<i>Scurtă îmblănită</i>	48
8.	<i>Pulover</i>	49
9.	<i>Costum circulație cu elemente reflectorizante</i>	4
10.	<i>Caschetă</i>	23
11.	<i>Șepcuță cu cozoroc</i>	68
12.	<i>Căciulă</i>	51
13.	<i>Fular</i>	51



14.	<i>Cravată</i>	71
15.	<i>Mănuși</i>	33
16.	<i>Curea</i>	34
17.	<i>Centură</i>	33
18.	<i>Pantofi vară</i>	126
19.	<i>Pantofi iarnă</i>	31
20.	<i>Ghete</i>	122

Caietul de sarcini stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească articolele de îmbrăcăminte, condițiile de execuție, ambalare, marcare, transport, depozitare, precum și modul în care se face controlul, se execută probele și se verifică garanțiile acestora.

Specificațiile tehnice ale produselor din prezentul caiet de sarcini, au fost întocmite având în vedere prevederile HG nr. 1332/2010 privind aprobarea Regulamentului-cadru de organizare și funcționare a Poliției Locale, cu modificările și completările ulterioare.

Producătorul se va asigura că toate materialele introduse în procesul de fabricație au calitatea impusă de cerințele prezentei specificații tehnice, au caracteristicile tehnice compatibile referitoare la menținerea stabilității dimensionale la spălat și călcat, respectiv: modificări dimensionale la spălat $\pm 2\%$; rezistența vopsirilor 4/5 și garantează că nu au efecte nocive asupra organismului uman.

Încadrarea pe talii se va face în funcție de înălțimea corpului, măsurată din creștetul capului până la tocul încălțăminteii, exprimată ca măsură întreagă. Încadrarea pe grosimi se face prin măsurarea circumferinței pieptului și se exprimă ca jumătate din valoarea întreagă.

Produsele finite trebuie să fie călcate și curățate de ațe.

Confecțiile vor echipate cu toate accesoriile (petlițe, suport grad mânecă, ecuson mânecă).

Ofertantul câștigător garantează calitatea produselor executate și livrate prin certificate de garanție, autoritatea contractantă fiind în drept să solicite remedierea sau înlocuirea gratuită a celor cu defecte în cazul în care se constată produse cu acest tip de defecte.

1. CĂMAȘĂ CU MÂNECĂ SCURTĂ - femei

Generalități

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice și condițiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

Cămașa se confecționează din țesătură tip bumbac (cu compoziție fibroasă: BBC 65+/-5%, PES diferența de până la 100%) de culoare bleu, culoare rezistentă la spălare. Mâneca este scurtă. Cămașa se poartă deschisă la gât (sau cu cravată), cu partea inferioară introdusă în pantaloni.

Cămașa se compune din piepți, spate, placă spate, mâneci, buzunare și guler și se confecționează pe talii (0-III) și grosimi (34-64).

Talia, reprezentând înălțimea măsurată de la sol până la nivelul creștetului capului, se încadrează înălțimi, după cum urmează:

- Talia 0 peste 175 cm.
- Talia I de la 168 la 174 cm.
- Talia II de la 162 la 167 cm.
- Talia III de la 156 la 161 cm.

Grosimea reprezintă circumferința gâtului.

Confecționare

Toate piesele componente ale cămășii, inclusiv gulerul și manșetele se croiesc pe direcția firelor de urzeală.

Cămașa se compune din piepți, spate, placă spate, mâneci, buzunare și guler.



Piepții - sunt croiți dintr-o bucată fiecare și sunt prevăzuți cu buzunare, bizeți, foran și butoniere ce se încheie cu nasturi.

Pe piepți sunt aplicate prin cusătură la 1 mm de cant, două buzunare cu burduf. Buzunarele sunt prevăzute la partea superioară cu clapă cu colț pe mijloc pe care este festonată la mijloc o butonieră dreaptă verticală ce se încheie cu nasture de format mic. Clapele sunt fixate cu o cusătură la 0,5 cm de margine. Clapele buzunarelor sunt întărite cu inserție termoadezivă.

În partea dreaptă, deasupra buzunarului, cămașa este prevăzută cu o bridă pentru portul insignei.

Pieptul drept este realizat cu foran, obținut prin îndoirea cantului spre exterior. Foranul este tighelit pe ambele margini la 0,7 cm, iar pe mijlocul lui se festonează 6 butoniere drepte poziționate longitudinal, la distanțe egale între ele. Foranul are lățimea de 3,5 cm. și este întărit cu inserție termoadezivă.

Pieptul stâng este prevăzut cu bizeț, obținut prin îndoirea în interior a cantului cu 3 cm pe toată lungimea, fiind croită din margine originală din țesătura. Marginea interioară este surfilată. Pe bizeț sunt cusuți 6 nasturi la culoare.

Spatele cămășii este croit dintr-o bucată, iar la partea superioară este prevăzut cu platcă.

Gulerul cămășii se va confecționa din față, dos și ștei, executate separat, având aplicate două straturi de întăritură, din inserție termoadezivă. Al doilea strat de inserție va respecta forma gulerului, dar este mai mic cu 4 cm de jur împrejur (stei interior), suprafață care va asigura rezerva de întors gulerul. Steiul interior va avea prevăzut la îmbinarea cu piepții și spatele o întăritură (banda) de 5 mm din bumbac la culoare. Capetele șteiului exterior se încheie cu o butonieră orizontală, festonată pe partea stângă și un nasture cusut pe partea dreaptă. Capătul din față al butonierei este situat pe direcția butonierelor de pe piept.

Mânecele sunt scurte, croite dintr-o singură bucată și se încheie la subraț. Sunt prevăzute la terminație cu câte o manșetă simplă de culoare bleu realizată prin îndoire, întărită cu un strat de inserție termoadezivă și fixată cu un tighel la 3 cm de margine. Manșeta are lățimea de 30 mm.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul specific constituit din două piese: un segment circular pe care este brodat "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3” și un ecuson în formă de scut pe care la mijloc este brodată stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA". Ecusonul pentru mânecă se confecționează din material textil, pe fond de culoare bleu. Ecusonul este țesut pe mașina de țesut, cu marginile sudate



Epoletii pentru portul însemnului de grad pentru umăr au formă dreptunghiulară, sunt confecționați din material de fond de aceeași culoare, cu lățimea de 4,5 cm. și lungimea minimă de 14,5 cm., variabilă, în funcție de mărimea pentru care se confecționează cămașa. Epoletii sunt poziționați astfel încât cusătura de îmbinare a pieptului cu spatele să fie la 1/3 din lățimea lor. Un capăt al epoletului se fixează în răscroiala mânecii iar capătul liber se fixează de cămașă cu nasture la culoare. Epoletii sunt dublați cu întăritură termoadezivă și prezintă un tighel la 0,6 cm. de margine.

Butonierele trebuie să fie încheiate cu cheiță, iar nasturii bine întăriți.

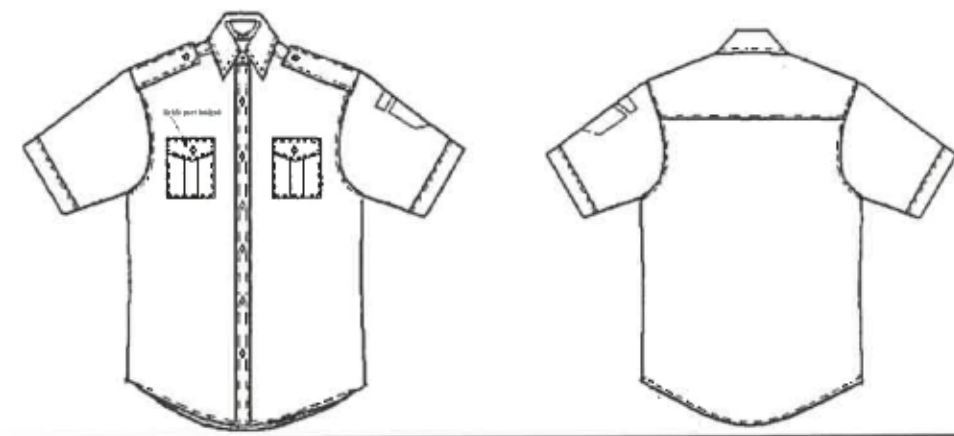
Cusăturile trebuie să fie drepte, regulate, fără întreruperi, curățate de capete de ață și să nu fie încrețite.

La terminație cămașa se țivește la 0,7 – 0,8 mm.

Clapele buzunarelor se vor croi pe lățimea firelor de țesătură, iar restul pieselor din care se va confecționa cămașa se vor croi pe lungimea firelor de țesătură.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice referitoare la modificările dimensionale la spălat și rezistența vopsirilor, compatibile cu cele ale materiei prime de bază, respectiv modificări dimensionale la spălat + 2%, rezistența vopsirilor 4/5.

Produsul finit se va livra împreună cu ecusonul montat pe mâneca stângă.



2. CĂMAȘĂ CU MÂNECĂ SCURTĂ - bărbați

Generalități

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice și condițiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

Cămașa se confecționează din țesătură tip bumbac (cu compoziție fibroasă: BBC 65+/-5%, PES diferența de până la 100%) de culoare bleu, culoare rezistentă la spălare. Mâneca este scurtă. Cămașa se poartă deschisă la gât (sau cu cravată), cu partea inferioară introdusă în pantaloni.

Cămașa se compune din piepți, spate, placă spate, mâneci, buzunare și guler și se confecționează pe talii (0-III) și grosimi (40-68).

Talia, reprezentând înălțimea măsurată de la sol până la nivelul creștetului capului, se încadrează înălțimi, după cum urmează:

- Talia 0 peste 186.
- Talia I de la 179 la 185 cm.
- Talia II de la 173 la 178 cm.
- Talia III de la 166 la 172 cm.

Grosimea reprezintă circumferința gâtului.

Confecționare

Toate piesele componente ale cămășii, inclusiv gulerul și manșetele se croiesc pe direcția firelor de urzeală.

Cămașa se compune din piepți, spate, placă spate, mâneci, buzunare și guler.

Piepții - sunt croiți dintr-o bucată fiecare și sunt prevăzuți cu buzunare, bizeți, foran și butoniere ce se încheie cu nasturi.

Pe piepți sunt aplicate prin cusătură la 1 mm de cant, două buzunare cu burduf. Buzunarele sunt prevăzute la partea superioară cu clapă cu colț pe mijloc pe care este festonată la mijloc o butonieră dreaptă verticală ce se încheie cu nasture de format mic. Clapele sunt fixate cu o cusătură la 0,5 cm de margine. Clapele buzunarelor sunt întărite cu inserție termoadezivă.

În partea dreaptă, deasupra buzunarului, cămașa este prevăzută cu o bridă pentru portul insignei.

Pieptul stâng este realizat cu foran, obținut prin îndoirea cantului spre exterior. Foranul este tighelit pe ambele margini la 0,7 cm, iar pe mijlocul lui se festonează 6 butoniere drepte poziționate longitudinal, la distanțe egale între ele. Foranul are lățimea de 3,5 cm. și este întărit cu inserție termoadezivă.

Pieptul drept este prevăzut cu bizeț, obținut prin îndoirea în interior a cantului cu 3 cm pe toată lungimea, fiind croită din margine originală din țesătura. Marginea interioară este surfilată. Pe bizeț sunt cusuți 6 nasturi la culoare.

Spatele cămășii este croit dintr-o bucată, iar la partea superioară este prevăzut cu platcă.

Gulerul cămășii se va confecționa din față, dos și ștei, executate separat, având aplicate două straturi de întăritură, din inserție termoadezivă. Al doilea strat de inserție va respecta forma gulerului, dar este mai mic cu 4 cm de jur împrejur (stei interior), suprafață care va asigura rezerva de întors gulerul. Steiul interior va avea prevăzut la îmbinarea cu piepții și spatele o întăritură (banda) de 5 mm din bumbac la culoare. Capetele șteiului exterior se încheie cu o butonieră orizontală, festonată pe partea stângă și un nasture cusut pe partea dreaptă. Capătul din față al butonierei este situat pe direcția butonierelor de pe piept.

Mânecele sunt scurte, croite dintr-o singură bucată și se încheie la subraț. Sunt prevăzute la terminație cu câte o manșetă simplă de culoare bleu realizată prin îndoire, întărită cu un strat de inserție termoadezivă și fixată cu un tighel la 3 cm de margine. Manșeta are lățimea de 30 mm.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mână care se confecționează din material textil, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripția "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3”, la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA".

Ecusonul este țesut pe mașina de țesut, cu marginile sudate.



Epoletii pentru portul însemnului de grad pentru umăr au formă dreptunghiulară, sunt confecționați din material de fond de aceeași culoare, cu lățimea de 4,5 cm. și lungimea minimă de 14,5 cm., variabilă, în funcție de mărimea pentru care se confecționează cămașa. Epoletii sunt poziționați astfel încât cusătura de îmbinare a pieptului cu spatele să fie la 1/3 din lățimea lor. Un capăt al epoletului se fixează în răscoiala mânecii iar capătul liber se fixează de cămașă cu nasture la culoare. Epoletii sunt dublați cu întăritură termoadezivă și prezintă un tighel la 0,6 cm. de margine.

Butonierele trebuie să fie încheiate cu cheiță, iar nasturii bine întăriți.

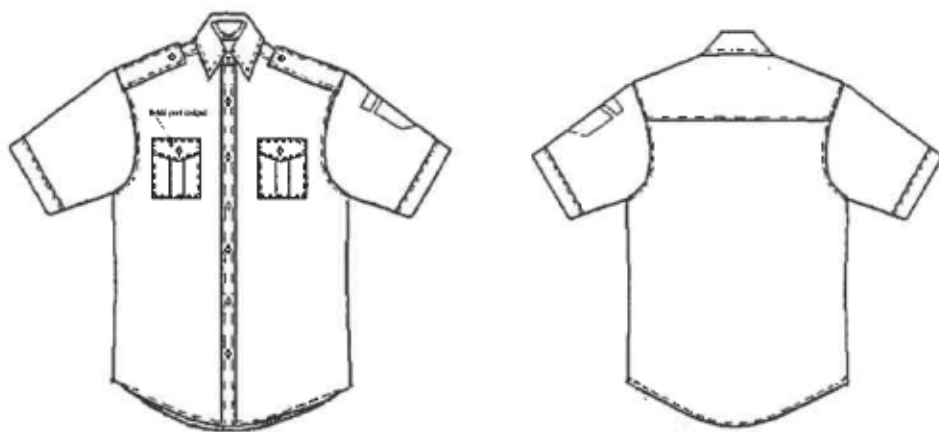
Cusăturile trebuie să fie drepte, regulate, fără întreruperi, curățate de capete de ață și să nu fie încrețite.

La terminație cămașa se țivește la 0,7 – 0,8 mm.

Clapele buzunarelor se vor croi pe lățimea firelor de țesătură, iar restul pieselor din care se va confecționa cămașa se vor croi pe lungimea firelor de țesătură.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice referitoare la modificările dimensionale la spălat și rezistența vopsirilor, compatibile cu cele ale materiei prime de bază, respectiv modificări dimensionale la spălat + 2%, rezistența vopsirilor 4/5.

Produsul finit se va livra împreună cu ecusonul montat pe mâneca stângă.



3. CĂMAȘĂ CU MÂNECĂ LUNGĂ - femei

Generalități

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice și condițiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

Cămașa se confecționează din țesătură tip bumbac (cu compoziție fibroasă: BBC 65+/-5%, PES diferența de până la 100%) de culoare bleu, culoare rezistentă la spălare. Mâneca este lungă. Cămașa se poartă deschisă la gât (sau cu cravată), cu partea inferioară introdusă în pantaloni.

Cămașa se compune din piepți, spate, platcă spate, mâneci, buzunare și guler și se confecționează pe talii (0-III) și grosimi (34-64).

Talia, reprezentând înălțimea măsurată de la sol până la nivelul creștetului capului, se încadrează înălțimi, după cum urmează:

- Talia 0 peste 175 cm.
- Talia I de la 168 la 174 cm.
- Talia II de la 162 la 167 cm.
- Talia III de la 156 la 161 cm.

Grosimea reprezintă circumferința gâtului.

Confecționare

Toate piesele componente ale cămășii, inclusiv gulerul și manșetele se croiesc pe direcția firelor de urzeală.

Cămașa se compune din piepți, spate, mâneci și guler și este prevăzută pe umeri cu platcă pentru epoleți.

Piepții sunt croiți dintr-o bucată fiecare și sunt prevăzuți cu buzunare, bizeți, foran și butoniere ce se încheie cu nasturi.

Pe piepți sunt aplicate prin cusătură la 1 mm de cant, două buzunare cu pliu. Buzunarele sunt prevăzute la partea superioară cu clapă cu colț pe mijloc pe care este festonată la mijloc o butonieră dreaptă verticală ce se încheie cu nasture. Clapele sunt fixate cu o cusătură la 0,5 cm de margine. Clapele buzunarelor sunt întărite cu inserție termoadezivă.

În partea dreaptă, deasupra buzunarului, cămașa este prevăzută cu o bridă pentru portul insignei.

Pieptul drept este realizat cu foran, obținut prin îndoirea cantului spre exterior. Foranul este tighelit pe ambele margini la 0,7 cm, iar pe mijlocul lui se festonează 6 butoniere drepte poziționate longitudinal, la distanțe egale între ele. Foranul are lățimea de 3,5 cm. și este întărit cu inserție termoadezivă.

Pieptul stâng este prevăzut cu bizeț, obținut prin îndoirea în interior a cantului cu 3 cm pe toată lungimea, fiind croită din margine originală din țesătura. Marginea interioară este surfilată. Pe bizeț sunt cusuți 6 nasturi la culoare.

Spatele cămășii este croit dintr-o bucată, iar la partea superioară este prevăzut cu platcă.

Gulerul cămășii se va confecționa din față, dos și ștei, executate separat, având aplicate două straturi de întăritură, din inserție termoadezivă. Al doilea strat de inserție va respecta forma gulerului, dar este mai mic cu 4 cm de jur împrejur (stei interior), suprafață care va asigura rezerva de întors gulerul. Steiul interior va avea prevăzut la îmbinarea cu piepții și spatele o întăritură (banda) de 5 mm din bumbac la culoare. Capetele șteiului exterior se încheie cu o butonieră orizontală, festonată pe partea stângă și un nasture cusut pe partea dreaptă. Capătul din față al butonierei este situat pe direcția butonierelor de pe piept.

Mânecele sunt lungi, croite dintr-o singură bucată și se încheie la subraț. Sunt prevăzute la terminație cu câte o manșetă întărită cu un strat de inserție. Manșeta se încheie cu o butonieră executată longitudinal și doi nasturi.

La partea inferioară, pe direcția cotului, mâneca este prevăzută cu șliț, făcut curat cu material fond, iar la partea superioară, în interior, se fixează un șnal. Șnalul este prevăzut cu colț pe mijloc care se încheie cu un nasture și o butonieră.

Manșeta are lățimea de 6,5 cm, colțurile rotunjite și este prevăzută cu o butonieră festonată și doi nasturi pentru ajustare.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mână care se confecționează din material textil, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripția "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3”, la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA".

Ecusonul este țesut pe mașina de țesut, cu marginile sudate.



Epoletii pentru portul însemnului de grad pentru umăr au formă dreptunghiulară, sunt confecționați din material de fond de aceeași culoare, cu lățimea de 4,5 cm. și lungimea minimă de 14,5 cm., variabilă, în funcție de mărimea pentru care se confecționează cămașa. Epoletii sunt poziționați astfel încât cusătura de îmbinare a pieptului cu spatele să fie la 1/3 din lățimea lor. Un capăt al epoletului se fixează în răscoiala mânecii iar capătul liber se fixează de cămașă cu nasture la culoare. Epoletii sunt dublați cu întăritură termoadezivă și prezintă un tighel la 0,6 cm. de margine.

Butonierele trebuie să fie încheiate cu cheiță, iar nasturii bine întăriți.

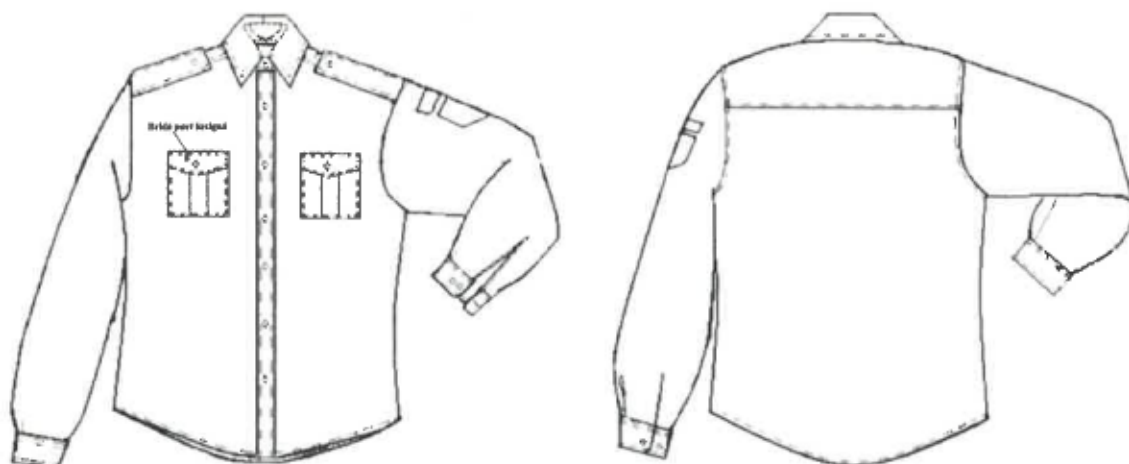
Cusăturile trebuie să fie drepte, regulate, fără întreruperi, curățate de capete de ață și să nu fie încrețite.

La terminație cămașa se țivește la 0,7 – 0,8 mm.

Clapele buzunarelor se vor croi pe lățimea firelor de țesătură, iar restul pieselor din care se va confecționa cămașa se vor croi pe lungimea firelor de țesătură.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice referitoare la modificările dimensionale la spălat și rezistența vopsirilor, compatibile cu cele ale materiei prime de bază, respectiv modificări dimensionale la spălat + 2%, rezistența vopsirilor 4/5.

Produsul finit se va livra împreună cu ecusonul montat pe mâneca stângă.



4. CĂMAȘĂ CU MÂNECĂ LUNGĂ - bărbați

Generalități

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice și condițiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

Cămașa se confecționează din țesătură tip bumbac (cu compoziție fibroasă: BBC 65+/-5%, PES diferența de până la 100%) de culoare bleu, culoare rezistentă la spălare. Mâneca este scurtă. Cămașa se poartă deschisă la gât (sau cu cravată), cu partea inferioară introdusă în pantaloni.

Cămașa se compune din piepți, spate, placă spate, mâneci, buzunare și guler și se confecționează pe talii (0-III) și grosimi (40-68).

Talia, reprezentând înălțimea măsurată de la sol până la nivelul creștetului capului, se încadrează înălțimi, după cum urmează:

- Talia 0 peste 186.
- Talia I de la 179 la 185 cm.
- Talia II de la 173 la 178 cm.
- Talia III de la 166 la 172 cm.

Grosimea reprezintă circumferința gâtului.

Confecționare

Toate piesele componente ale cămășii, inclusiv gulerul și manșetele se croiesc pe direcția firelor de urzeală.

Cămașa se compune din piepți, spate, mâneci și guler.

Piepții - sunt croiți dintr-o bucată fiecare și sunt prevăzuți cu buzunare, bizeți, foran și butoniere ce se încheie cu nasturi.

Pe piepți sunt aplicate prin cusătură la 1 mm de cant, două buzunare cu pliu. Buzunarele sunt prevăzute la partea superioară cu clapă cu colț pe mijloc pe care este festonată la mijloc o butonieră dreaptă verticală ce se încheie cu nasture. Clapele sunt fixate cu o cusătură la 0,5 cm de margine. Clapele buzunarelor sunt întărite cu inserție termoadezivă.

În partea dreaptă, deasupra buzunarului, cămașa este prevăzută cu o bridă pentru portul insignei.

Pieptul stâng este realizat cu foran, obținut prin îndoirea cantului spre exterior. Foranul este tighelit pe ambele margini la 0,7 cm, iar pe mijlocul lui se festonează 6 butoniere drepte poziționate longitudinal, la distanțe egale între ele. Foranul are lățimea de 3,5 cm. și este întărit cu inserție termoadezivă.

Pieptul drept este prevăzut cu bizeț, obținut prin îndoirea în interior a cantului cu 3 cm pe toată lungimea, fiind croită din margine originală din țesătura. Marginea interioară este surfilată. Pe bizeț sunt cusuți 6 nasturi la culoare.

Spatele cămășii este croit dintr-o bucată, iar la partea superioară este prevăzut cu platcă

Gulerul cămășii se va confecționa din față, dos și ștei, executate separat, având aplicate două straturi de întăritură, din inserție termoadezivă. Al doilea strat de inserție va respecta forma gulerului, dar este mai mic cu 4 cm de jur împrejur (stei interior), suprafață care va asigura rezerva de întors gulerul. Steiul interior va avea prevăzut la îmbinarea cu pieptii și spatele o întăritură (banda) de 5 mm din bumbac la culoare. Capetele șteiului exterior se încheie cu o butonieră orizontală, festonată pe partea stângă și un nasture cusut pe partea dreaptă. Capătul din față al butonierei este situat pe direcția butonierelor de pe piept.

Mânecele sunt lungi, croite dintr-o singură bucată și se încheie la subraț. Sunt prevăzute la terminație cu câte o manșetă întărită cu un strat de inserție. Manșeta se încheie cu o butonieră executată longitudinal și doi nasturi.

La partea inferioară, pe direcția cotului, mâneca este prevăzută cu șliț, făcut curat cu material fond, iar la partea superioară, în interior, se fixează un șnal. Șnalul este prevăzut cu colț pe mijloc care se încheie cu un nasture și o butonieră.

Manșeta are lățimea de 6,5 cm, colțurile rotunjite și este prevăzută cu o butonieră festonată și doi nasturi pentru ajustare.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mână care se confecționează din material textil, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripția "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3”, la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA".

Ecusonul este țesut pe mașina de țesut, cu marginile sudate.



Epoleții pentru portul însemnului de grad pentru umăr au formă dreptunghiulară, sunt confecționați din material de fond de aceeași culoare, cu lățimea de 4,5 cm. și lungimea minimă de 14,5 cm., variabilă, în funcție de mărimea pentru care se confecționează cămașa. Epoleții sunt poziționați astfel încât cusătura de îmbinare a pieptului cu spatele să fie la 1/3 din lățimea lor. Un capăt al epoletului se fixează în răscroiala mânecii iar capătul liber se fixează de cămașă cu nasture la culoare. Epoleții sunt dublați cu întăritură termoadezivă și prezintă un tighel la 0,6 cm. de margine.

Butonierele trebuie să fie încheiate cu cheiță, iar nasturii bine întăriți.

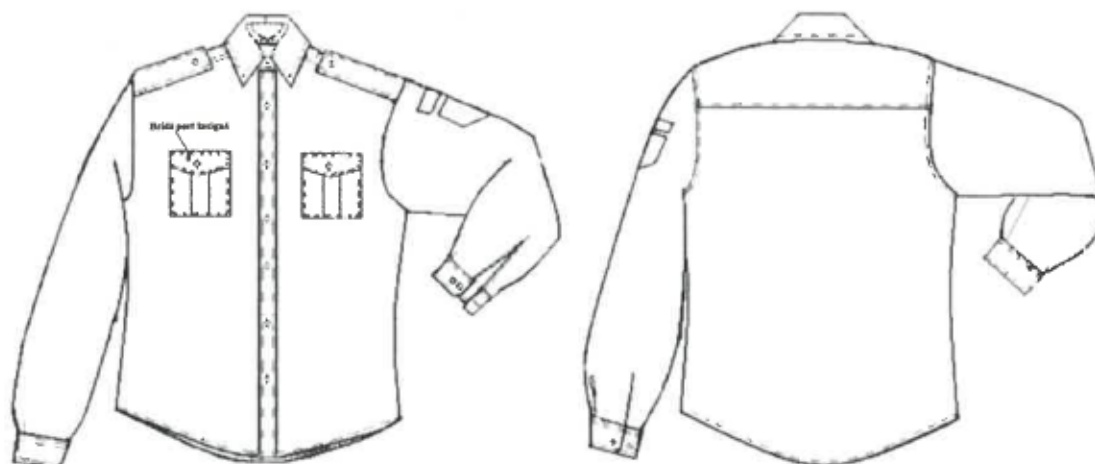
Cusăturile trebuie să fie drepte, regulate, fără întreruperi, curățate de capete de ață și să nu fie încrețite.

La terminație cămașa se țivește la 0,7 – 0,8 mm.

Clapele buzunarelor se vor croi pe lățimea firelor de țesătură, iar restul pieselor din care se va confecționa cămașa se vor croi pe lungimea firelor de țesătură.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice referitoare la modificările dimensionale la spălat și rezistența vopsirilor, compatibile cu cele ale materiei prime de bază, respectiv modificări dimensionale la spălat + 2%, rezistența vopsirilor 4/5.

Produsul finit se va livra împreună cu ecusonul montat pe mâneca stângă.



Marcarea și ambalarea

Fiecare cămașă este prevăzută cu etichetă textilă, imprimată cu talia și grosimea produsului, compoziția fibroasă, simbolurile pentru condiții de întreținere și spălare.

Fiecare cămașă se pliază pe suport de carton. Cămașa pliată se introduce în pungă de politilenă și apoi câte 10 bucăți de aceeași grosime și talie într-o cutie. Pe cutie se aplică o etichetă pe care se menționează denumirea furnizorului, denumirea produsului, talia și grosimea, numărul de bucăți, data fabricației.

5. TRICOU TIP POLO (femei și bărbați)

Caracteristici tehnice

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul confecționat.

Tricoul tip polo confecționat din tricot de culoare neagră, realizat din fire cu compoziție fibroasă de bumbac 100% (punct piquet. Se compune din piepți, care se încheie la partea superioară cu trei nasturi, spate, mâneci scurte, epoleți și guler.

Tricourile se confecționează pe talii (0-III) și grosimi (34 – 68).

Nr. crt.	Caracteristica	UM	Valori/ toleranțe
1	Compoziție fibroasă	%	100% BBC
2	Masă	g/m ²	190 ± 5%
3	Finete fir	Nm	40/1 ± 5%
4	Structura (legătura)	-	piquet
5	Modificări dimensionale la spălat inițial și după 5 spălări la max. 40°C, maxim. - longitudinal - vertical	%	± 3 ± 3
6	Rezistențe minime ale vopsirii, după 5 cicluri de spălări la 40°C și uscări succesive	la transpirație acidă/alkalină	note 4-5/4-5
		frecare umedă/uscată	note 4-5/4-5
		spălare	4
		la lumină artificială	4-5
7	Piling, minim	Note	4
8	pH	-	5-8
9	Amine cancerigene	mg/kg	lipsă



Tricourile se croiesc cu lungimea pe direcția șirurilor de ochiuri.

Piepții se încheie în față, la partea superioară prin trei nasturi. Lungimea fentei/foranului pe care se realizează butonierele se aplică nasturii este de 16 cm.

Pe partea dreaptă, la nivelul pieptului se va imprima, prin transfer termic, (vopsea rezistentă la factorii de mediu, spălare, forțe de frecare) cu litere majuscule de culoare albă sintagma "POLIȚIA LOCALĂ SECTOR 3", pe două rânduri drepte cu înălțimea literelor de 1 cm pentru rândul de sus ("POLIȚIA LOCALĂ") și 1 cm pentru rândul de jos („SECTOR 3”).

Spatele se realizează dintr-o singură bucată și se îmbină cu fața în lateral. Pe spate la nivelul omoplaților se va imprima, în culoare albă, rezistentă la spălări, "POLIȚIA LOCALĂ SECTOR 3", pe două rânduri drepte cu înălțimea literelor de 4 cm pentru rândul de sus ("POLIȚIA LOCALĂ") și 4 cm pentru rândul de jos („SECTOR 3”).

Mânecele sunt scurte și au la terminație manșetă de 3 cm din tricot patent 1:1, la aceeași culoare cu a materialului de bază.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mână care se confecționează din material textil, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripția "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3”, la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA".



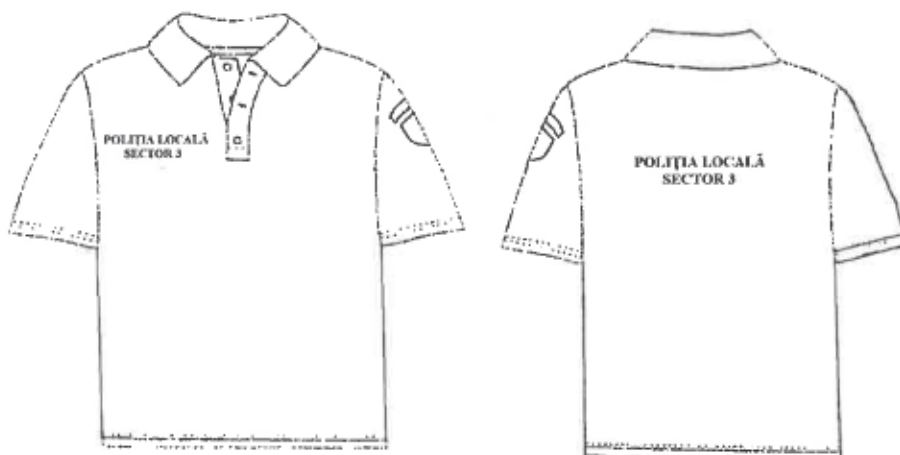
Epoletii pentru portul însemnului de grad pentru umăr au formă dreptunghiulară, sunt confecționați din material de fond de aceeași culoare cu a materialului de bază, cu lățimea de 4,5 cm. și lungimea minimă de 14,5 cm., variabilă, în funcție de mărimea pentru care se confecționează tricoul. Epoletii sunt poziționați astfel încât cusătura de îmbinare a pieptului cu spatele să fie la 1/3 din lățimea lor. Un capăt al epoletului se fixează în răscoiala mânecii iar capătul liber are realizată o butonieră dreaptă ce intră în corespondență cu nasturele cu patru orificii cusut pe linia umărului.

Epoletii dublați cu întăritură termoadezivă și prezintă un tighel la 0,6 cm. de margine..

Gulerul va fi confecționat din tricot patent 1:1 conturat, de aceeași culoare cu a materialului de bază, întărit cu inserție termoadezivă și prevăzut pe șteiu interior cu o întăritură/banda din bumbac de 0,5 cm. La partea din spate, pe răscoiala gâtului, se montează eticheta

La terminarea produsului un tiv cu lățimea de 2-2,5cm.

Cusăturile trebuie să fie îngrijit executate, cu împunsături uniforme, fără scăpări și întărite la capete. Desimea pașilor cusăturilor trebuie să fie de 20-25 împunsături/5cm.





Marcarea și ambalarea

Fiecare tricou este prevăzut cu etichetă textilă, imprimată cu talia și grosimea produsului, compoziția fibroasă, simbolurile pentru condiții de întreținere și spălare.

Fiecare tricou se pliază pe suport de carton. Tricoul pliat se introduce în pungă de politilenă și apoi câte 10 bucăți de aceeași grosime și talie într-o cutie. Pe cutie se aplică o etichetă pe care se menționează denumirea furnizorului, denumirea produsului, talia și grosimea, numărul de bucăți, data fabricației.

6. COSTUM BĂRBATI

Generalități

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, culoarea și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

Costumul de serviciu pentru personalul poliției locale se compune din sacou și pantalon. Se confecționează din stofă pentru iarnă/stofă pentru vară, de culoare neagră.

Caracteristici tehnice ale materiilor prime pentru stofa de vară

Nr. crt.	Caracteristica	UM	Valori/ toleranțe	
1	Compoziția fibroasă	Lână	%	65±5
		Pes	%	33±5
		Elastan, max	%	2
2	Densitate de lungime fir	Urzeală	Tex (Nm)	16,1x2 (62/2) ±5%
		Bătătură	Tex (Nm)	16,1x2 (62/2) ±5%
3	Masă	Gr/m ²	195 ±5%	
4	Desimea	Urzeală	Fire/10 cm	300 ±5%
		Bătătură		250 ±5%
5	Sarcina de rupere, min.	Urzeală	N	500
		Bătătură		400
6	Modificări dimensionale la spălat	Urzeală	%	±2%
		Bătătură		±2%
7	Capacitate de revenire din șifonare, min	Urzeală	grade	min. 140
		Bătătură		
8	Rezistență la uzură, min	-	nr. cicluri	25.000
9	pH	-	-	5-8
10	Amine cancerigene	-	mg/kg	lipsă

Caracteristici tehnice ale materiilor prime pentru stofa de iarnă

Nr. crt.	Caracteristica	UM	Valori/ toleranțe	
1	Compoziția fibroasă	Lână	%	65±5
		Pes	%	33±5
		Elastan, max	%	2
2	Densitate de lungime fir	Urzeală	Tex (Nm)	16,1x2 (62/2) ±5%
		Bătătură	Tex (Nm)	16,1x2 (62/2) ±5%
3	Masă	Gr/m ²	280 ±5%	
4	Desimea	Urzeală	Fire/10 cm	450 ±5%
		Bătătură		320 ±5%
5	Sarcina de rupere, min.	Urzeală	N	650
		Bătătură		550
6	Modificări dimensionale la spălat	Urzeală	%	±2%
		Bătătură		±2%



7	Capacitate de revenire din șifonare, min	Urzeală Bătătură	grade	min. 140
8	Rezistență la uzură, min	-	nr. cicluri	25.000
9	pH	-	-	5-8
10	Amine cancerigene	-	mg/kg	lipsă

A. SACOUL

Sacoul pentru bărbați are croială dreaptă, ușor cambrată și se confecționează din stofă pentru iarnă/stofă pentru vară, de culoare neagră. Sacoul are revere clasice și se încheie la un rând cu trei nasturi din metal de culoare alb-argintiu cu diametrul de 2 cm., care au ștanțată stema României.

Sacoul se compune din următoarele repere: piepți, spate, mâneci, guler, căptușeală.

Pieptul stâng este petrecut peste pieptul drept.

Sacoul se confecționează pe patru talii (0, I, II, III) și 14 grosimi (42-68)

Taliile se încadrează pe următoarele înălțimi:

- talia 0 peste 186 cm;
- talia I de la 179 la 185 cm;
- talia II de la 173 la 178 cm;
- talia III de la 166 la 172 cm.

Talia reprezintă înălțimea măsurată de la sol până la nivelul creștetului capului. În cazul în care măsurătoarea se face cu încălțăminte, din rezultatul total se scade un număr de centimetri în funcție de grosimea tocului.

Cerințe specifice operațiilor din procesul tehnologic – croirea și confecționarea:

Piepții se croiesc dintr-un reper principal și un clin lateral fiecare, având o pensă verticală, cu capătul inferior la nivelul buzunarelor cu clapă, la 1-1,5 cm la capătul din față al acestuia.

La partea superioară a pieptului stâng se aplică un buzunar piept tip tejlu cu mașina simplă, iar la capete se fixează cu tighel. Tejlul se întărește cu întăritură termoadezivă, cu suport țesut.

Sub linia taliei, lateral se execută două buzunare ascunse prevăzute cu clape. Clapele buzunarelor sunt dublate cu căptușeală la culoare și se întăresc cu întăritură termoadezivă. Refileții se execută la mașina specială de refileți și se întăresc cu întăritură termoadezivă.

Pe întreaga suprafață a piepților se aplică întăritură termoadezivă pentru ranforsare. Peste întăritura termoadezivă, la partea superioară a piepților sacoului, se aplică un ansamblu format dintr-un strat de volvatir peste care se aplică prin coasere, un strat de material nețesut pentru menținerea formei piepților. La sacourile pentru vară se aplică al doilea strat de inserție termoadezivă, până în linia de răsfrângere a gulerului. Volvatirul nu va avea în compoziție fibre rigide care pot străpunge țesătura.

Bizeții se croiesc separat și se întăresc cu inserție termoadezivă.

După coaserea bizeților pe piepți, cusătura de îmbinare se descalcă și se lipește bandă de 1,5-2 cm. având granule de termoadezivare pe ambele părți. Pe cantul reverului, după descălcarea cusăturilor, peste părțile de rezerve, până la umăr, se lipește bandă termoadezivă cu granule pe ambele părți.

Pe pieptul stâng se festonează trei butoniere la 2 cm de linia cantului, executate astfel: butoniera de sus se fixează la 5 cm sub linia buzunarului tip tejlu (de sus), cea de jos pe linia de fixare a clapei buzunarului inferior, iar cea de-a treia se fixează la distanță față de cele două. Pe pieptul drept se cos nasturii corespunzători butonierelor din stânga, nasturii având diametrul de 2 cm.

Canturile, reverele și terminația pe porțiunea termoadezivă a părții din față a pieptului, se dublează cu bandă rolă termoadezivă.

Spatele se croiește din două bucăți, având cusătură pe mijloc.

La îmbinarea spatelui cu piepții, sub guler, se aplică un aplac din întăritură termoadezivă.

Pe răscoiala gâtului, pe umeri și pe jumătatea superioară a mânecii se aplică, pe o lățime de 4 cm. inserție termoadezivă și bandă confecții reținând materialul de bază, pentru a da sacoului forma corespunzătoare formei corpului.



Rezerva la terminația sacoului este de 5 cm și se întărește cu întăritură termoadezivă. La cusătură se fixează cu întăritură de mașină.

Mâncile sunt prevăzute cu cusături pe linia cotului și subrațului, iar la partea inferioară pe linia cotului, pe exterior se termină cu șliț fals, cu lungimea de 6-7 cm și adâncimea de 2 cm, pe care se montează 2 nasturi metalici cu diametrul de 15 mm, primul la distanță de 3 cm de terminație, iar cel de-al doilea la 2 cm. de primul.

Pernițele se fixează pe linia umărului, orientate cu partea rotunjită spre guler. Mâncile în partea de jos la terminație se întăresc cu întăritură termoadezivă neșesută.

Capul de mânecă se execută uniform, fără a prezenta încrețituri.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul specific constituit din două piese: un segment circular pe care este brodat "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3” și un ecuson în formă de scut pe care la mijloc este brodată stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA". Ecusonul pentru mânecă se confecționează din material textil, pe fond de culoare bleu.



Pe umeri sacoul este prevăzut cu epoleți pentru portul însemnului de grad. Epoleții au formă dreptunghiulară și sunt confecționați din material de fond de aceeași culoare. Sunt montați cu un capăt în cusătura mânecii spre față, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu nasture.

Gulerul se croiește din față și dos de guler. Fața de guler este din material fond, întărită cu inserție termoadezivă și este prevăzută cu ștei. Dosul de guler este din păslă specială la culoare, întărit pe toată suprafața cu inserție termoadezivă și cusut cu mașina specială pentru cusut gulere. Dosul de guler se montează cu mașina zig-zag, iar fața de guler cu mașina simplă. La îmbinarea gulerului cu sacoul, spre căptușeală, se fixează un agățător, cusut întins, cu lungimea de 6-7 cm realizat din căptușeală.

Pe guler se aplică prin coasere petlițe. Petlițele se confecționează pe suport textil, prin brodare cu fir metalizat de culoare alb-argintie și reprezintă ramuri (2) cu frunze stilizate, dispuse în arc de cerc

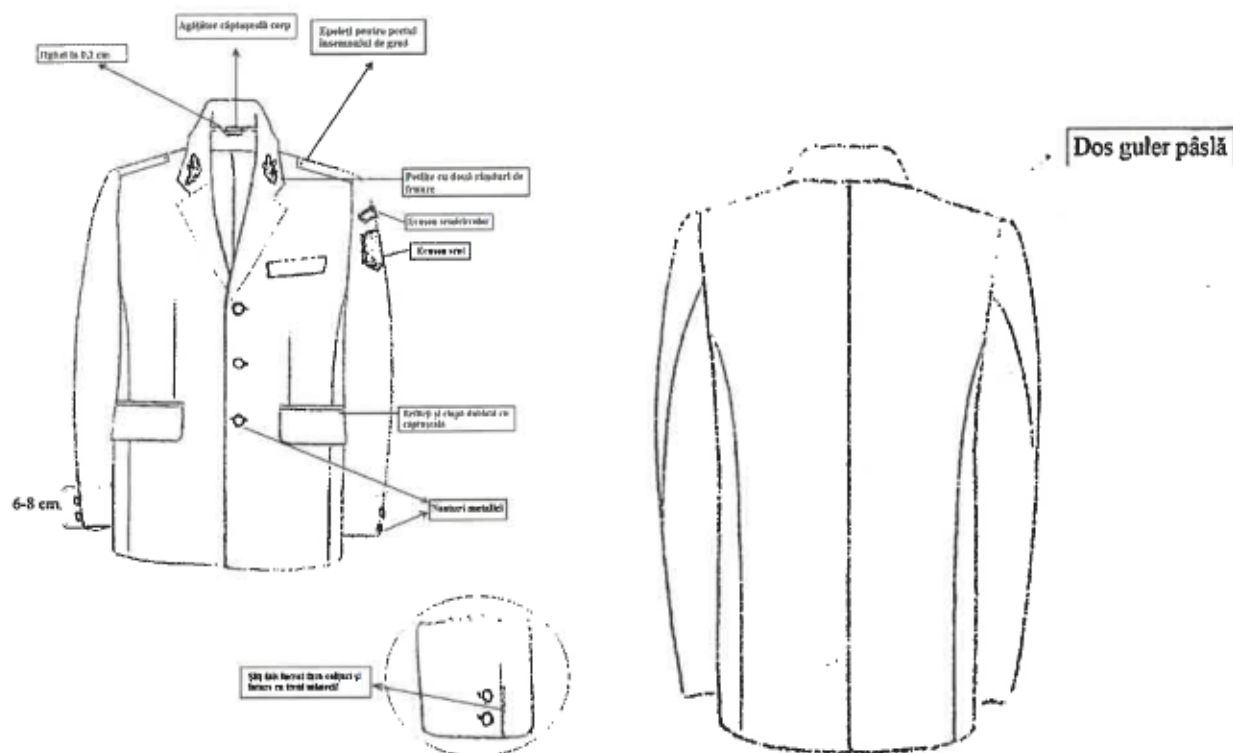
Sacoul este căptușit în întregime cu căptușeală la culoare, din fire 100% vâscoză, cu finețea de 110-120 Den. în urzeală și 140-160 Den. în bătătură, masa 115-125 g/mp., desime: urzeală 500-525 fire/10 cm., bătătură 290-310 fire/10 cm.±14, modificări dimensionale la curățat chimic ±2. Căptușeala pieptilor este prevăzută cu câte două pense executate corespunzător celor de la piepții de stofă și câte un buzunar interior executat în refileți de stofă. Deschizătura buzunarelor în interior este de 14 cm la grosimea 42-50 și 15 cm la grosimea 52-62 și se încheie cu o bridă executată din serge la culoare și un nasture cusut corespunzător bridei.

În căptușeala pieptului stâng mai jos de linia taliei se execută un buzunar interior mic.

Spatele de căptușeală are cusătură pe mijloc și formează fald de 1,5 cm adâncime, până în talie.

Căptușeala mâncilor se compune din față și dos de mânecă. Dosul de mânecă poate avea o nadă de la cot în jos sau un clin în lungime.

Căptușeala **sacoului** pe linia de terminație se fixează de rezervă în întregime cu mașina și formează un fald de 1,5-2 cm.



B. PANTALON

Pantalonul se confecționează din stofă pentru iarnă/stofă pentru vară, de culoare neagră, din același material cu haina, și se compune din repere față, repere spate, betelie și căptușeală.

Are croiala dreaptă, fără manșetă, lungimea poate ajunge până la partea superioară a tocului încălțăminteii, iar lărgimea ei este între 210-250 mm, în raport cu talia.

Pantalonul este prevăzut cu vipușcă de culoare gri, inclusă în cusătură, începând de la betelie până la terminație.

Pantalonul de iarnă este prevăzut cu căptușeală impermeabilă.

Pantalonul este prevăzut cu două buzunare laterale, executate pe cant, având contrarefileții din material de fond și un buzunar la spate, închis cu clapă și nasture. Pungile de buzunar sunt din terocel la culoare.

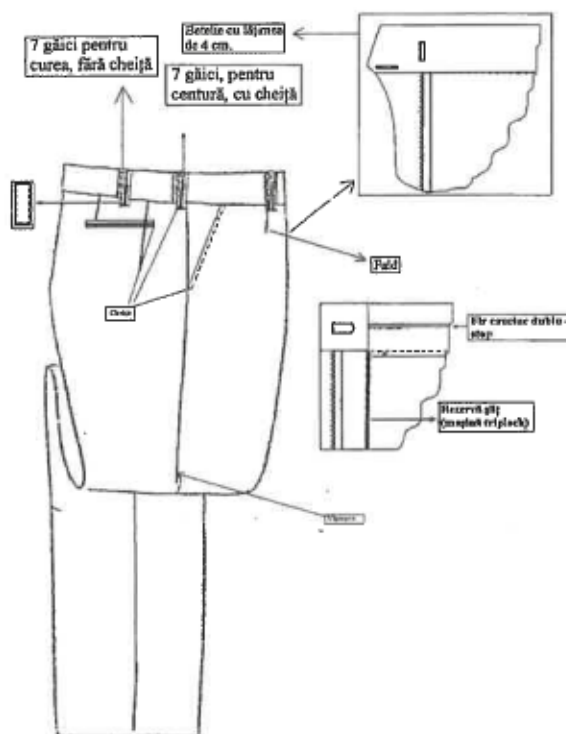
La partea superioară, pantalonul este prevăzut cu betelie din material de fond, înădită o singură dată în dreptul cusăturii de încheiere a celor două repere ale spatelui pe mijloc. Se întărește cu inserție termoadezivă și se dublează cu bandă specială cu șnur adeziv. Pe betelie, în partea exterioară se fixează 7 găici pentru curea cu lungimea corespunzătoare cu lățimea beteliei și una pentru cuiul de curea, și șapte găici pentru centură executate cu mașina specială, având lățimea de 1 cm. Betelia se va realiza fără încrețituri, păstrând lățimea de 4 cm pe toată lungimea.

În față pantalonii au deschizătură, șliț, ce se încheie cu fermoar din material plastic spiralat, copcă și nasture la betelie. Șlițul se dublează cu material de fond și se întărește cu inserție termoadezivă.

Terminația pantalonului, este nefinisată. Pentru finisarea lungimii pantalonului, la terminație, se montează bandă termoadezivă, cu granule pe ambele părți.

Toate cusăturile interioare, terminația și șlițul de butoniere se vor surfila cu mașină specială.

Pantalonul trebuie lucrat îngrijit, cu cusături drepte și cu împunsături egale. Capetele cusăturilor trebuie să fie bine întărite, iar pantalonul curățat de ațe.



Marcarea și ambalarea

Fiecare sacou este prevăzut cu două etichete din material rezistent la curățare chimică, fixate astfel: - o etichetă se fixează cu una din laturi în cusătura interioară a bizetului cu căptușeala, iar cealaltă latură pe căptușeală, deasupra buzunarului interior, la pieptul stâng; - cealaltă etichetă pe extremitatea de jos a pieptului stâng, astfel încât să fie ușor vizibilă atunci când sacoul este așezat pe rastele.

Acestea vor cuprinde: denumirea furnizorului, talia, grosimea, anul confecționării, semnul de control și instrucțiunile de utilizare și de întreținere (trebuie să conțină semnele convenționale și semnificația lor în clar pentru: temperatura de spălare, tipul substanțelor și utilajelor indicate în procesul de spălare, curățare, uscare, călcare).

Etichetele de mărime se montează pe interiorul sacoului în cusătura laterală.

Sacoul așezat pe umerăș este introdus individual în ambalaj de polietilenă protector și depozitat în locuri sau spații corespunzătoare depozitării produselor finite.

Transportul produselor până la depozitul unității contractante se face cu mijloace de transport ale furnizorului, acoperite și prevăzute cu bare pentru umerășe, curate și asigurate pentru a nu suferi deteriorări pe timpul transportului.

Fiecare pantalon este prevăzut cu: etichetă textilă, care se fixează de rezerva beteliei, în partea stângă la purtare. Eticheta are imprimate cu tuș rezistent la spălare: denumirea furnizorului, grosimea, talia, compoziția țesăturilor utilizate, anul de fabricație și instrucțiunile de utilizare și de întreținere (temperatura de spălare, tipul substanțelor și utilajelor indicate în operațiunile de spălare, curățare, uscare, călcare).

Pantalonii pliați în două se ambalează individual, în pungi de polietilenă și grupați pe aceeași mărime și talie, câte 20 într-o cutie. Stivuirea cutiilor se va face astfel încât eticheta de pe acestea să fie vizibilă. Eticheta de pe fiecare cutie va avea înscrise: denumirea furnizorului, denumirea produsului, număr de bucăți, mărimea produselor, anul de fabricație și ștampila de aviz CTC.



7. COSTUM FEMEI

Generalități

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, culoarea și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

Costumul de serviciu pentru personalul poliției locale se compune din sacou și pantalon.

Se confecționează din stofă pentru iarnă/stofă pentru vară, de culoare neagră.

Caracteristici tehnice ale materiilor prime pentru stofa de vară

Nr. crt.	Caracteristica	UM	Valori/ toleranțe	
1	Compoziția fibroasă	Lână	%	65±5
		Pes	%	33±5
		Elastan, max	%	2
2	Densitate de lungime fir	Urzeală	Tex (Nm)	16,1x2 (62/2) ±5%
		Bătătură	Tex (Nm)	16,1x2 (62/2) ±5%
3	Masă	Gr/m ²	195 ±5%	
4	Desimea	Urzeală	Fire/10 cm	300 ±5%
		Bătătură		250 ±5%
5	Sarcina de rupere, min.	Urzeală	N	500
		Bătătură		400
6	Modificări dimensionale la spălat	Urzeală	%	±2%
		Bătătură		±2%
7	Capacitate de revenire din șifonare, min	Urzeală	grade	min. 140
		Bătătură		
8	Rezistență la uzură, min	-	nr. cicluri	25.000
9	pH	-	-	5-8
10	Amine cancerigene	-	mg/kg	lipsă

Caracteristici tehnice ale materiilor prime pentru stofa de iarnă

Nr. crt.	Caracteristica	UM	Valori/ toleranțe	
1	Compoziția fibroasă	Lână	%	65±5
		Pes	%	33±5
		Elastan, max	%	2
2	Densitate de lungime fir	Urzeală	Tex (Nm)	16,1x2 (62/2) ±5%
		Bătătură	Tex (Nm)	16,1x2 (62/2) ±5%
3	Masă	Gr/m ²	280 ±5%	
4	Desimea	Urzeală	Fire/10 cm	450 ±5%
		Bătătură		320 ±5%
5	Sarcina de rupere, min.	Urzeală	N	650
		Bătătură		550
6	Modificări dimensionale la spălat	Urzeală	%	±2%
		Bătătură		±2%
7	Capacitate de revenire din șifonare, min	Urzeală	grade	min. 140
		Bătătură		
8	Rezistență la uzură, min	-	nr. cicluri	25.000
9	pH	-	-	5-8
10	Amine cancerigene	-	mg/kg	lipsă



A. SACOUL

Sacoul pentru femei are croială dreaptă, ușor cambrată și se confecționează din stofă pentru iarnă/stofă pentru vară, de culoare neagră. Sacoul are revere clasice și se încheie la un rând cu trei nasturi din metal de culoare alb-argintiu cu diametrul de 2 cm., care au ștanțată stema României.

Sacoul se compune din următoarele repere: piepți, spate, mâneci, guler, căptușeală.

Pieptul drept este petrecut peste pieptul stâng.

Sacoul se confecționează pe patru talii (0, I, II, III) și 14 grosimi (36-62)

Taliile se încadrează pe următoarele înălțimi:

- talia 0 peste 174 cm;
- talia I de la 168 la 174 cm;
- talia II de la 162 la 167 cm;
- talia III de la 156 la 161 cm.

Talia reprezintă înălțimea măsurată de la sol până la nivelul creștetului capului. În cazul în care măsurătoarea se face cu încălțăminte, din rezultatul total se scade un număr de centimetri în funcție de grosimea tocului.

Cerințe specifice operațiilor din procesul tehnologic – croirea și confecționarea:

Piepții se croiesc din câte trei repere.

La partea superioară a pieptului stâng se coase un buzunar piept tip tejlu cu mașina simplă, iar la capete se fixează cu tighel. Tejlu se întărește cu întăritură termoadezivă, cu suport țesut.

Sub linia taliei se execută buzunare prevăzute cu clape. Clapele buzunarelor sunt dublate cu căptușeală la culoare și se întăresc cu întăritură termoadezivă. Refileții se stabilizează cu inserție termoadezivă și se execută la mașina specială cu refileți.

Pe piepți se aplică două straturi de întăritură. Primul strat de întăritură se aplică pe întreaga suprafață a piepților, iar cel de-al doilea strat se aplică până în talie și până în linia de răsfrângere a gulerului.

Bizeții se croiesc separat și se întăresc cu inserție termoadezivă.

După coaserea bizeților pe piepți, cusătura de îmbinare se descalcă și se lipește bandă de 1,5-2 cm. având granule de termoadezivare pe ambele părți. Pe cantul reverului, după descălcarea cusăturilor, peste părțile de rezervă, până la umăr, se lipește bandă termoadezivă cu granule pe ambele părți.

La partea superioară a pieptului stâng se aplică un buzunar.

La sacoul de vară se aplică două straturi de roshar.

Rosharul nu va avea în compoziție fire de păr de cal sau poliester care pot străpunge țesătura.

Pe pieptul drept se festonează trei butoniere la 2 cm de linia cantului, executate astfel: butoniera de sus se fixează la 5 cm sub linia buzunarului tip tejlu (de sus), cea de jos pe linia de fixare a clapei buzunarului inferior, iar cea de-a treia se fixează la distanță egală față de cele două. Pe pieptul stâng se cos nasturii corespunzători butonierelor din dreapta, nasturii având diametrul de 2 cm.

Canturile, reverele și terminația pe porțiunea termoadezivă a părții din față a pieptului, se dublează cu bandă rolă termoadezivă.

Spatele se croiește din două bucăți, având cusătură pe mijloc.

La îmbinarea spatelui cu piepții, sub guler, se aplică un aplac din întăritură termoadezivă.

Pe răscoiala gâtului, pe umeri și pe jumătatea superioară a mânecii se aplică, pe o lățime de 4 cm. inserție termoadezivă și bandă confecții reținând materialul de bază, pentru a da sacoului forma corespunzătoare formei corpului.

Rezerva la terminația sacoului este de 5 cm și se întărește cu întăritură termoadezivă. La cusătură se fixează cu întăritură de mașină.

Mânețile sunt prevăzute cu cusături pe linia cotului și subrațului, iar la partea inferioară pe linia cotului, pe exterior se termină cu șliț fals, cu lungimea de 6-7 cm și adâncimea de 2 cm, pe care se montează 2 nasturi metalici cu diametrul de 15 mm, primul la distanță de 3 cm de terminație, iar cel de-al doilea la 2 cm. de primul.

Pernițele se fixează pe linia umărului, orientate cu partea rotunjită spre guler. Mânețile în partea de jos la terminație se întăresc cu întăritură termoadezivă nețesută.

Capul de mânecă se execută uniform, fără a prezenta încrețituri.

Pe partea laterală a mânecii stângi, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul specific constituit din două piese: un segment circular pe care este brodat "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3” și un ecuson în formă de scut pe care la mijloc este brodată stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA". Ecusonul pentru mânecă se confecționează din material textil, pe fond de culoare bleu.



Pe umeri sacoul este prevăzut cu epoleți pentru portul însemnului de grad. Epoleții au formă dreptunghiulară și sunt confecționați din material de fond de aceeași culoare. Sunt montați cu un capăt în cusătura mânecii spre față, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu nasture.

Gulerul se croiește din față și dos de guler. Fața de guler este din material fond, întărită cu inserție termoadezivă și este prevăzută cu ștei. Dosul de guler este din păslă specială la culoare, întărit pe toată suprafața cu inserție termoadezivă și cusut cu mașina specială pentru cusut gulere. Dosul de guler se montează cu mașina zig-zag, iar fața de guler cu mașina simplă. La îmbinarea gulerului cu sacoul, spre căptușeală, se fixează un agățător, cusut întins, cu lungimea de 6-7 cm realizat din căptușeală.

Pe guler se aplică prin coasere petlițe.

Petlițele se confecționează pe suport textil, prin brodare cu fir metalizat de culoare alb-argintie și reprezintă ramuri cu frunze stilizate, dispuse în arc de cerc. Numărul ramurilor cu frunze stilizate pentru agenți - două ramuri

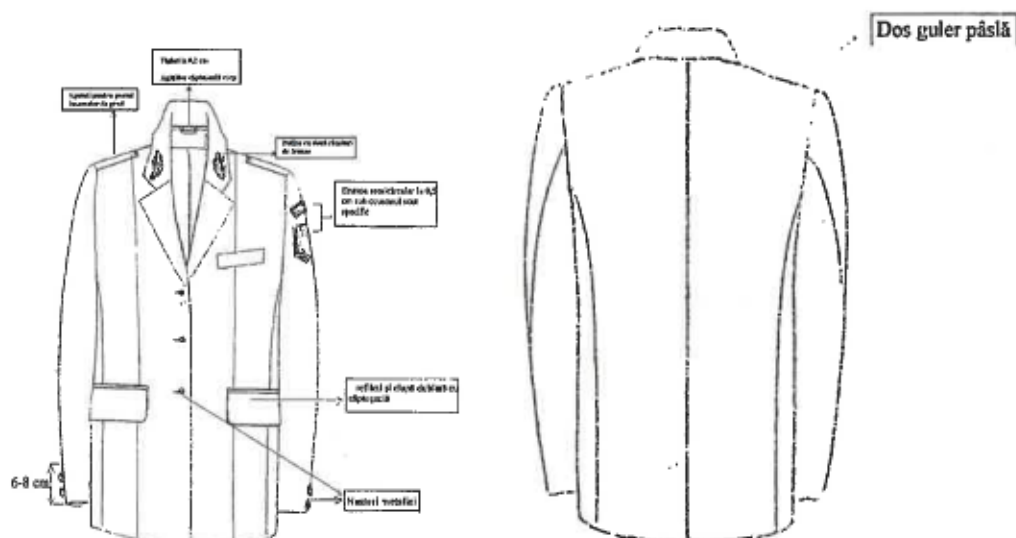
Sacoul este căptușit în întregime cu căptușeală la culoare, din fire 100% vâscoză, cu finețea de 110-120 Den. în urzeală și 140-160 Den. în bătătură, masa 115-125 g/mp., desime: urzeală 500-525 fire/10 cm., bătătură 290-310 fire/10 cm.±14, modificări dimensionale la curățat chimic ±2. Căptușeala pieptilor este prevăzută cu câte două pense executate corespunzător celor de la pieții de stofă și câte un buzunar interior executat în refișeți de stofă. Deschizătura buzunarelor în interior este de 14 cm la grosimea 42-50 și 15 cm la grosimea 52-62 și se încheie cu o bridă executată din serge la culoare și un nasture cusut corespunzător bridei.

În căptușeala pieptului stâng mai jos de linia taliei se execută un buzunar interior mic.

Spatele de căptușeală are cusătură pe mijloc și formează fald de 1,5 cm adâncime, până în talie.

Căptușeala mânecilor se compune din față și dos de mânecă. Dosul de mânecă poate avea o nadă de la cot în jos sau un clin în lungime.

Căptușeala **sacoului** pe linia de terminație se fixează de rezervă în întregime cu mașina și formează un fald de 1,5-2 cm.



B. PANTALON

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească pantalonul de vară.

Pantalonul de vară se confecționează din același material cu haina.

Pantalonul este de culoare neagră, cu vîpșcă de culoare gri, începând de la betelie până în josul pantalonului, inclusă în cusătură. Are croiala dreaptă, fără manșetă, lungimea poate ajunge până la partea superioară a tocului încălțămintei, iar lărgimea ei este între 210-250 mm, în raport cu talia.

Pantalonul este prevăzut cu două buzunare laterale și un buzunar la spate, închis cu clapă și nasture.

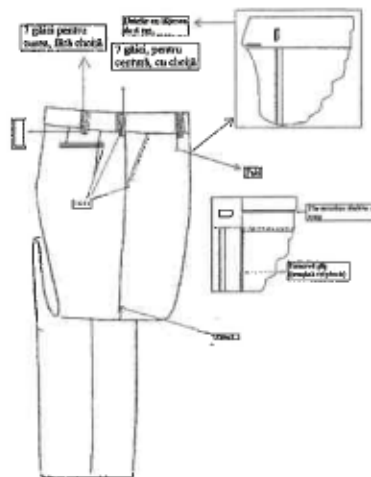
Pantalonul se confecționează cu betelie obișnuită și este prevăzut cu 12 (doisprezece) găici - 5 (cinci) pentru centura de 50 mm. și 7 (șapte) pentru curea.

În față pantalonii au deschizătură, șliț, ce se încheie cu fermoar din material plastic spiralat, copcă și nasture la betelie. Șlițul se dublează cu material de fond și se întărește cu inserție termoadezivă.

Terminația pantalonului, este nefinisată. Pentru finisarea lungimii pantalonului, la terminație, se montează bandă termoadezivă, cu granule pe ambele părți.

Toate cusăturile interioare, terminația și șlițul de butoniere se vor surfila cu mașină specială.

Pantalonul trebuie lucrat îngrijit, cu cusături drepte și cu împunsături egale. Capetele cusăturilor trebuie să fie bine întărite, iar pantalonul curățat de ațe.





Marcarea și ambalarea

Fiecare sacou este prevăzut cu două etichete din material rezistent la curățare chimică, fixate astfel: - o etichetă se fixează cu una din laturi în cusătura interioară a bizetului cu căptușeala, iar cealaltă latură pe căptușeală, deasupra buzunarului interior, la pieptul stâng; - cealaltă etichetă pe extremitatea de jos a pieptului stâng, astfel încât să fie ușor vizibilă atunci când sacoul este așezat pe rastele.

Acestea vor cuprinde: denumirea furnizorului, talia, grosimea, anul confecționării, semnul de control și instrucțiunile de utilizare și de întreținere (trebuie să conțină semnele convenționale și semnificația lor în clar pentru: temperatura de spălare, tipul substanțelor și utilajelor indicate în procesul de spălare, curățare, uscarea, călcare).

Etichetele de mărime se montează pe interiorul sacoului în cusătura laterală.

Sacoul așezat pe umerăș este introdus individual în ambalaj de polietilenă protector și depozitat în locuri sau spații corespunzătoare depozitării produselor finite.

Transportul produselor până la depozitul unității contractante se face cu mijloace de transport ale furnizorului, acoperite și prevăzute cu bare pentru umerășe, curate și asigurate pentru a nu suferi deteriorări pe timpul transportului.

Fiecare pantalon este prevăzut cu: etichetă textilă, care se fixează de rezerva beteliei, în partea stângă la purtare. Eticheta are imprimate cu tuș rezistent la spălare: denumirea furnizorului, grosimea, talia, compoziția țesăturilor utilizate, anul de fabricație și instrucțiunile de utilizare și de întreținere (temperatura de spălare, tipul substanțelor și utilajelor indicate în operațiunile de spălare, curățare, uscarea, călcare).

Pantalonii pliați în două se ambalează individual, în pungi de polietilenă și grupați pe aceeași mărime și talie, câte 20 într-o cutie. Stivuirea cutiilor se va face astfel încât eticheta de pe acestea să fie vizibilă. Eticheta de pe fiecare cutie va avea înscrise: denumirea furnizorului, denumirea produsului, număr de bucăți, mărimea produselor, anul de fabricație și ștampila de aviz CTC.

8. SCURTĂ DE VÂNT

Caracteristici tehnice

1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de execuție pe care trebuie să le îndeplinească scurta de vânt.

1.2. Scurta de vânt se confecționează din țesătură impermeabilă și imperrespirabilă, de culoare neagră. Se poartă deschisă la gât, putând fi purtată și închisă datorită croiului cu revere răsfrânte. Scurta de vânt este compusă din piepți, spate, mâneci și guler și este prevăzută, pe umeri, cu plată pentru epoleți. În partea de jos și la mâneci este prevăzută cu elastic.

Cerințe de performanță:

- Să păstreze neschimbate caracteristicile funcționale: formă, dimensiuni și culoare pe toată durata utilizării;
- Să confere protecție împotriva intemperiilor impuse pentru clasa 3 de SR EN 343+A1; 2008/AC: 2010 Îmbrăcăminte de protecție;
- Protecție împotriva ploii, clasa 3: să reziste la pătrunderea ploii la cel puțin 13000 Pa;
- Să permită un grad de mobilitate adecvat pentru executarea de activități specifice.

Confecționare

Scurta de vânt se compune din piepți, spate, mâneci și guler.

Scurta are piepții croiți dintr-o bucată fiecare și se încheie în față cu fermoar din plastic spiralat pe interior. Pieptul stâng are o fentă de 6 cm., croit și dublat cu material de fond. Pe fentă se află montați 4 butoni metalici (capse).

Pe partea dreaptă, la nivelul pieptului se va imprima prin transfer termic, în culoare albă, rezistentă la spălări, "POLIȚIA LOCALĂ SECTOR 3", pe două rânduri drepte cu înălțimea literelor de 2 cm pentru rândul de sus ("POLIȚIA LOCALĂ") și 1 cm pentru rândul de jos („SECTOR 3”).

Scurta de vânt este prevăzută cu două buzunare oblice ascunse, care se încheie cu fermoar, iar deasupra acestora, în partea superioară, sunt prevăzute cu banda reflectorizantă de 10 mm. Pe interior, în partea stângă, este prevăzută cu un buzunar care se încheie cu un nasture.

În partea dreaptă, la nivelul pieptului, scurta este prevăzută cu o bridă pentru portul insignei.

Spatele este confecționat din 3 părți, una în partea de sus și două în partea de jos, prevăzute cu pense.

Pe spate, la nivelul omoplaților se va inscripționa prin transfer termic, cu vopsea rezistentă de culoare albă:

A. "POLIȚIA LOCALĂ", pe un rând drept, cu înălțimea literelor de 4 cm;

B. „SECTOR 3” pe un rând drept, la 2 cm de primul, cu înălțimea de 2 cm.

Lungimea trebuie să depășească talia cu 100-120 mm.

Gulerul este din material de fond și este confecționat din două bucăți, partea de sus croită pe drept, iar la partea de jos, în cusătura de îmbinare a spatelui cu gulerul; pe partea inferioară este montat un stei confecționat din material fond și întărit cu inserție termoadezivă.

Mânețile sunt prevăzute la terminație cu elastic.

Pe partea laterală a mânecii stângi, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul specific constituit din două piese: un segment circular pe care este brodat "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3” și un ecuson în formă de scut pe care la mijloc este brodată stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA". Ecusonul pentru mânecă se confecționează din material textil, pe fond de culoare bleu.



Scurta de vânt este prevăzută cu epoleți din material de fond pentru suportul cu grad profesional, cu lățimea de 45 mm și lungimea de 130 mm. Epoleții sunt montați pe umeri cu un capăt în cusătura mânecii spre față, iar celălalt capăt prins pe umăr cu o capsă de metal.

Scurta de vânt este prevăzută cu elastic în partea de jos și la mâneci.

Căptușeala, de culoare neagră, este aplicată pe piepți, spate, mâneci.

Cusăturile de asamblare trebuie să fie rezistente/întărite, drepte, regulate, fără întreruperi, curățate de capete de ață și să nu fie încrețite.

Produsul finit se va livra împreună cu ecusonul montat pe mâneca stângă

Marcarea și ambalarea

Pe fiecare produs, pe eticheta țesută aplicată prin coasere, se marchează, prin imprimare cu tuș rezistent la spălări repetate, următoarele:

- denumirea furnizorului
- denumirea produsului
- compoziția fibroasă a materialului de bază
- mărime, talie
- anul de fabricație
- marcaj de întreținere (pictograme) SR EN ISO 3758/2012-Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor

Produsele se ambalează individual în pungă perforată, la care se atașează o etichetă cu mențiunile: denumirea furnizorului, denumirea produsului, mărimea produsului, anul fabricației, semnul de control de calitate.

9. SCURTĂ CU MESADĂ DETASABILĂ

Caracteristici tehnice

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, și condițiile tehnice de execuție pe care trebuie să le îndeplinească scurta îmblănită.

Scurta se confecționează din țesătură impermeabilă și imper-respirabilă, de culoare neagră, ușor matlasată, cu mesada detașabilă, de culoare asortată cu fața scurtei. Este compusă din piepți, spate, mâneci, guler, mesadă detașabilă și glugă detașabilă. Modelul este tip sport, se încheie cu fermoar în interior și cu butoni în exterior, are guler pe gât, prevăzut cu șnur ascuns.

Scurta este prevăzută cu platcă pentru epoleți.

Lărgimea scurtei îmblănite se stabilește în raport cu talia, acoperind în întregime bazinul.

Cerințe de performanță:

- Să păstreze neschimbate caracteristicile funcționale: formă, dimensiuni și culoare pe toată durata utilizării;
 - Să confere protecție împotriva intemperiilor impuse pentru clasa 3 de SR EN 343+A1; 2008/AC: 2010 Îmbrăcăminte de protecție;
 - Protecție împotriva ploii, clasa 3: să reziste la pătrunderea ploii la cel puțin 13000 Pa;
- Să permită un grad de mobilitate adecvat pentru executarea de activități specifice.

Confecționare

Scurta este prevăzută cu guler înalt și se încheie în față printr-un fermoar spiralat, dublat de un foran ce se închide cu 6 capse metalice.

Scurta este prevăzută lateral, în partea de jos, (stânga-dreapta), cu două buzunare aplicate, drepte, cu clape care se încheie cu butoni metalici(capse). În partea de sus (stânga-dreapta) va fi prevăzută cu buzunare drepte cu clape care se închid cu butoni metalici (capse).

La partea interioară, pieptul stâng este prevăzut cu un buzunar cu refilet de 1 cm și contrarefilet, iar punga de buzunar este realizată din țesătură de baza de aceeași culoare.

Pe partea dreaptă, la nivelul pieptului se va imprima prin transfer termic, în culoare albă, rezistentă la spălări, "POLIȚIA LOCALĂ SECTOR 3", pe două rânduri drepte cu înălțimea literelor de 2 cm pentru rândul de sus ("POLIȚIA LOCALĂ") și 1 cm pentru rândul de jos („SECTOR 3”).

În talie și în partea de jos, pentru ajustare pe corp, este prevăzută cu șnur ascuns.

În partea dreaptă, sub banda reflectorizantă, scurta este prevăzută cu o bridă pentru portul insignei.

Pe spate, la nivelul omoplaților va imprima prin transfer termic cu vopsea rezistentă de culoare albă:

- A. "POLIȚIA LOCALĂ", pe un rând drept, cu înălțimea literelor de 4 cm;
- B. „SECTOR3” pe un rând drept, la 2 cm de primul, cu înălțimea de 2 cm.

Scurta este prevăzută cu platcă pentru epoleți. Pe umeri se aplică epoleți din material de fond pentru suportul cu grad profesional, cu lățimea de 45 mm și lungimea de 130 mm. Sunt montați cu un capăt în cusătura mânecii spre față, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu o capsă metalică.

Mânecele, la terminație sunt prevăzute cu sistem reglabil, clapă de 17 cm lungime, având lățimea de 4 cm și câte doi butoni metalici(capse).

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul specific constituit din două piese: un segment circular pe care este brodat "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3” și un ecuson în formă de scut pe care la mijloc este brodată stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA". Ecusonul pentru mânecă se confecționează din material textil, pe fond de culoare bleu.





Scurta este prevăzută cu epoleți din material de fond pentru suportul cu grad profesional, cu lățimea de 45 mm și lungimea de 130 mm. Epoleții sunt montați pe umeri cu un capăt în cusătura mânecii spre față, iar celălalt capăt prins pe umăr cu o capsă de metal.

Mesada este confecționată din material de căptușeala dublată la interior. Lungimea mesadei este mai scurtă cu 5 cm decât lungimea scurtei.

Gluga este detașabilă, confecționată din același material.

Căptușeala, de culoare neagră, este aplicată pe piepți, spate, mâneci.

Cusăturile de asamblare trebuie să fie rezistente/întărite, drepte, regulate, fără întreruperi, curățate de capete de ață și să nu fie încrețite.

Marcarea și ambalarea

Pe fiecare articol component al produsului (scurtă și mesadă), pe eticheta țesută aplicată prin coasere, se marchează, prin imprimare cu tuș rezistent la spălări repetate, următoarele:

- denumirea furnizorului
- denumirea produsului
- compoziția fibroasă a materialului de bază
- mărime, talie
- anul de fabricație
- marcaj de întreținere (pictograme) *SR EN ISO 3758/2012-Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor*

Produsele se ambalează individual în pungă perforată, la care se atașează o etichetă cu mențiunile: denumirea furnizorului, denumirea produsului, mărimea produsului, anul fabricației, semnul de control de calitate.

10. PULOVER

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul.

Puloverul se confecționează din fire acrilice tip lână, de **culoare neagră**, cu anchior și cu mâneci.

Croirea detaliilor principale ale puloverului este executată cu lungimea pe direcția șirurilor de ochiuri.

Bentița pentru anchior este executată în trei fire, inclusiv la capete, pe linia de încheiere.

Puloverul este prevăzut, pe umeri, cu placă pentru epoleți. Placa pentru epoleți este confecționată din material de fond de aceeași culoare, cu lățimea de 45 mm și lungimea de 130 mm. Epoleții sunt montați cu un capăt în cusătura mânecii spre față, iar celălalt capăt este prins pe umăr cu nasture.

Pe spatelul mânecii sunt prevăzute cotiere. Cotierele sunt în formă ovală și sunt prinse cu o latură în cusătura de încheiere a mânecii, iar cealaltă este aplicată paralel cu direcția șirurilor de ochiuri.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului se coase ecusonul specific constituit din două piese: un segment circular pe care este brodat "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3” și un ecuson în formă de scut pe care la mijloc este brodată stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA". Ecusonul pentru mânecă se confecționează din material textil, pe fond de culoare bleu..





Cusăturile de încheiere a fețelor cu spatele sunt orientate pe linia umerilor și întărite cu bandă confecții.

Piesele puloverelor trebuie să fie de aceeași nuanță, să nu aibă ochiuri scăpate și să fie curățate de ațe.

Marcarea și ambalarea

Pe fiecare produs, pe eticheta țesută aplicată prin coasere, se marchează, prin imprimare cu tuș rezistent la spălări repetate, următoarele:

- denumirea furnizorului
- denumirea produsului
- compoziția fibroasă a materialului de bază
- mărime, talie
- anul de fabricație
- marcaj de întreținere (pictograme) *SR EN ISO 3758/2012-Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor*

Produsele se ambalează individual în pungă perforată, la care se atașează o etichetă cu mențiunile: denumirea furnizorului, denumirea produsului, mărimea produsului, anul fabricației, semnul de control de calitate.

II. COSTUM (bluză + pantalon) DE PROTECȚIE ÎMPOTRIVA PLOII CU ELEMENTE REFLECTORIZANTE

Caracteristici tehnice

Costumul de protecție împotriva ploii cu elemente reflectorizante este destinat efectivelor care execută misiuni specifice poliției locale rutiere, pe timp nefavorabil (ploaie, ceață), în perioada toamnă - iarnă.

Costumul de protecție este format din:

A)Bluză;

B)Pantalon.

Bluza se confecționează din poliester laminat imper-respirabil (2 straturi) de culoare galben intens, fluorescent, este prevăzută cu benzi din material reflectorizant pe piepți, spate și mâneci și are mesadă detașabilă, de culoare neagră.

Bluza se compune din piepți, spate, mâneci, guler, glugă.

Pe pieptul drept este aplicată o plăcuță dreptunghiulară retroreflectantă cu structură microprismatică acoperită cu film pe suport pvc stabilizat de culoare albastră, pe care este înscris cu litere mari de tipar de culoare gri reflectorizantă „POLIȚIA LOCALĂ CIRCULAȚIE”. Plăcuța de pe piept are dimensiunile de 11 x 7 cm.

Pe spate este aplicată o plăcuță dreptunghiulară retroreflectantă cu structură microprismatică acoperită cu film pe suport pvc stabilizat de culoare albastră, pe care este înscris cu litere mari de tipar de culoare gri reflectorizantă „POLIȚIA LOCALĂ SECTOR 3”. Plăcuța de pe spate are dimensiunea de 27 x 11 cm.

Bluza se încheie în față printr-un fermoar de plastic spiralat, la culoare, acoperit de un foran care se fixează prin puncte de velcro. Pe piepți are trei buzunare, unul pe partea superioară pentru portul aparatului de emisie-recepție, iar două cu tețlu tighelit cu cusături ornamet, tăiate oblic la partea inferioară.

În partea de jos și la mâneci este prevăzută cu elastic.

Bluza este dublată în totalitate cu căptușeală.

Bluza este prevăzută pe umeri cu platcă pentru epoleți.

Pe mâneca stângă, la 5 cm de cusătura umărului, se coase ecusonul pentru mânecă care se confecționează din material textil, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripția "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut „SECTOR 3”, la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se scrie "ROMÂNIA".

Gluga se va confecționa din același material cu bluza și este detașabilă, prinderea acesteia se face cu butoni metalici/nasturi din plastic la culoare. Gluga este dublată cu căptușeală. Ajustarea glugii se face cu șiret.

Pantalonul

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească pantalonul.

Pantalonul se confecționează din stofă de culoare neagră și este prevăzut cu căptușeală impermeabilă.

Se compune din repere față, repere spate, betelie și căptușeală.

Are croiala dreaptă, fără manșetă, lungimea poate ajunge până la partea superioară a tocului încălțăminteii, iar lărgimea ei este între 210-250 mm, în raport cu talia.

Pantalonul este prevăzut cu vipușcă de culoare gri, inclusă în cusătură, începând de la betelie până la terminație.

Pantalonul este prevăzut cu două buzunare laterale, executate pe cant, având contrarefileții din material de fond și un buzunar la spate, închis cu clapă și nasture. Pungile de buzunar sunt din terocel la culoare.

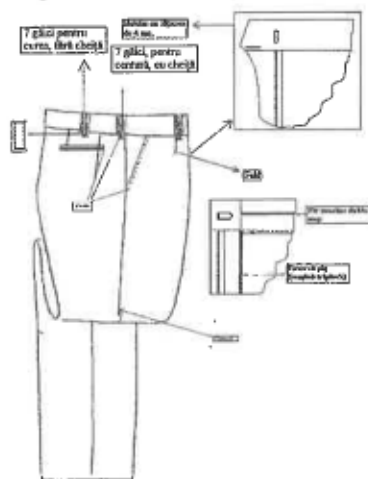
La partea superioară, pantalonul este prevăzut cu betelie din material de fond, înădită o singură dată în dreptul cusăturii de încheiere a celor două repere ale spatelui pe mijloc. Se întărește cu inserție termoadezivă și se dublează cu bandă specială cu șnur adeziv. Pe betelie, în partea exterioară se fixează 7 găici pentru curea cu lungimea corespunzătoare cu lățimea beteliei și una pentru cuiul de curea, și șapte găici pentru centură executate cu mașina specială, având lățimea de 1 cm. Betelia se va realiza fără încrețituri, păstrând lățimea de 4 cm pe toată lungimea.

În față pantalonii au deschizătură, șliț, ce se încheie cu fermoar din material plastic spiralat, copcă și nasture la betelie. Șlițul se dublează cu material de fond și se întărește cu inserție termoadezivă.

Terminația pantalonului, este nefinisată. Pentru finisarea lungimii pantalonului, la terminație, se montează bandă termoadezivă, cu granule pe ambele părți.

Toate cusăturile interioare, terminația și șlițul de butoniere se vor surfila cu mașină specială.

Pantalonul trebuie lucrat îngrijit, cu cusături drepte și cu împunsături egale. Capetele cusăturilor trebuie să fie bine întărite, iar pantalonul curățat de ațe.



12. CASCHETĂ

Caracteristici tehnice

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de execuție pe care trebuie să le îndeplinească șapca (cascheta).

Șapca (cascheta) se confecționează din același material cu costumul.



Calota șepcii este de formă ovală, cu distanța de 20 mm între diametrul lățimii și diametrul lungimii, este întinsă cu ajutorul unei sârme din oțel, pentru a-și menține forma.

Banda are diametrul ce rezultă din mărimea șepcii și se confecționează din carton tare.

Pe partea exterioară a benzii se aplică o bandă de culoare gri țesută cu frunze de stejar.

Șapca (cascheta) este căptușită cu țesătură de culoare asortată calotei.

Cozorocul este de culoare neagră, de formă ovalizată, și se fixează la șapcă, înclinat.

Șapca (cascheta) este prevăzută deasupra cozorocului cu un șnur dublu de culoare neagră.

Capetele șnurului sunt prinse pe linia colțurilor cozorocului cu câte un buton de culoare galbenă.

Șapca (cascheta) are aplicată, în față - la centru - pe bandă, emblema de coifură. Emblema se confecționează din metal de culoare argintie sau material textil pe fond bleu, de formă ovală, cu diametrul de 40 de mm, la mijloc având stema României, încadrată cu frunze de stejar. Pentru șeful poliției locale, adjunctul și șefii de servicii emblema este încadrată cu 3 rânduri de frunze de stejar, este bombată, având în centrul său stema României, și are imprimată în relief, în partea superioară, inscripția de culoare albă "ROMÂNIA", iar în partea inferioară "POLIȚIA LOCALĂ".

Cozorocul de la șapca șefului poliției locale este prevăzut cu 3 rânduri de frunze de stejar, pentru șefii de servicii cu două rânduri de frunze de stejar, pentru șefii de birouri și compartimente cu un rând de frunze de stejar, iar pentru funcționarii publici de execuție acesta este simplu.

Frunzele de stejar se confecționează din metal de culoare gri-argintiu.

Șapca pentru polițiștii locali care desfășoară activități în domeniul circulației pe drumurile publice, se va executa cu coafă (detașabilă) care se va confecționa din material textil de culoare albă.

Marcarea și ambalarea

Pe fiecare produs, pe eticheta țesută aplicată prin coasere, se marchează, prin imprimare cu tuș rezistent la spălări repetate, următoarele:

- denumirea furnizorului
- denumirea produsului
- compoziția fibroasă a materialului de bază
- mărime, talie
- anul de fabricație
- marcaj de întreținere (pictograme) *SR EN ISO 3758/2012-Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor*

Producele se ambalează individual în pungă perforată, la care se atașează o etichetă cu mențiunile: denumirea furnizorului, denumirea produsului, mărimea produsului, anul fabricației, semnul de control de calitate.

Șepcile vor fi ambalate în cutii de carton, câte zece în fiecare cutie.

13. ȘEPCUȚĂ CU COZOROC

Caracteristici tehnice

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, și condițiile tehnice de execuție pe care trebuie să le îndeplinească șepcuța cu cozoroc.

Șepcuța cu cozoroc se confecționează din țesătură tip bumbac (tercot) de culoare neagră.

Calota se confecționează în clini și are inscripționat, în culoare albă, pe mijlocul ei "POLIȚIA LOCALĂ".

La spate este prevăzută cu un sistem reglabil de strângere.

În față, sub inscripția "POLIȚIA LOCALĂ", este aplicată emblema pentru coifură. Emblema se confecționează din metal de culoare argintie sau material textil pe fond bleu, de formă ovală, cu diametrul de 40 de mm, la mijloc având stema României, încadrată cu frunze de stejar.



Pentru șeful poliției locale, adjunctul și șefii de servicii emblema este încadrată cu 3 rânduri de frunze de stejar, este bombată, având în centrul său stema României, și are imprimată în relief, în partea superioară, inscripția de culoare albă "ROMÂNIA", iar în partea inferioară "POLIȚIA LOCALĂ".

Marcarea și ambalarea

Pe fiecare produs, pe eticheta țesută aplicată prin coasere, se marchează, prin imprimare cu tuș rezistent la spălări repetate, următoarele:

- denumirea furnizorului
- denumirea produsului
- compoziția fibroasă a materialului de bază
- mărime, talie
- anul de fabricație
- marcaj de întreținere (pictograme) *SR EN ISO 3758/2012-Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor*

Produsele se ambalează individual, în pungă perforată și introduse apoi în cutii de carton la care se atașează o etichetă cu mențiunile: denumirea furnizorului, denumirea produsului, mărimea produsului, anul fabricației, semnul de control de calitate.

14. CĂCIULA

Caracteristici tehnice

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, și condițiile tehnice de execuție pe care trebuie să le îndeplinească căciula.

Căciula este de **culoare neagră** și se confecționează din stofă tip postav.

Căciula este prevăzută cu două clape din blană naturală de ovine.

Clapa din față este rotunjită, iar cea din spate formează două urechi laterale, prevăzute cu doi nasturi și o bentiță pentru încheierea acestora deasupra capului sau sub bărbie.

La mijlocul clapei din față se aplică emblema pentru coifură. Emblema se confecționează din metal de culoare argintie sau material textil pe fond bleu, de formă ovală, cu diametrul de 40 de mm, la mijloc având stema României, încadrată cu frunze de stejar. Pentru șeful poliției locale, adjunctul și șefii de servicii emblema este încadrată cu 3 rânduri de frunze de stejar, este bombată, având în centrul său stema României, și are imprimată în relief, în partea superioară, inscripția de culoare albă "ROMÂNIA", iar în partea inferioară "POLIȚIA LOCALĂ".

Căciula este căptușită cu țesătură, asortată la culoarea calotei.

Pentru șeful poliției locale, blana de la căciulă este din astrahan (caracul).

Cerințe de performanță

Căciula de blană naturală trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

- să asigure confort termic pe timpul purtării
- să aibă masa mică și să se întrețină ușor
- să își păstreze neschimbate caracteristicile funcționale, forma, dimensiunile și culoarea pe toată durata utilizării

Marcarea și ambalarea

Pe fiecare produs, pe eticheta țesută aplicată prin coasere, se marchează, prin imprimare cu tuș rezistent la spălări repetate, următoarele:

- denumirea furnizorului
- denumirea produsului
- compoziția fibroasă a materialului de bază
- mărime, talie
- anul de fabricație
- marcaj de întreținere (pictograme) *SR EN ISO 3758/2012-Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor*



Produsele se ambalează individual, în pungă perforată și introduse apoi în cutii de carton la care se atașează o etichetă cu mențiunile: denumirea furnizorului, denumirea produsului, mărimea produsului, anul fabricației, semnul de control de calitate.

15. CRAVATA

Caracteristici tehnice

Prezenta specificație tehnică stabilește condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească cravata care se confecționează din țesătură tip mătase și este de **culoare neagră**.

Compoziție fibroasă țesătură de bază (față): 100% poliester microfilamentar;

Masa țesăturii de bază (față): $120 \pm 5\%$ g/m²;

Compoziție fibroasă țesătură de bază (căptușeală): 100% poliester;

Compoziție fibroasă țesătură de bază (întăritură): 100% poliester scămoșată pe ambele fețe;

Masa țesătură de bază (întăritură): 360-380 g/m²;

Rezistența vopsirilor la:

- Spălare la 40°C – notă min. 4
- Transpirație acidă/alcalină: note min. 4 / 4
- Frecare umedă/uscată: note min. 3 / 4
- Solvenți organici: min. 4

Cravata se compune din mijloc (gâtul), interiorul cravatei și coada cravatei.

Cravata este dublată, la capete, pe o distanță de 15 cm. de la vârf cu țesătură 100% poliester în culoarea materialului de bază. Căptușeala, care trebuie să aibă dimensiuni corespunzătoare pentru a evita desfacerea acesteia la capete pe timpul folosirii și întreținerii cravatei, este fixată în interior pe laturile triunghiului de la capete prin coasere la 0,4 cm. de margine și la extremitățile cusăturii de pe dos.

La interior cravata prezintă întăritura (insertie țesută scămoșată pe ambele fețe) care asigură produsului un aspect corespunzător. Întăritura este realizată din două repere care respectă întocmai forma și dimensiunile cravatei.

Cravatele se încheie prin cusături ascunse care trebuie să fixeze din loc în loc și întăritura.

Toate cusăturile cravatei vor fi drepte și bine încheiate.

Produsul finit trebuie să fie curățat de ațe și călcat astfel încât marginile să se aplatizeze și să nu formeze părți lucioase.

Marcarea și ambalarea

Pe fiecare articol, pe eticheta țesută aplicată prin coasere, se marchează, prin imprimare cu tuș rezistent la spălări repetate, următoarele: denumirea furnizorului, denumirea produsului, compoziția fibroasă a materialului de bază, anul de fabricație, marcaj de întreținere (pictograme).

Produsele se ambalează individual, în pungă perforată, legate apoi în pachete de câte 10 bucăți și introduse în cutii de carton pe care se lipește o etichetă cu următoarele mențiuni: denumirea furnizorului, denumirea produsului, anul fabricației, semnul de control de calitate.

18. FULARUL

Prezenta specificație tehnică stabilește condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească fularul care se confecționează din fire acrilice tip lână, de **culoare neagră**.

Caracteristici tehnice

Compoziție fibroasă: 100% fire acrilice tip lână;

Finețea firelor: $32/2 \pm 5\%$;

Pilling: notă min. 4;

Rezistența vopsirilor la:

- Spălare la 40°C – notă min. 4-5
- Transpirație acidă/alcalină: note min. 4-5 / 4-5
- Frecare umedă/uscată: note min. 4 / 4-5



Amine cancerigene: nedetectabile.

Structura tricotului este patent 1:1 pe toate acele. Desimea pe verticală a tricotului este de 40-42 ochiuri/5 cm. și se tricotează într-un singur fir. Capetele tricotului se surfilează, firele având aceeași culoare și finețe ca cele utilizate la tricotul de fond.

Fularele vor fi lucrate îngrijit, nu vor avea ochiuri scăpate și capete de fir.

Fularele trebuie să își mențină neschimbate dimensiunile, forma și culoarea pe întreaga durată de utilizare.

Marcarea și ambalarea

Pe fiecare articol, pe eticheta țesută aplicată prin coasere, se marchează, prin imprimare cu tuș rezistent la spălări repetate, următoarele: denumirea furnizorului, denumirea produsului, compoziția fibroasă a materialului de bază, anul de fabricație, marcaj de întreținere (pictograme).

Produsele se ambalează individual, în pungă perforată, legate apoi în pachete de câte 10 bucăți și introduse în cutii de carton pe care se lipește o etichetă cu următoarele mențiuni: denumirea furnizorului, denumirea produsului, anul fabricației, semnul de control de calitate.

16. MĂNUȘI DE PIELE

Prezenta specificație tehnică stabilește condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească mănușile, care sunt realizate din piele de culoare neagră.

Materiale

Mănușile se confecționează din piei netede de ovine sau caprine și sunt căptușite cu material tip tricot din fire acrilice.

Nr. crt	Denumire caracteristici material de bază	UM	Valori/Toleranțe
1	Grosime	mm	1-1,4
2	Alungire la rupere	%	50-70
3	Rezistența la ruperela tracțiune a pielii	N/mm ²	Min. 14
4	Alungirea feței pieilor cusute	%	Min. 40
5	Rezistența la crăpare a feței pieilor cusute	N/mm ²	Min.10
6	Rezistența la sfâșiere	N/mm	Min. 26
7	Rezistența vopsirii la frecare uscată	Notă	Min. 4-5/3-4
8	Rezistența vopsirii la frecare umedă	Notă	Min. 4/2-3

Caracteristici tehnice

Mănușile din piele sunt de format obișnuit, cu cinci degete.

Mănușile sunt croite din piei moi cu aspect neted, tratate hidrofob.

Părțile componente, fața și dosul, sunt croite dintr-o singură bucată ce se încheie pe linia exterioară a degetului mic și a degetului arătător. Degetul mare este croit separat dintr-o bucată, ce se încheie pe linia interioară. La baza degetului mare degajarea este suficient de lejeră pentru a permite introducerea completă a acestuia în mănușă. Clinurile dintre celelalte degete sunt croite separat și îmbinate cu fețele prin cusături, executate uniform. Clinurile se îngustează spre extremitatea degetelor. La partea superioară mănușile sunt prevăzute cu un elastic pentru a ajusta lărgimea mănușii și pentru a permite o cât mai bună fixare în timpul purtării.

Fețele mănușilor sunt simple, fără ornamente. Piese componente sunt îmbinate prin cusături drepte, uniforme, fără capete de ațe sau rupturi.

Căptușeala trebuie să aibă dimensiuni corespunzătoare pentru a dubla mănușa prin interior fără cute sau porțiuni tensionate.

Mănușile pentru polițiștii locali care desfășoară activități în domeniul circulației pe drumurile publice, se vor confecționa din piele de culoare albă



Marcarea și ambalarea

Pe fiecare mânășă dreaptă este aplicată prin ștampilare, lipire sau coasere mărimea. Pe fiecare pereche de mănuși pe o etichetă, pe o etichetă de carton aplicată în cusătura de împerechere, se marchează prin imprimare următoarele:

- denumirea furnizorului
- denumirea produsului
- mărimea
- anul de fabricație
- marcaj de întreținere

Fiecare pereche de mănuși se ambalează individual. Câte zece perechi de aceeași mărime sunt legate în pachete și ambalate în cutii de carton pe care sunt aplicate prin lipire etichete cu următoarele mențiuni: denumirea furnizorului, denumirea produsului, mărimea produsului, anul fabricației, semnul de control de calitate.

17. CENTURA

Caracteristici tehnice

Prezenta specificație tehnică stabilește condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească centura, care este realizată din piele bovină (netedă, fără striiațiuni) vopsită în culoare neagră, dublată cu meșină naturasă de culoare natur.

Centura gata confecționată trebuie să îndeplinească următoarele condiții de calitate:

- să fie îngrijit executate, curate, fără pete;
- marginile trebuie să fie paralele, vopsite în culoarea pielii, lustruite și mătuite;
- colorantul de acoperire trebuie să fie rezistent la frecare uscată și umedă;
- cusăturile să fie drepte, egale și bine întărite la capătul cu cataramă;
- accesoriile de metal prelucrat prin ambutisare sunt acoperite prin procedee electrochimice și trebuie să își păstreze condițiile inițiale în condiții de exploatare intensă.

Centura este fără diagonală, are lățimea de 50 mm și se încheie cu o cataramă din metal (alamă sau oțel de culoare argintie).

Fața centurii este executată fără cusături de ornament. Centura va fi prevăzută cu două inele din piele (neagră) late de 15mm, unul fix și unul mobil, necesar susținerii capătului centurii după încataramare. Este prevăzută cu 9-14 găuri, în funcție de mărime, situate la distanțe de 40 mm. între ele. Prima gaură dată față de capătul spițuit al curelei este la distanța de 150 mm.

Pentru cei din domeniul rutier centura este de culoare albă, fără diagonală, are lățimea de 50 de mm și se încheie cu o cataramă din metal de culoare argintie.

Centurile se confecționează pe șapte dimensiuni, după cum urmează:

- I – 70 cm.
- II – 80 cm.
- III – 90 cm.
- IV – 100 cm.
- V – 110 cm.
- VI – 120 cm.
- VII – 130 cm.

Marcarea și ambalarea

Fiecare centură trebuie să fie marcată în regiunea vârfului, la o distanță de 10-15 cm. de acesta, pe căptușeală, cu următoarele specificații: denumirea sau emblema producătorului, mărimea, data fabricației (luna și ultimele cifre ale anului), semnul organului de control tehnic de calitate.

Fiecare centură se ambalează individual, iar apoi pachete a câte 10 bucăți de aceeași mărime se introduc într-o cutie de carton care se închide și se sigilează. Pe cutie se aplică o etichetă pe care



se menționează: denumirea produsului, denumirea sau emblema producătorului, mărimea, cantitatea, data fabricației (luna și ultimele cifre ale anului), semnul organului de control tehnic de calitate.

18. CUREAUA

Caracteristici tehnice

Prezenta specificație tehnică stabilește condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească cureaua, care este realizată din piele bovină (netedă, fără striatiuni) vopsită în culoare neagră, dublată cu meșină natură de culoare natur.

Curelele gata confecționate trebuie să îndeplinească următoarele condiții de calitate:

- să fie îngrijit executate, curate, fără pete;
- marginile trebuie să fie paralele, vopsite în culoarea pielii, lustruite și mătuite;
- colorantul de acoperire trebuie să fie rezistent la frecare uscată și umedă;
- cusăturile să fie drepte, egale și bine întărite la capătul cu cataramă;
- accesoriile, din metal prelucrat prin ambutisare, sunt acoperite prin procedee electrochimice și trebuie să își păstreze condițiile inițiale în condiții de exploatare intensă.

Confecționare

Cureaua se croiește dintr-o singură bucată (în lungul pieilor) din piele cu grosimea de 3-3,5 mm.

Cureaua are lățimea de 35 mm și se încheie cu o cataramă din metal (alamă sau oțel de culoare argintie).

Cureaua este prevăzută cu 9 - 14 găuri, în funcție de mărime, situate la distanțe de 25 mm între ele. Prima gaură dată față de capătul spițuit al curelei este la distanța de 150 mm.

Cureaua este prevăzută cu două inele din piele, unul fix și unul mobil, necesare susținerii capătului curelei după încataramare, confecționate din piele de aceeași culoare, cu lățimea de 10 mm. Curelele se confecționează pe șapte dimensiuni, după cum urmează:

- I – 70 cm.
- II – 80 cm.
- III – 90 cm.
- IV – 100 cm.
- V – 110 cm.
- VI – 120 cm.
- VII – 130 cm.

Marcarea și ambalarea

Fiecare curea trebuie să fie marcată în regiunea vârfului, la o distanță de 10-15 cm. de acesta, pe căptușeală, cu următoarele specificații: denumirea sau emblema producătorului, mărimea, data fabricației (luna și ultimele cifre ale anului), semnul organului de control tehnic de calitate.

Fiecare curea se ambalează individual, iar apoi pachete a câte 10 bucăți de aceeași mărime se introduc într-o cutie de carton care se închide și se sigilează. Pe cutie se aplică o etichetă pe care se menționează: denumirea produsului, denumirea sau emblema producătorului, mărimea, cantitatea, data fabricației (luna și ultimele cifre ale anului), semnul organului de control tehnic de calitate.

19. PANTOFI PENTRU IARNĂ (bărbați și femei)

Caracteristici tehnice

Încălțăminte lipită cu adezivi rezistenți și cusută de ansamblul superior din piele prin șanțul lateral al ramei tălpii pentru mărirea rezistenței la desprindere.

Pantofii sunt din piele de bovine box de culoare neagră, prevăzuți cu bombeuri, fără ornamentație și se încheie cu șireturi.

Fetele sunt din piele bovine box față naturală, tratată impermeabil prin procedee chimice.



Talpa se realizează din materiale care să le confere o greutate scăzută, durabilitate, protecție termică ridicată, proprietăți antiderapante, flexibilitate sporită care să asigure preluarea șocurilor mecanice și care să permită o repartizare eficientă a greutății corpului, preluând forma plantară a tălpii. Talpa va fi cu toc cu o grosime de 9-11 mm la talpă și 25 -30 mm tocul cu talpă.

În interior, pantofii sunt căptușiți pe carâmbi, limbă și acoperiș de branț cu meșină naturală. La partea superioară carâmbii sunt prevăzuți cu dublură burduf protecție (guler) din piele dublați cu moltopren.

Sistemul de fixare este prin înșiretare prin găuri perforate pe capsele pantofilor.

Pantofii pentru bărbați se confecționează în mărimi (măsurate în sistemul punctelor cizmărești) de la 37 la 51.

Pantofii pentru femei se confecționează în mărimi (măsurate în sistemul punctelor cizmărești) de la 35 la 43.

Pantofii confecționați și împerecheați corect, trebuie să aibă piesele de același fel (grosimea, mărimea, forma, nuanța). Fețele vor fi bine întinse pe calapod, fără cute.

Materialele folosite pentru confecționarea elementelor interioare ale pantofului sunt tratate antibacterian și antimicotic și nu au efect nociv asupra organismului.

Marcarea și ambalarea

Fiecare pereche de încălțăminte se va ambala individual în cutii de carton de dimensiuni corespunzătoare, după ce, în fiecare pantof a fost introdus câte un șan din carton. Pe fiecare cutie este lipită o etichetă pe care se vor menționa: denumirea furnizorului, denumirea produsului, număr de mărime, anul fabricației, semnul de control de calitate.

În fiecare cutie se va introduce o etichetă privind instrucțiunile de folosire și întreținere a pantofilor.

20. PANTOFI PENTRU VARĂ (bărbați și femei)

Caracteristici tehnice

Încălțăminte lipită cu adezivi rezistenți și cusută de ansamblul superior din piele prin șanțul lateral al ramei tălpii pentru mărirea rezistenței la desprindere.

Pantofii sunt din piele de bovine box de culoare neagră, prevăzuți cu bombeuri, fără ornamentație, și se încheie cu șireturi.

Fețele sunt din piele bovine box față naturală, tratată impermeabil prin procedee chimice. Fețele pantofilor se încheie în față cu șiret.

Talpa se realizează din materiale care să le confere o greutate scăzută, durabilitate, protecție termică ridicată, proprietăți antiderapante, flexibilitate sporită care să asigure preluarea șocurilor mecanice și care să permită o repartizare eficientă a greutății corpului, preluând forma plantară a tălpii.

În interior, pantofii sunt căptușiți pe carâmbi, limbă și acoperiș de branț cu meșină naturală. La partea superioară carâmbii sunt prevăzuți cu dublură burduf protecție (guler) din piele dublați cu moltopren.

Pantofii pentru bărbați se confecționează în mărimi (măsurate în sistemul punctelor cizmărești) de la 37 la 51.

Pantofii pentru femei se confecționează în mărimi (măsurate în sistemul punctelor cizmărești) de la 35 la 43.

Partea superioară a căputei este prevăzută cu perforații care permit aerisirea piciorului pe timpul verii.

Pantofii confecționați și împerecheați corect, trebuie să aibă piesele de același fel (grosimea, mărimea, forma, nuanța). Fețele vor fi bine întinse pe calapod, fără cute.

Materialele folosite pentru confecționarea elementelor interioare ale pantofului sunt tratate antibacterian și antimicotic și nu au efect nociv asupra organismului.

Marcarea și ambalarea



Fiecare pereche de încălțăminte se va ambala individual în cutii de carton de dimensiuni corespunzătoare, după ce, în fiecare pantof a fost introdus câte un șan din carton. Pe fiecare cutie este lipită o etichetă pe care se vor menționa: denumirea furnizorului, denumirea produsului, număr de mărime, anul fabricației, semnul de control de calitate.

În fiecare cutie se va introduce o etichetă privind instrucțiunile de folosire și întreținere a pantofilor.

21 GHETE CU ȘIRET PENTRU IARNĂ (femei și bărbați)

GENERALITĂȚI

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească ghetele din piele cu șiret pentru iarnă.

Ghetele se realizează în sistemul de confecție IL (încălțăminte cu talpă exterioară lipită), cu fețele din piele box față naturală hidrofobizată, talpă exterioară cu toc și ramă prevăzută cu imitație de cusătură decor, din cauciuc. Grosimea tălpii este de minim 15 mm iar tocul de max. 30 mm cu tot cu talpă.

Produsele finite sunt căptușite în interior cu blană artificială pentru încălțăminte, iar ansamblul de închidere al acestora este cu șiret.

Pentru elementele interioare ale produsului se utilizează materiale tratate antimicrobian și antimicotic.

Tabel cu parametri fizico-mecanici produs finit

Nr. crt.	Denumirea caracteristicilor fizico-mecanice	UM	Valori impuse
1	Rezistența la flexiune: - Piele - Talpă	nr. flexiuni nr. cicluri	min. 150.000 min. 125.000
2	Rezistența la sfâșiere a pielii la cusătură	N/mm	min. 100
3	Duritatea tălpii și tocului din cauciuc	⁰ Sh A	65±5
4	Rezistența la rupere Piele Talpă	N/mm ² N/mm ²	min. 24 min. 5
5	Rezistența la abraziune: - Talpă și toc din cauciuc	Mm ³	Max. 180
6	Aderență dintre talpă și ansamblul superior din piele	N/mm	min. 6
7	Permeabilitatea la vapori de apă-piele	Mg./cmp.h	min.0,8

Valorile reprezintă parametrii pe care trebuie să-i îndeplinească produsul gata confecționat și corespund cerințelor specifice încălțăminteii cu destinație specială utilizate de polițiștii locali.

Croirea pieselor componente pentru fețe este executată cu respectarea direcției de alungire minimă a pielii care trebuie să corespundă cu direcția de maximă solicitare. Croirea se face prin ștanțare, pe număr de mărimi, astfel încât să corespundă dimensiunilor calapodului. Marginile vizibile ale pieselor trebuie să fie vopsite la culoarea fețelor.

Căputa, carâmbii, ștaiful exterior, întăriturile se confecționează din piei bovine, tăbăcite. Pielea trebuie să aibă caracter plin și potrivit de moale, iar partea cărnosă să fie bine curățată. Vopsirea trebuie să fie uniformă și să pătrundă în masa cărnosă și să prezinte un aspect plăcut la suprafață, fără neregularități sau exfolieri la îndoire.

Carâmbii se îmbină cu căputa și cu ștaiful prin două cusături paralele, îmbinare ce va fi întărită de o a treia cusătură. Îmbinarea carâmbilor cu căputa va fi pe rotund, iar cea a ștaifului cu carâmbii pe oblic. Aceste cusături fixează și căptușeala căpotei.

Ștaiful exterior va fi din piele box față naturală, de culoare neagră. Înălțimea ștaifului exterior este de minimum 10 cm pentru mărimea 43. Ștaiful exterior trebuie să se suprapună peste branț pe o



lățime de 12-15 mm. Ștaiful va fi prevăzut și cu o cheiță din piele box față naturală, pentru o utilizare mai ușoară.

Bombeul are o grosime de 0,8-1 mm, marginile se prelucrează prin subțiere pe o lățime de 2-4 mm.

Branțul este confecționat din fibrotex (material rezistent la flexări repetate), iar întărirea branțului va fi din carton dur tip A cu o grosime de 2,00 mm.

Fețele sunt trase pe calapod la vârf și lateral prin lipire, iar la spate cu texturi. Cutele din regiunea vârfului trebuie să fie uniform repartizate. Pentru eliminarea defectelor de suprafață și întindere a feței trase pe calapod se aplică un tratament de detensionare în cuptorul termic termostabilizator cu temporizare de timp și dispozitiv de înaintare pe bandă rulantă. Asigurarea formei stabile în timp a ghetelor pentru iarnă se face printr-un tratament de termostabilitate la rece.

Rezerva de tras, trebuie să fie bine scămoșată, periată și unsă cu adezivi în vederea lipirii.

Ghetele se confecționează în mărimi (măsurate în sistemul punctelor cizmărești) de la 37 la 51 pentru bărbați și de la 35 la 43 pentru femei.

Materialele folosite pentru confecționarea elementelor interioare ale ghetei sunt tratate antibacterian și antimicotic și nu au efect nociv asupra organismului.

II. CANTITATEA NECESARĂ

Ofertantul declarat câștigător va efectua măsurători antropometrice pentru personalul ce urmează a beneficia de echipamente, la date care vor fi stabilite de comun acord între părți sau va pune la dispoziția autorității contractante, în termen de șapte zile de la data semnării contractului, articole pentru toate mărimile (de la cea mai mică mărime până la cea mai mare), în vederea stabilirii măsurilor corecte. Măsurătorile se vor efectua la sediul din str. Ion Țuculescu nr. 42, sector 3, București și, de asemenea, articolele serie 0 vor fi puse la dispoziție în aceeași locație.

Ofertantul declarat câștigător va primi la semnarea contractului documente individuale ce conțin date privind tipurile de produse, cantitățile, mărimile necesare ale personalului ce urmează a beneficia de echipamentele respective.

În situații excepționale, când se impune modificarea unor măsuri antropometrice ale unor persoane, contractantul va ajusta în cel mai scurt timp posibil acele componente ale uniformei, care necesită acest lucru. Prin situație excepțională, se înțelege modificarea măsurilor ca urmare a creșterii sau diminuării greutateii corporale, de o asemenea manieră încât purtarea uniformei croite după măsurile inițiale, generează un aspect inestetic.

III. CONDIȚII DE CALITATE

3.1. Condițiile de calitate sunt impuse pe de o parte de normativele și legislația în vigoare, în materie, precum și prin contractul care se încheie cu ofertantul câștigător.

3.2. Nu se vor accepta decât produse care corespund specificațiilor tehnice prezentate în caietul de sarcini.

IV. TRANSPORT, GARANȚII

4.1. Transportul produselor se va face cu mijloace de transport curate și acoperite.

4.2. Produsele au termen de garanție de 1 an, în condiții de utilizare normală. Termenul de garanție începe de la data furnizării către beneficiar.

Produsele sunt însoțite obligatoriu de următoarele documente:

- A. Factura fiscală;
- B. Certificat de calitate;
- C. Certificat de garanție.



V. TERMENUL DE LIVRARE ȘI CONDIȚII DE RECEPȚIE

5.1. Produsele se vor livra în termen de 30 de zile de la nota de comandă emisă ulterior încheierii contractului.

5.2. Recepția calitativă și cantitativă se va face la sediul beneficiarului, la fiecare livrare prin comparație cu mostrele depuse la data deschiderii ofertelor, cu respectarea normelor legale în vigoare.

5.3. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea materiilor prime și auxiliare folosite, solicitând furnizorului să efectueze determinări ale valorilor parametrilor tehnici la un laborator de specialitate, acreditat în acest sens, să verifice respectarea procedurilor pe fluxul de fabricație, urmând a se lua măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități.

VI. MODALITĂȚI DE PLATĂ

7.1. Plata se va efectua cu ordin de plată, prin trezorerie, în termen de 30 zile lucrătoare de la acceptarea la plată a facturii, pentru fiecare livrare efectuată. Plățile se vor efectua în contul deschis de ofertantul declarat câștigător la Trezoreria Statului

VII. PREȚUL

7.1. Prețul din ofertă este exprimat în lei fără TVA, incluzând toate cheltuielile și taxele aferente. Taxa pe valoare adăugată este explicitată separat.

7.2. Prețurile unitare contractate sunt ferme pe toată durata derulării contractului.

VIII. ALTE CERINȚE

8.1. Cerințele impuse sunt considerate ca fiind minimale. Omiterea vreunei informații cerute în documentele procedurii sau prezentarea unei oferte necorespunzătoare față de documentele solicitate, reprezintă riscuri asumate de ofertant, ce au ca urmare respingerea ofertei sale.

8.2. Ofertantul suportă toate cheltuielile datorate elaborării și prezentării ofertei sale, indiferent de rezultatul obținut în urma întocmirii raportului procedurii de atribuire.

8.3. Operatorii economici participanți, pentru produsele oferite, intră sub incidența Legii nr.240/07.06.2004, republicată, privind răspunderea producătorului pentru pagubele generate de produsele cu defecte.

8.4. Operatorii economici participanți vor depune la sediul autorității contractante, pe baza de proces verbal de custodie/aviz de însoțire a mărfii, câte o mostră pentru fiecare produs, în vederea demonstrării conformității produselor cu cerințele autorității contractante.

Nerespectarea cerințelor caietului de sarcini va conduce la respingerea mostrelor ca neconforme.

8.5. Mostrele sunt returnate operatorului economic după finalizarea contractului, în cel mult 7 zile, în baza unei solicitări scrise din partea acestuia.

Orice neconformitate a propunerii tehnice față de caietul de sarcini atrage după sine descalificarea ofertantului.

Direcția Generală de Poliție Locală

Director General

**CIULINARU
AMALIA-EUGENIA**

Semnat digital de CIULINARU
AMALIA-EUGENIA
Data: 2022.09.15 15:10:46
+03'00'

Șef Serviciu Logistică

ANDREI
COSTINEL

Semnat digital de ANDREI
COSTINEL
Data: 2022.09.15 14:02:02
+03'00'

Întocmit,

CHRISTA ELENA-
STELIANA

Operator economic
.....
(denumirea/numele)

Formularul nr. 1

SCRISOARE DE ÎNAINȚARE

Către
.....

Ca urmare a anunțului de publicitate nr. din data de publicat în SEAP vă
prezentăm oferta în scopul atribuirii contractului:
..... noi SC
..... vă transmitem alăturat următoarele:

- a) oferta;
- b) documentele care însoțesc oferta.

Avem speranța că oferta noastră este corespunzătoare și va satisface cerințele.

Operator economic

Data completării

Cu stimă,

DECLARAȚIE**privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art 164 din Legea nr 98/2016 privind achizițiile publice**

Subsemnatul/Subsemnata, reprezentant împuternicit al în calitate de ofertant, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție publică și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în situația prevăzută la **Art. 164 din Legea 98/2016**, respectiv nu am fost condamnat prin hotărâre definitivă a unei instanțe judecătorești, pentru comiterea uneia dintre următoarele infracțiuni:

a. constituirea unui grup infracțional organizat, prevăzută de art. 367 din Legea nr. 286/2009 privind Codul penal, cu modificările și completările ulterioare, sau de dispozițiile corespunzătoare ale legislației penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;

b. infracțiuni de corupție, prevăzute de art. 289-294 din Legea nr. 286/2009, cu modificările și completările ulterioare, și infracțiuni asimilate infracțiunilor de corupție prevăzute de art. 10-13 din Legea nr. 78/2000 pentru prevenirea, descoperirea și sancționarea faptelor de corupție, cu modificările și completările ulterioare, sau de dispozițiile corespunzătoare ale legislației penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;

c. infracțiuni împotriva intereselor financiare ale Uniunii Europene, prevăzute de art. 18¹ -18⁵ din Legea nr. 78/2000, cu modificările și completările ulterioare, sau de dispozițiile corespunzătoare ale legislației penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;

d. acte de terorism, prevăzute de art. 32-35 și art. 37-38 din Legea nr. 535/2004 privind prevenirea și combaterea terorismului, cu modificările și completările ulterioare, sau de dispozițiile corespunzătoare ale legislației penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;

e. spălarea banilor, prevăzută de art. 49 din Legea nr. 129/2019 pentru prevenirea și combaterea spălării banilor și finanțării terorismului, precum și pentru modificarea și completarea unor acte normative, cu modificările ulterioare, sau finanțarea terorismului, prevăzută de art. 36 din Legea nr. 535/2004, cu modificările și completările ulterioare, sau de dispozițiile corespunzătoare ale legislației penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;

f. traficul și exploatarea persoanelor vulnerabile, prevăzute de art. 209-217 din Legea nr. 286/2009, cu modificările și completările ulterioare, sau de dispozițiile corespunzătoare ale legislației penale a statului în care respectivul operator economic a fost condamnat;

g. fraudă, în sensul articolului 1 din Convenția privind protejarea intereselor financiare ale Comunităților Europene din 27 noiembrie 1995.

Subsemnatul declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg ca autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Înțeleg ca în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

Data completării:

Operator economic

.....

Nota: Se solicita atat ofertantului asociat, subcontractantului cat si tertului sustinator.

DECLARAȚIE
privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 165 din Legea nr 98/2016 privind achizițiile publice

Subsemnatul/Subsemnata, reprezentant împuternicit al în calitate de ofertant, la procedura de achiziție directă pentru atribuirea contractului de achiziție publică având ca obiect, codul CPV la data de, organizată de PS3, declar pe propria răspundere sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție publică și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în situația prevăzută la **art. 165 din Legea 98/2016** privind achizițiile publice, a contractelor de concesiune de lucrări publice și a contractelor de concesiune de servicii, respectiv că nu am încălcat obligațiile privind plata impozitelor, taxelor sau a obligațiilor la bugetul general consolidat .

Subsemnatul declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg ca autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Înțeleg că în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

Data completării:.....
Operator economic,
.....

Nota: se solicita atât ofertantului asociat, subcontractantului cât și tertului sustinator

DECLARAȚIE
privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 167 din Legea nr 98/2016 privind achizițiile publice

Subsemnatul/Subsemnata, reprezentant împuternicit al în calitate de ofertant, la procedura de achiziție directă pentru atribuirea contractului de achiziție publică având ca obiect:, codul CPV, la data de, organizată de PS3, declar pe propria răspundere sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție publică și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în situația prevăzută la **art. 167 din Legea 98/2016 privind achizițiile publice**.

Subsemnatul declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg ca autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Înțeleg ca în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

Data completării:.....
Operator economic,
.....

Nota: se solicita atat ofertantului asociat, subcontractantului cat si tertului sustinator

Operator economic
.....

DECLARATIE
privind neincadrarea in prevederile art. 59 si 60 din Legea nr 98/2016 privind achizitiile publice
(evitarea conflictului de interese)

1. Subsemnatul/Subsemnata, în calitate de *oferant/candidat/ofertant asociat*, la procedura având ca obiect:, declar pe propria răspundere sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție publică și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în situația prevăzută la art. 59 și 60 din Legea nr 98/2016 privind achizitiile publice

2. Subsemnatul/Subsemnata declar că voi informa imediat autoritatea contractantă dacă vor interveni modificări în prezenta declarație la orice punct pe parcursul derulării procedurii de atribuire a contractului de achiziție publică sau, în cazul în care vom fi desemnați câștigători, pe parcursul derulării contractului de achiziție publică.

3. De asemenea, declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, situațiilor și documentelor care însoțesc oferta, orice informații suplimentare.

4. Subsemnatul/Subsemnata autorizez prin prezenta orice instituție, societate comercială, bancă, alte persoane juridice să furnizeze informații reprezentanților autorizați ai SECTOR 3 (PRIMARIA SECTOR 3 BUCURESTI) cu privire la orice aspect tehnic și financiar în legătură cu activitatea noastră.

Prezentarea de catre toti participantii, a Declaratiei conform art. 59 si art. 60 din Legea nr. 98/2016. Conform art. 21 alin. (5) din HG nr. 395/2016, persoanele ce detin functii de decizie din cadrul autoritatii contractante sunt: ROBERT SORIN NEGOIȚĂ, ROXANA MARIANA CÎRSTEA, GEORGETA VIȘAN, AURELIA COCIAȘ, GEORGIANA LILIANA PREDILĂ, ROXANA ALEXANDRA PÂRVAN, IRINA VALENTINA VASILE, LOREDANA DIACONU, ANA MARIA DIANA VĂRZARU, MIRELA CLAUDIA ALDEA, RĂZVAN PÂRVU, RALUCA IVONNE STAN, GHEORGHE ȘERBAN, CAMELIA DANA GAVRILĂ, MARIA CRISTINA ȘERBAN, CORALIA GEORGIANA FILIP, NICOLETA PLĂCINTE, EMILIA CARABULEA, DANIELA DINUȚI, OLIMPIA VASILICA STANCA, RODICA POPA, MONICA ȘTEFĂNOIU, CRISTINA TĂNASE, ANDREI-VIȘAN MILITARU, VIOLETA-ANCUȚA NETEA, ȘTEFANIA IACOB, MARIA-SILVIA POPESCU, RUXANDRA MURA ANA SAVA, LUPU CĂTĂLINA PAULA LUPU, DIANA ALEXANDRA JOIȚOIU, ELENA GABRIELA OBLEMENCO, CORINA ELENA JUDELE, ILEANA MĂDĂLINA MIREA, ELENA STELIANA CHIRIȚĂ, CARMEN ELISABETA IULIA ORODEL, FLORENTIN MÎȘU.

Data completării:.....

Operator economic,
.....

OFERTANTUL

_____ (denumirea/numele)

FORMULAR DE OFERTĂ

Către

(denumirea autorității contractante și adresa completă)

Domnilor,

1. Examinând documentația de atribuire, subsemnații, reprezentanți ai ofertantului

_____, ne oferim ca, în conformitate

(denumirea/numele ofertantului)

cu prevederile și cerințele cuprinse în documentația mai sus menționată, să prestăm

_____ (denumirea contractului) pentru suma totală de

..... exclusiv TVA., la care se adaugă taxa pe valoarea adăugată în valoare de (suma în

litere și în cifre) _____ lei. (suma în litere),

2. Ne angajăm ca, în cazul în care oferta noastră este stabilită câștigătoare, să prestăm serviciile mai sus enumerate conform propunerii tehnice anexate.

1 Nota! Pentru propunerea tehnică, Autoritatea Contractantă nu prezintă un model/formular, Ofertanții urmând să întocmească propunerea tehnică în conformitate cu cerințele minime și obligatorii din cadrul caietului de sarcini, prin prezentarea și detalierea elementelor considerate necesare în vederea evaluării de către Autoritatea Contractantă.

3. Ne angajăm să menținem această ofertă valabilă pentru o durată de 90 zile, respectiv până la data de _____, și (durata în litere și cifre) (ziua/luna/anul) ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

4. Până la încheierea și semnarea contractului aceasta oferta, împreună cu comunicarea transmisă de dumneavoastră, prin care oferta noastră este stabilită câștigătoare, vor constitui un contract angajant între noi.

5. Alături de oferta de bază:

depunem oferta alternativă, ale cărei detalii sunt prezentate într-un formular de ofertă separat, marcat în mod clar "alternativă";

nu depunem oferta alternativă.

(se bifează opțiunea corespunzătoare)

6. Am înțeles și consimțim că, în cazul în care oferta noastră este stabilită ca fiind câștigătoare, să constituim garanția de bună execuție în conformitate cu prevederile din documentația de atribuire.

7. Înțelegem că nu sunteți obligați să acceptați oferta cu cel mai scăzut preț sau orice alta ofertă pe care o puteți primi.

Data ____/____/____

_____, în calitate de _____, legal autorizat să semnez

(semnatura)

oferta pentru și în numele _____.

(denumirea/numele operatorului economic)

OFERTANTUL(denumirea/numele)**Anexă la Formularul de ofertă**

Nr crt	Denumire produs	UM	Cantitate	Preț unitar (lei fara TVA)	Valoare fără TVA lei	Valoare TVA lei	Valoare cu TVA lei
0	1	2	3	4	5 (3x4)	6	7(5x6)
1.	Cămașă mânecă scurtă	buc	122				
2.	Cămașă mânecă lungă	buc.	86				
3.	Tricou	buc	136				
<input type="radio"/>	Costum vară	buc	36				
5.	Costum iarnă	buc	37				
6.	Scurtă vânt	buc	84				
7.	Scurtă îmbănită	buc	48				
8.	Pulover	buc	49				
9.	Costum circulație cu elemente reflectorizante	buc	4				
10.	Caschetă	buc	23				
11.	Șepcuță cu cozoroc	buc	68				
12.	Căciulă	buc	51				
13.	Fular	buc	51				
14.	Cravată	buc	71				
15.	Mănuși	per.	33				
16.	Curea	buc	34				
17.	Centură	buc	33				
18.	Pantofi vară	per.	126				
<input type="radio"/>	Pantofi iarnă	per.	31				
20.	Ghete	per.	122				
TOTAL VALOARE FĂRĂ - LEI							
TOTAL VALOARE TVA - LEI							
TOTAL VALOARE CU TVA- LEI							

Data ____/____/____

_____, în calitate de _____, legal autorizat să semnez

(semnătura)

oferta pentru și în numele _____.

(denumirea/numele operatorului economic)